創業1967年からの信頼と実績



KOWA NEWS

2026.11月号



No. **A-1225**

NC旋盤
マザック
QTN-NEXUS150Ⅱ
2007年



No. **A-1191**

NC旋盤
マザック
SQT-100M
2001年



No. **B-1979**

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2010年



No. **A-1221**

NC旋盤
森精機
NL2000SY500
2011年



No. **H-636**

バンドソー
アマダ
HKB6050CNC
2024年



No. **B-1983**

立型マシニングセンター
OKK
VM900
2011年



No. **B-1980**

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2010年



No. **B-1996**

立型マシニングセンター
大隈豊和
M-852V
2005年

《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

https://www.kowakikai.jp/ 検索

～会 社 概 要～

商　　号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役　　員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名（男子18名　女子5名）	取引銀行	三菱UFJ銀行　蟹江支店 愛知銀行　当知支店 中京銀行　蟹江支店 りそな銀行　名古屋支店 十六銀行　蟹江支店 商工中金　名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行　蟹江支店

【所 在 地】

本　　社　愛知県弥富市神戸4丁目48番地
TEL：0567-52-3531
FAX：0567-52-3533

木曽岬センター　三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1
TEL：0567-68-2921

加賀センター　石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29（宇谷野工場団地）
TEL：0761-75-7951

事業内容　設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿　革～

1964年（昭和39年）	興和機械創業
1967年（昭和42年）	興和機械株式会社設立
1985年（昭和60年）	木曽岬センター建設（敷地面積4361㎡） 三重県桑名郡木曽岬町
1990年（平成2年）	タイ・バンコクに進出
1995年（平成7年）	韓国・ソウルに進出
2003年（平成15年）	中国・大連に進出
2004年（平成16年）	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年（平成17年）	本社新築（敷地面積4071㎡） 愛知県弥富市（旧十四山村）
2010年（平成22年）	加賀センター（敷地面積10355㎡） 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年（平成23年）	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年（平成30年）	木曽岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機）の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種の選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。
bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機　i5



主な仕様
NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
ﾚｰｻﾞｰﾍｯﾄﾞ:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器：bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様
AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:ﾊﾟﾙｽ＆連続
冷却方法:冷媒R32（本体内蔵型）
付属:ﾄｰﾁ, ﾜｲﾔｰ供給装置

QRコードを
読込むと
bodor laserの
詳細が見られます

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ NC旋盤 ❖							
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-F Ⅱ L(アルミホイール加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角,芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23～1800rpm(16段), チャック:12吋	木曽岬3
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35～3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm,ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A	1225	マザック	NC旋盤	2007	QTN-NEXUS150 Ⅱ	ベット上の振り:550, 最大加工径:330,主軸回転数:5000rpm, 押しコップなし,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット,チップコンベアー, ローダー: Σ GHT200,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き,最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1221	森精機	NC旋盤	2011	NL2000SY500	MSX-850Ⅳ(三菱:M720BM), 回転工具:6000rpm,ストローク:X260Z590Y±50B624, タレット:12角,メインチャック:8吋(北川:BB208), サブチャック:8吋(北川:B208)	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1224	滝沢	NC旋盤	2000	TAC-510	FANUC-20T, チャック:9吋, 芯間:800, ベット上振り:510,サドル上振り:270, 主軸回転数:15～1500(18段),	木曽岬3
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50,主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A	1195	日立精機	NC旋盤	1988	NRB45	SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30～5000rpm,タレット:16角, バーフィーダー,	木曽岬3
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450,主軸:NT50, 60～1800rpm(12段),	本社
B	1986	静岡	NC立フライス	2001	AN-SRN	FANUC20i-F, ST:X750Y450Z400, T:1100×400, 主軸:4500rpm, NT40,	本社
B	1968	大隈豊和	NC立フライス	1995	FMB-50	OH-OSP-HMG, T:1300×505, ストローク:1000×510×520,主軸:BT50, 2500rpm,	木曽岬1
B	1942	浜井	NC立フライス	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350,主軸:NT40, 100～3600rpm(16段),	木曽岬3
B	1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75～4000rpm,	本社
B	1975	牧野フライス	NC立フライス	1997	BN2-85	Pro-A, T:1350×575, ストローク:850Y500Z400,主軸:NT50, 4000rpm,	木曽岬3
B	1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140～805mm, 厚さ:8～230mm,カッター径:250mm, 2APC ,	加賀
B	1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B	1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B	1743	ファナック	ロボドリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80～8000min,BT30, ATC-14	本社
B	1746	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min,BT30, ATC-14	本社
B	1747	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min,BT30, ATC-14	本社
B	1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B	1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B	1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715W500, 門巾:2100,40～10000min, BT50	加賀
B	1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715,BT50, 40～8000rpm	加賀
B	1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B	1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,スピンドルスルー無し	本社
B	1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B	1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B	1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B	1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ	本社
B	1973	OKK	立型マシニング	2007	VM5Ⅲ	F-180is-MB, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, ミストコレクター,	本社
B	1979	OKK	立型マシニング	2010	VM5Ⅲ	Neomatic730, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,XYZスケール, タッチセンサ, 対話プログラム, ミストコレクター	本社
B	1980	OKK	立型マシニング	2010	VM5Ⅲ	Neomatic730, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, NC円テーブル,XYZスケール, タッチセンサ, 対話プログラム, ミストコレクター	本社
B	1983	OKK	立型マシニング	2011	VM900	N730, T:2300×940, ストローク:X2060Y940Z820,主軸:BBT50, 8000rpm, ATC-40,スピンドルスルークーラント, タッチセンサ, スケール:XYZ	木曽岬2
B	2000	OKK	立型マシニング	2010	VM7Ⅲ	N-730, T:1550×740, ST:X1530Y740Z660,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,スケール:XYZ	本社
B	2001	OKK	立型マシニング	2012	VM7Ⅲ	N730, T:1550×740, ST:X1530Y740Z660,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,スケール:XYZ	本社
B	1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B	1995	オークマ	立型マシニング	2017	MB66VB	OSP-P300MA, T:1530×660, ストローク:X1500Y660Z660,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-32,チップコン, タッチセンサー, スピンドルスルークーラント	現場
B	1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB,T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16,	木曽岬3
B	1961	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-3XiF	F-16iMB, T:900×410, ストローク:X760Y455Z460,主軸:BT40, 20000rpm, ATC-30,自動工具長測定	本社

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B	1997	ｿﾃﾞｨｯｸ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2008	HS150L	LN2X, ｽﾄﾛｰｸ:X150Y150Z200, 40000rpm,AWC-20, ATC-30, 工具長測定,	現場
B	1998	ｿﾃﾞｨｯｸ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2011	HS150L	LN2X, ｽﾄﾛｰｸ:X150Y150Z200, 40000rpm,AWC-20, ATC-30, 工具長測定, ﾀｯﾁｾﾝｻｰ,	現場
B	1767	安田工業	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B	1944	森精機	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	NV4000	MSX-501, T:700x450, ｽﾄﾛｰｸ:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,XYZｽｹｰﾙ	本社
B	1623	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ｽﾄﾛｰｸ:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B	1800	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ｽﾄﾛｰｸ:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B	1978	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	M-415V	FANUC21i-MB, ｽﾄﾛｰｸ:X560Y410Z410, T:700×400,BT40, 8000rpm, ATC-16,	本社
B	1996	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	M-852V	OH-OSP-HNI, T:2200×850, ｽﾄﾛｰｸ:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 4000rpm, ATC-36, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ,XYZｽｹｰﾙ	現場
B	1595	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	1996	GF6	Professional3, ﾃｰﾌﾞﾙ:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30～8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B	1917	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ｽﾄﾛｰｸ:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曽岬2
B	1932	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,ｽﾙｰｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙｴｱｰ, ｽｹｰﾙ0.1μm	本社
B	1943	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2002	V33	Pro3, T:750×400, ｽﾄﾛｰｸ:X600Y400Z350,主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25,ｽｹｰﾙ0.1μm, ｽｰﾊﾟｰGI	本社
B	1991	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2010	V56	Pro5, T:1050×550, ｽﾄﾛｰｸ:X900Y550Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-25,工具自動測定装置, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ, ﾐｽﾄｺﾚｸﾀｰ	本社
❖ ワイヤーカット・放電加工機 ❖							
C	599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400,工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C	623	ﾌｧﾅｯｸ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2005	α-0iC	F-180is-WB, 加工寸法:650×450×180, 加工物:500kg,ｽﾄﾛｰｸ:X320Y220Z180,	本社
C	540	三菱電機	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 ,	木曽岬3
C	600	三菱電機	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395,ｽﾄﾛｰｸ:X1000Y800Z400, ﾃｰﾌﾞﾙ:1360×1175,	本社
C	562	牧野ﾌﾗｲｽ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2000	U53K	MGW-K2, ｽﾄﾛｰｸ:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C	625	牧野ﾌﾗｲｽ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2002	U53i	MGW-R, ST:X520Y370Z320U±50V±50,T:780×550, 最大ﾜｰｸ:940×780×320,	本社
C	626	牧野ﾌﾗｲｽ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2013	U53J	MGW-S5, ST:X550Y370Z220U±50V±50,T:810×550, 最大ﾜｰｸ:960×690×220,	本社
C	627	牧野ﾌﾗｲｽ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2013	UPV-5	HyperI, ｽﾄﾛｰｸ:X550Y370Z100U±50V±50,T:810×550, 最大ﾜｰｸ:960×690×100,ｻｰﾏ	本社
C	622	ｿﾃﾞｨｯｸ	細穴加工機	1997	K1C	T:250×350, ｽﾄﾛｰｸ:X200Y300Z300,電極径:φ0.3～3.0,	木曽岬3
C	571	ﾒﾙｺﾒｶﾄﾛｼｽﾃﾑ	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ｽﾄﾛｰｸ:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2～3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖							
D	995	山崎技研	横中ｸﾞﾘﾌﾗｲｽ	1989	YZB-85	T:1300×600, ｽﾄﾛｰｸ:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45～1500rpm 12段, 3軸ﾃﾞｼﾞﾀﾙ,回転ﾃｰﾌﾞﾙ:600×600	木曽岬3
D	1046	ｱﾏﾀﾞ	立ﾌﾗｲｽ	1981	12BR2J-42		木曽岬4
D	964	ﾄﾝｷﾞﾙ	立ﾌﾗｲｽ	1989	TMV-2		木曽岬4
D	1052	遠州	立ﾌﾗｲｽ		VE	ｽﾄﾛｰｸ:X750Y300Z430, ｽｹｰﾙ付,,	木曽岬3

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D	1058	遠州	立ﾌﾗｲｽ				現場
D	1055	山崎技研	立ﾌﾗｲｽ	1984	YZ-75	T:1300×300, ｽﾄﾛｰｸ:X760Y300Z500 ,主軸:NT40, 80～4000rpm, ﾃﾞｼﾞﾀﾙ:XYZ,	木曽岬3
D	1056	池田	立ﾌﾗｲｽ	1982	V-7G	T:2500×650, ｽﾄﾛｰｸ:X1800Y600Z700,主軸:NT50, 30～1165rpm(12段),XYZﾃﾞｼﾞﾀﾙ	現場
D	1057	池田	立ﾌﾗｲｽ	1977	V-7G	T:2500×650, ｽﾄﾛｰｸ:X1800Y600Z700,主軸:NT50, 30～1165rpm(12段),	現場
D	662	日立精工	立ﾌﾗｲｽ	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D	833	日立精工	立ﾌﾗｲｽ	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm(12段),	木曽岬4
D	1023	牧野ﾌﾗｲｽ	立ﾌﾗｲｽ	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り,	木曽岬4
❖ 旋盤 ❖							
E	1030	山脇工業	ｾﾝﾀﾘﾝｸﾞ			12m×φ1m,,	木曽岬2
E	1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E	1107	津田	正面旋盤	1974	TFL-1600	ﾁｬｯｸ:1250, 芯間:1200, ﾍﾞｯﾄ上振り:1200,ｻﾄﾞﾙ上振り:850, 切り落とし上振り:1600,回転数:5～350rpm	木曽岬1
E	993	ﾌﾞﾙｰﾗｲﾝ	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ﾍﾞｯﾄﾞ上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), ﾁｬｯｸ:8吋,	本社
E	1012	ﾜｼﾉ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, ﾁｬｯｸ:7ｲﾝﾁ,,	木曽岬4
E	1076	ﾜｼﾉ	旋盤	1989	LR-55A	ﾍﾞｯﾄ上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83～1500rpm(12段),	木曽岬4
E	1095	ﾜｼﾉ	旋盤	1981	LPT-35C	ｷﾞﾔ損傷？,,	木曽岬4
E	1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E	1088	三菱重工	旋盤	1965	HLU		木曽岬4
E	1108	森精機	旋盤				現場
E	839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, ﾁｬｯｸ:1000, 振り:1300.穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, ﾃﾞｼﾞﾀﾙ2軸,ｺﾝﾄﾛｰﾙﾊﾟﾈﾙ(型式NAK 50,60Hz 220V ﾓｰﾀｰ15kw)	本社
E	1089	石野鉄工所	旋盤	1966	IPL6		木曽岬4
E	1109	滝沢	旋盤	2005	TAL-510	振り:510, 心間:1500, 主軸回転数:25～1500rpm,,	現場
E	1083	池貝	旋盤	1991	IN25	ﾁｬｯｸ:10吋, ﾍﾞｯﾄ上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25～2000, 11段,4爪ﾁｬｯｸ有り	木曽岬3
E	890	長谷川	旋盤		WHN	ﾍﾞｯﾄの全長:850, ﾍﾞｯﾄの幅:155,ﾍﾞｯﾄ上の振り:220,ｻﾄﾞﾙ上の振り:100, 両ｾﾝﾀｰ間距離:380,	木曽岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖							
F	292	ｵｰｸﾏ	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		DRA-1600	ﾏｽ付,,	本社
F	293	ｵｰｸﾏ	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1958	DRA1600	ﾏｽ付,,	本社
F	370	ﾖｼｵ工業	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1985	YDM-915A	ｺﾗﾑ表面より主軸中心迄の距離:300～915,主軸先端よりﾍﾞｰｽ面上に至る距離:290～1100,ｺﾗﾑの直径:230, ﾍﾞｰｽ床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F	363	小川	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17～1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,,ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F	375	小川	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1971	HOR-1700		本社
F	329	大矢	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		RE3-1600		本社
F	392	大矢	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		RE2-1300A	主軸:MT5, 38～1985rpm,,	現場
F	390	東亜	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		TRD-800C	ﾃｰﾊﾟｰ:MT4, 84.4～1384rpm, 6段,,	木曽岬3
F	344	富永	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1971	TRE1600	主軸穴のﾃｰﾊﾟｰ:MTNo.5, 20～1658rpm,,	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖							
G	1154	ﾊｳｻﾞｰ	NCｼﾞｸﾞ研削盤		S40-CNC 311		木曽岬1
G	1156	ｼﾞｪｲﾃｸﾄ	NC円筒研削盤	2024	GE4Pi-50	TOYOPUC-Touch, 振り:φ320, 心間:500,砥石:φ405×75×φ127, 砥石回転数:1550rpm,	本社
G	1155	JUNG	NC平面研削盤	2006	C740-D		本社
G	1040	ﾃｸﾉﾜｼﾉ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, ﾁｬｯｸ:500×200, ｽﾄﾛｰｸ:X600Y250Z410,ｽﾃﾝﾚｽｶﾊﾞｰ,	本社
G	1095	ｵｰｴｽｼﾞｰ	ﾄﾞﾘﾙ研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0～φ12,,	木曽岬4
G	1117	ｵｰｴｽｼﾞｰ	ﾄﾞﾘﾙ研削盤		XT3000	研削:φ3～φ21, 先端角:118度～150度,ﾓｰﾀｰ:100V,	本社
G	828	中防	ﾄﾞﾘﾙ研削盤	1985	HSP30		木曽岬4

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫№		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G	830	中防	ﾄﾞﾘﾙ研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曽岬4
G	1020	中防	ﾄﾞﾘﾙ研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G	1075	東亜	ﾄﾞﾘﾙ研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6～50, 先端角80～180°,ｼﾝﾆﾝｸﾞ装置付き,	木曽岬4
G	1147		ﾄﾞﾘﾙ研削盤			三相ﾓｰﾀｰ200V,,	木曽岬4
G	963	千嶋工業	ﾎｰﾆﾝｸﾞ	1999	V-3AR		本社
G	1138	富士ﾎｰﾆﾝｸﾞ工業	ﾎｰﾆﾝｸﾞ	1977	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曽岬4
G	1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なﾒﾀﾙｿｰ直径:20～400,研削可能な刃のﾋﾟｯﾁ:24,	木曽岬4
G	1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620 ,,	木曽岬4
G	712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G	1157	名古屋ﾀﾞｲﾔﾓﾝﾄﾞ工業	工具研削盤	2021	NZX-3	砥石回転数:2160rpm, 上下移動量:14,傾斜角度:0～25, ﾃｰﾌﾞﾙ移動量:X150Y260,	現場
G	967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜ﾁｬｯｸ:315×110,砥石:外径φ180×幅6～32×内径φ31.75,	木曽岬4
❖ バンドソー ❖							
H	629	西野製作所	ｱﾙﾐ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210,加工高さ:140, 切断角度:90～45度,	木曽岬4
H	608	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1979	VA-400		木曽岬4
H	610	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1985	VA-400		木曽岬4
H	616	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		V-300		木曽岬4
H	628	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		VA-400		木曽岬4
H	382	ﾆｺﾃｯｸ(NCC)	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H	627	ﾆｺﾃｯｸ(NCC)	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曽岬4
H	634	ﾘｮｰﾋﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		BS-401N	最大切断厚さ:320, ふところ寸法:380,定盤寸法:470×450, ﾉｺ寸法:76×2850,100V	木曽岬4
H	507	長瀬	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1976	GN-360		木曽岬4
H	502	WAY TRAIN	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2017	LX-330NC	ﾌﾙｵｰﾄﾀｲﾌﾟ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H	505	WAY TRAIN	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2017	LX-250NC	ﾌﾙｵｰﾄﾀｲﾌﾟ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	506	WAY TRAIN	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2017	LX-250NC	ﾌﾙｵｰﾄﾀｲﾌﾟ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	508	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ		HA-400	自動送り付,,	木曽岬3
H	513	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	1985	H-750HD		加賀
H	636	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2024	HKB6050CNC	切断能力:20～500φ, 幅20～600×高20～500, ﾌﾞﾚｰﾄﾞ:54×1.3/1.6×5890,ﾌﾘｰﾛｰﾗｰ5台あり	本社
H	637	津根	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2008	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20～φ260角材20×20～260×280,,	木曽岬3
H	622	EISELE	ﾒﾀﾙｿｰ	1973			木曽岬4
H	559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のｽﾄﾛｰｸ:120,	加賀
H	596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,,	木曽岬4
H	597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H	625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H	631		弓鋸盤				木曽岬4
H	615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4
H	633	道和機械	高速切断機		DC592-3	砥石寸法:405×3×254, 砥石回転数:2300rpm,,	木曽岬4
❖ ボール盤❖							
I	1088	ｽﾐﾀﾞ	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ		KYT-10	角ﾃｰﾌﾞﾙ:200角, 100V,,	木曽岬4
I	1085	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ		KTV-1	振り:354, ﾀｯﾌﾟ:M2～M8,,	木曽岬4
I	1087	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ		KRT-10	振り:254, ﾀｯﾌﾟ:1～6mm, 100V,,	木曽岬4
I	1118	ENKOH'S/遠州工業	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		ESD350NT	ﾄﾞﾘﾙ13mm, ﾀｯﾌﾟ10mm,,	木曽岬4
I	1120	ENKOH'S/遠州工業	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		ESD350NT	ﾄﾞﾘﾙ13mm, ﾀｯﾌﾟ10mm,,	木曽岬4
I	1121	ENKOH'S/遠州工業	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		ESD350NTA	ﾄﾞﾘﾙ13mm, ﾀｯﾌﾟ10mm,,	現場

在庫№		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I	1040	吉田	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19　タップ:12.7,,	木曽岬4
I	1077	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12,穴あけ能力:3～13,	木曽岬4
I	1089	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRT-340	振り:330, ﾀｯﾌﾟ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曽岬4
I	1124	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-420	振り:420, ﾀｯﾌﾟ:6～20, ﾄﾞﾘﾙ:4～25,,	木曽岬4
I	1125	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRT-420	振り:420, ﾀｯﾌﾟ:6～20, ﾄﾞﾘﾙ:4～25,,	木曽岬4
I	1126	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-420	振り:420, ﾀｯﾌﾟ:M6-20, ﾄﾞﾘﾙ:4-25,,	木曽岬4
I	1104	中根	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		NST-13		木曽岬4
I	1116	帝人製機	ﾌﾘｰﾎﾞｰﾙ盤	1983	DMB		木曽岬3
I	1119	ENKOH'S/遠州工業	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		EDS-350S	13mm,,	木曽岬4
I	1101	芦品	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6,T:255×255丸φ280,	木曽岬4
I	1028	吉田	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550～2500(50Hz) 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550～2500rpm(50Hz), 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1111	吉田	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		YBD-360	振り:360, 能力:12.7, 660～3000rpm(4段),200v,	木曽岬4
I	1051	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	主軸とﾃｰﾌﾞﾙとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4～19mm/鋳物4～23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NRD-13	ｽｲﾝｸﾞ:330, 主軸とﾃｰﾌﾞﾙとの最大距離:430,ﾃｰﾌﾞﾙ:285φ, 500～2800rpm,	木曽岬4
I	1092	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I	1097	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NRD-13R		木曽岬4
I	1106	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KRDG-340	振り:330, 能力:3～10, 丸ﾃｰﾌﾞﾙ:285φ,自動送り付,	木曽岬4
I	1107	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	振り:420, 能力:4～19, 丸ﾃｰﾌﾞﾙ:370φ,,	木曽岬4
I	1108	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	振り:420, 能力:4～19, 丸ﾃｰﾌﾞﾙ:370φ,,	木曽岬4
I	1109	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KRT-420	振り:420, 能力:5～14, 200v,,	木曽岬4
I	1122	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4～25, ﾀｯﾌﾟ:6～20,,	木曽岬4
I	1062	中根	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NS-14R	13mm, ﾓｰﾀｰ:0.2kw, 200V,,	木曽岬4
I	1102	日立工機	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		DE-4300	振り:430, 23mm,,	木曽岬4
I	1105	日立工機	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		B13	13mm, 200V,,	木曽岬4
I	1044	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1067	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I	1068	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I	1098	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KDR-410		木曽岬4
I	1117	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1018	吉田	直立ﾎﾞｰﾙ盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ﾃｰﾊﾟｰ穴:MT4,回転速度:62～1500rpm(50Hz),75～1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I	1123	吉良	直立ﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-540	振り:540, ﾄﾞﾘﾙ:φ40(S45C), φ50(FC20),ﾀｯﾌﾟ:M20(S45C), M30(FC20),	木曽岬4
I	1112	森精機	直立ﾎﾞｰﾙ盤		YD3-65N	振り:650, 能力:50,,	木曽岬4
I	1100	鈴太	直立ﾎﾞｰﾙ盤		STD-560F	MT4, 24～908rpm(16段)　,,	木曽岬4
❖ 溶接機❖							
J	336	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),,	木曽岬4
J	337	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曽岬4
J	338	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曽岬4
J	339	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),,	木曽岬4
J	375	bodor	ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞ溶接機		BodorWelder 1500　Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm　,発振方法:ﾊﾟﾙｽ&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J	380	ﾀﾞｲﾍﾝ	溶接機	1980	AE-300	交直両用ｱﾙｺﾞﾝｱｰｸ溶接機,　190kg,,	木曽岬4
J	324	ﾅｼｮﾅﾙ	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤❖							
L	526	東芝	NC横中ｸﾞﾘ盤	1997	BTD-200QE	TOSNUC-777-2, T:1000×1000, ｽﾄﾛｰｸ:X1000Y800Z700W400,主軸:110φ, BT50, 1250rpm, ATC-30,	現場
L	527	東芝	NC横中ｸﾞﾘ盤	1989	BTD-200Q	TOSNUC-777,,	現場

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
L	467	ハウザー	ジグボーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400,クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L	528	東芝	横中グリ盤	1980	BZ-8	T:900×1050, 主軸:80φ, MT5, 32～1180rpm,ストローク:X1000Y800Z700W400,	現場
❖ その他❖							
M	2576	MST	HSKツール		A100-SLZ42-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M	2577	MST	HSKツール		A100-SLZ25-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M	2663	カネテック	Vブロック		KMV-80D	マグネットVブロック,,	本社
M	2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M	2724	宝	キーシーター	1993	TK60	T:600, 工作物最高高さ:200,工作物外径:30～550,	木曽岬3
M	2725	宝	キーシーター	1980	TK65	T:600, 工作物最高高さ:250,,	木曽岬3
M	2516	OS（大阪製罐）	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M	2699	リョービ	グラインダー		G-1010H	ジスクグラインダ,,	本社
M	2720	ダイキン	スポットクーラー	2021	SUASP1GS	100V,,	木曽岬2
M	2721	ダイキン	スポットクーラー		SUASP1FS	100V, 風量5.7/6.6,,	木曽岬2
M	2723	ダイキン	スポットクーラー		SUASN1CT	200V, 風速11.5/12.5,,	木曽岬2
M	2713	トラスコ	スポットクーラー		TS-25E-1	100V,,	木曽岬1
M	2312	山毛	スロッター	1969		ストローク250,,	加賀
M	2647	セパレーターシステム工業	その他		SF-3J2D	シックナーバックセパレーター, ろ過装置,,	本社
M	2694	北川	チャック		21288	四つ爪, 300φ,,	本社
M	2624		チャック		MS#3	三爪,,	本社
M	805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M	2672		ツール		NFC No.5	ローリングセンター, メーカー:二村機器,,	本社
M	2718		ツール			クイック式フェイスミルアーバ 13本 ,クイック式マルチロックミーリングチャック 1本,	本社
M	2732	日研	ツールプリセッター	2017	E460N	測定範囲:長さ30～600, 径:0～400φ ,,	現場
M	2682	MERIX	ツールラック			BT50, 54本, 回転トレイ3段,,	本社
M	2684	MERIX	ツールラック			BT40, 42本, 雛壇トレイ7段,,	本社
M	2716	トラスコ	ツールラック		BT50用	BT50用, 収納本数:40本,,	本社
M	1673	マココーポレーション	ツールラック	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダーCaptpC5,収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M	2637	ミツトヨ	ノギス		500-151 CD15C	デジタルノギス, 150mm,,	本社
M	2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M	2664	アマダ	バリ取機	2002	MD-500	ワーク巾:500, 最小50×50, 板厚:2.3mm,,	木曽岬3
M	2645	東芝	フェイスカッター		TMD5408RI	フェイスミルカッター,東芝2個, 住友3個, 三菱3個,	本社
M	2668	東芝タンガロイ	フェイスカッター		TGN4206R-A	くさび止め式, 正面フライスカッタ ,,	本社
M	2671	東芝タンガロイ	フェイスカッター		TRD12080R	TACMILL,,	本社
M	2678	東芝タンガロイ	フェイスカッター		TSE4003RIA	フェイスミルカッター,,	本社
M	2635	ミツトヨ	ブロックゲージ			6点セット,,	本社
M	2679	大昭和（BIG）	ボーリングツール		CB200-550	CK7ボーリングシステムクランプベース,,	本社
M	2680		ボーリングツール		BT50-BSB105-285	角バイト式 ボーリングアバー B傾斜型 ,メーカー:OZAK ,	本社
M	2244	北井産業	ホブ盤（歯切盤）	1976	8-F	切消し得る直径:3～160, ピッチ:0.2～2.0MP（120～12DP),歯数:3～480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M	2474	ミツトヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600～1800,,	本社
M	2475	ミツトヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400～1600,,	本社
M	2477	ミツトヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000～1200,,	本社
M	2483	ミツトヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400～500,,	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M	2484	ミツトヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロマーター, 測定範囲:300～400,,	本社
M	2485	ミツトヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロマーター, 測定範囲:225～300,,	本社
M	2486	ミツトヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250～275,,	本社
M	2488	ミツトヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200～225,,	本社
M	2489	ミツトヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175～200,,	本社
M	2490	ミツトヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150～175,,	本社
M	2491	ミツトヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125～150,,	本社
M	2609	ミツトヨ	マイクロメーター		103-149 OM-325	外側マイクロメーター, 測定範囲:300～325,,	本社
M	2610	ミツトヨ	マイクロメーター		103-150 OM-350	外側マイクロメーター, 測定範囲:325～350,,	本社
M	2612	ミツトヨ	マイクロメーター		103-152 OM-400	外側マイクロメーター, 測定範囲:375～400,,	本社
M	2613	ミツトヨ	マイクロメーター		103-154 OM-450	外側マイクロメーター, 測定範囲:425～450,,	本社
M	2614	ミツトヨ	マイクロメーター		103-155 OM-475	外側マイクロメーター, 測定範囲:450～475,,	本社
M	2643	ミツトヨ	マイクロメーター		MB25	基準棒, 特別仕様製品 2個,,	本社
M	2670	ミツトヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175～200,,	本社
M	2693		マイクロメーター			マイクロメーター他,,	本社
M	2705	カネツー	マグネットチャック		KETN-2550A	500×250×H120,脱磁器(ES-10B)付, セレン整流器(KRT-30)付,	木曽岬4
M	2618	カネテック	マグネットチャック		RMCB-13	永磁チャック,,	本社
M	2619	カネテック	マグネットチャック		RMC-13	永磁チャック,,	本社
M	2621	カネテック	マグネットチャック		RMC-20	永磁チャック,,	本社
M	2620	フジ磁工	マグネットチャック		PR125C	永磁チャック,,	本社
M	2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M	2601	ナベヤ	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M	2730	ナベヤ	マシンバイス		75	口金巾:75,,	木曽岬4
M	2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ポンプ付き,,	本社
M	2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M	2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M	2587	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,※4台有	木曽岬4
M	2596	津田駒	マシンバイス		250	口金巾:250,,	本社
M	2731	津田駒	マシンバイス		VR-200	口金巾:200, ハンドル付き,,	木曽岬4
M	2607	東洋	マシンバイス		ORIENTAL	口金巾:150,,	木曽岬4
M	2597	日研	マシンバイス		180	口金巾:180,,	本社
M	2598	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,※2台有	本社
M	2675	武田機械	マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M	2696	武田機械	マシンバイス		ACE-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,,※2台有	本社
M	2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M	2572		マシンバイス		200	口金巾:200,,※3台有	本社
M	2594		マシンバイス		130	口金巾:130,,	本社
M	2595		マシンバイス		125	口金巾:125,,	本社
M	2660		マシンバイス		200	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M	2676		マシンバイス		175	口金巾:175,,※2台有	本社
M	2728		マシンバイス		100	口金巾:100,,	木曽岬4
M	2729		マシンバイス		160	口金巾:160,,	木曽岬4
M	2708	三菱電機	モーター	2022	SF-PR	2.2kw, 4P, 200V, 未使用品,,	本社
M	2627	ブラザー	リベッティングマシン(カシメ機)		RB1-103	200V,,	木曽岬4

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M	2322	吉川	ﾘﾍﾞｯﾃｨﾝｸﾞﾏｼﾝ（ｶｼﾒ機）	1980	US-66	ｶｼﾒ能力:0.5～5mm, ｽﾄﾛｰｸ:5～40mm,,	木曽岬4
M	2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曽岬4
M	2523	ﾌｧﾅｯｸ	工作機械用ﾛﾎﾞｯﾄ		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M	2465	ｱﾏﾀﾞ	材料棚	1989	AS-S		本社
M	2574	ﾐﾂﾄﾖ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm),	本社
M	2692	日本精密	集塵機		FB-750A	200V, 0.75kw,,	本社
M	2630	高速電機	切断機		KCM-360	鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法:φ360×φ45×3.0t(2.5t),	木曽岬4
M	2448	ｻｶｴ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式　上段100kg　下段300kg),※2台あり	本社
M	1733	大阪車輌（OSK）	台車	1992	30t	30t×2300×4m　,ﾃｰﾌﾞﾙ寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M	2562	東正車輌	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M	2564	東正車輌	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M	1650		台車		2000×2000	電動　2000×2000×500,,	木曽岬3
M	1732		台車		25t	25t, ﾃｰﾌﾞﾙ寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,ﾊﾞｯﾃﾘｰ式　充電器無し	加賀
M	2533	日本ｵｰﾄﾏﾁｯｸ	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M	2707	スバル精工	転造盤	2013	SR-1型	主軸・軸間距離:100, 転造能力:M1.0-M8,,	木曽岬4
M	2382	ﾂｶﾞﾐ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M	2702	ﾂｶﾞﾐ	転造盤	1998	R16A	最大転造力:16t, 最大外径:φ75, 最大長さ:150, 最大ねじﾋﾟｯﾁ:5, 最大ｳｫｰﾑﾓｼﾞｭｰﾙ:3,	木曽岬3
M	2691	日立産機ｼｽﾃﾑ	変圧器	2007	SOU-YDCR1	100kVA, 60Hz,,	木曽岬3
M	2559	津田駒	油圧ﾊﾞｲｽ		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0～315(3ｽﾃｰｼﾞ),,※3台	本社
M	2603	津田駒	油圧ﾊﾞｲｽ		125	口金巾:125,,	本社
M	2582	武田機械	油圧ﾊﾞｲｽ		150	口金巾150,,	本社
M	2592	武田機械	油圧ﾊﾞｲｽ		TK-150HVS	口金巾:150,,	木曽岬4
M	2301	ﾐﾂﾄﾓ製作	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		MHG-075		木曽岬4
M	2527	昭和電機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M	2688	昭和電機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		SGE-T	1.5kw, 砥石:305×32, 2000spm,,	木曽岬4
M	2316	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M	2706	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1978	TG-205A	AC200V,,	木曽岬4
M	2406	淀川	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ,　200V,,	木曽岬4
M	2494	淀川	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M	2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
M	2719	静岡製機	冷風機		RKF406	100V, 使用温度5℃～45℃,,	木曽岬2
❖ プレス❖							
N	1090	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1091	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1093	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1094	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1095	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1097	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1098	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm,DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1099	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1118	ｺﾏﾂ	門型ﾌﾟﾚｽ	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50～100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場

在庫№		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
N	1146	CGK	ｴｱｰﾌﾟﾚｽ		CSP-200DA	1.96kN, 最大ｽﾄﾛｰｸ:75, ﾘｰﾁ:120,ｵｰﾌﾟﾝﾊｲﾄﾞ:200,	木曽岬4
❖油圧 プレス❖							
O	314	ｱｻｲ	100Tﾀﾞｲｽﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, ﾃﾞｰﾗｲﾄ:1200,ｽﾄﾛｰｸ長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	318	ｱﾏﾀﾞ	30Tｾｯﾄﾌﾟﾚｽ	1990	SP-30Ⅱ	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	327	ｱﾏﾀﾞ	30Tｾｯﾄﾌﾟﾚｽ	1974	SP-30	能力:30t, ST:85, 金型付き,,	木曽岬3
O	319	ｱﾏﾀﾞ	50Tｾｯﾄﾌﾟﾚｽ	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖ベンダー❖							
P	496	ｺﾏﾂ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P	493	ﾜｼﾉ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	499	ﾜｼﾉ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1987	HBP-304	30t, ST:100,,	木曽岬3
P	424	ｺﾏﾂ	油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1985	PHS50×200	能力50t, ﾃｰﾌﾞﾙ:2000, ST:150, ｷﾞｬｯﾌﾟ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
❖シャーリング❖							
Q	440	ｱﾏﾀﾞ	ｺｰﾅｰｼｬｰ	1987	CSW220	加工能力:10t, 最大加工板厚:3.2,最大加工寸法:ｺｰﾅｰﾉｯﾁ220×200/ｴｯｼﾞﾉｯﾁ50×100,	木曽岬3
Q	418	ｺﾏﾂ	ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	ﾒｶｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	ﾒｶｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	410	東洋工機	油圧ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動ﾊﾞｯｸｹﾞｰｼﾞ, ｴｱｰｻﾎﾟｰﾄ, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧ﾌﾟﾚｽ	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖							
S	751	ｱﾈｽﾄ岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曽岬4
S	788	ｱﾈｽﾄ岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ	2005	SAT-220B-120	220L,,	木曽岬4
S	794	ｱﾈｽﾄ岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ		SAT-400-100	400L,,	木曽岬4
S	744	旭ﾎﾟﾝﾌﾟ製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2,水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S	764	旭ﾎﾟﾝﾌﾟ製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曽岬4
S	762	岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2,水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曽岬4
S	767	小松鐵工所	ｴｱｰﾀﾝｸ	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm2,水圧試験圧力:16kg/cm2,	木曽岬4
S	766	東芝	ｴｱｰﾀﾝｸ	1969	300L	300L,,	木曽岬4
S	720	日立製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2,水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曽岬4
S	782	日立製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ		95L	95L, 最高使用圧力:11kgf/cm2,水圧試験圧力:16.5kgf/cm2,	本社
S	761	明治	ｴｱｰﾀﾝｸ	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2,水圧試験圧力:22.5kgf/cm2,	木曽岬4
S	787	明治	ｴｱｰﾀﾝｸ	2004	220L	最高使用圧力:1.08MPa,220L,	木曽岬4
S	723	ｱﾈｽﾄ岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		HX4004	ｴｱｰ式, 空気ﾀﾝｸ容量:30L, ﾓｰﾀ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S	793	ｱﾈｽﾄ岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2001	SCD-220JBHD	22kw,ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵, 50280h,,	木曽岬4
S	704	ｺﾍﾞﾙｺ	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2000	CM8B	ｽｸﾘｭｰ式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,50Hz,	本社
S	796	ｺﾍﾞﾙｺ	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	1996	CM8B	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 7.5kw(10馬力),,	現場
S	798	ｺﾍﾞﾙｺ	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2007	AS4PD-6	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 3.7kw,ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵, ｻｰｼﾞﾀﾝｸ付属,,	現場
S	626	ﾅｶﾄﾐ	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		YCP-12	ﾚｼﾌﾟﾛ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,ﾀﾝｸ容量12L,	本社
S	745	岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ			ﾚｼﾌﾟﾛﾀｲﾌﾟ, 1.5kw,,	木曽岬4
S	789	岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ			ﾊﾟｯｹｰｼﾞ式, 3.7kw,,	木曽岬4
S	785	三井精機	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2001	ZS046A3	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 3.7kw(5馬力), ｴｱｰﾄﾞﾗｲﾔｰ付,22282H,	木曽岬4

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S	792	三井精機	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2006	ZV22AS3i-R	ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ50/60Hz, 22kw, 31651h,,	木曽岬4
S	771	東芝	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2021	TOSCON VT106-7T	ﾚｼﾌﾟﾛ, 0.75kw,,	木曽岬4
S	693	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		OSP-22U5AR	ｽｸﾘｭｰ式, 22kw(30馬力),,	木曽岬4
S	695	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	1998	OSP-37M5AR	ｽｸﾘｭｰ式, 37kw(50馬力),ﾄﾞﾗｲﾔｰ付, 79330h,	木曽岬4
S	790	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		PB-2.2EA6	ﾊﾟｯｹｰｼﾞｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 2.2kw, 15566h,,	木曽岬4
S	791	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	1996	OSP-11A	ｽｸﾘｭｰ式, 11kw, 60Hz, 20423h, ﾄﾞﾗｲﾔｰ付,,	木曽岬4
S	757	北越	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2012	SAS8SD-6A	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 7.5kw, 78550h, ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵,,	木曽岬4
S	758	北越	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2011	SAS8SD-6A	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 7.5kw, 90880h, ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵,,	木曽岬4
S	786	北越	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2010	SAS6SD-6A	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 5.5kw(7馬力),,	木曽岬4
S	795	明治	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		5.5kw	ﾚｼﾌﾟﾛｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 5.5kw ,,	現場
S	797	明治	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2016	DPK-110C 6P	ﾊﾟｯｹｰｼﾞ式, 11kw, ｴｱｰﾄﾞﾗｲﾔ付き(DRC-150PB),運転時間:17085h,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖							
T	181	ｱﾏﾀﾞ	ｱｲｱﾝﾜｰｶｰ	1995	SPI-30	30t, ｽﾄﾛｰｸ:25～100, 40spm, ﾃﾞｰﾗｲﾄ:312,,ｹﾞｰｼﾞ:2500	木曽岬4
T	182	ｱﾏﾀﾞ	ｱｲｱﾝﾜｰｶｰ	1991	IW-45Ⅱ	45t, ﾗﾑｽﾄﾛｰｸ:33mm,,	木曽岬3
❖ベンディング❖							
U	164	神埼工業	3本ﾛｰﾙ	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ﾛｰﾙ:φ520, 下ﾛｰﾙ:φ330,ｼﾘﾝﾀﾞｰﾛｯﾄﾞ直径135, ｼﾘﾝﾀﾞｰ外径325	加賀
❖射出成型機❖							
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20RⅡK	20t, 立型, ｽｸﾘｭｰ径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,ｽｸﾘｭｰ回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖							
W	559	ﾌﾀﾊﾞ	ﾘｰﾙｽﾀﾝﾄﾞ		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	ﾌﾀﾊﾞ	ﾘｰﾙｽﾀﾝﾄﾞ	1979	AR-2	※2台有	木曽岬4
❖リフト・クレーン❖							
X	460	ｺﾏﾂ	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ			ﾊﾟﾚｯﾄﾗｯｸ、1.5t,,	本社
X	522	京町	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ	2001	CLH300-2	ｷｬﾘｰﾘﾌﾄﾊｲ, 300kg,,	木曽岬4
X	511	東正車輌	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, ﾌｫｰｸ高:900,ﾌｫｰｸ外巾215～578, 脚外巾550,	本社
X	523	住友	ﾌｫｰｸﾘﾌﾄ		2t	2t,,	現場
X	519	日産	ﾌｫｰｸﾘﾌﾄ		JO1	1.5t,,	木曽岬4
❖定盤❖							
Y	400		ｲｹｰﾙ			3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y	446		ｲｹｰﾙ			500×500, 2個1ｾｯﾄ,,	本社
Y	465		ｲｹｰﾙ			作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,,	本社
Y	484		ｲｹｰﾙ			600×550×800, 2個ｾｯﾄ,重量:1個550kg,	木曽岬4
Y	514	津田駒	ｲﾝﾃﾞｯｸｽﾃｰﾌﾞﾙ		RS-250	付属ﾁｬｯｸ=3爪ｽｸﾛｰﾙﾁｬｯｸ 井7, 割り出し	本社
Y	437	和井田	ｻｰｷｭﾗｰﾃｰﾌﾞﾙ	1973	CT-15	ﾃｰﾌﾞﾙ:380φ,,	本社
Y	515		角ﾃｰﾌﾞﾙ			MC用ｻﾌﾞﾃｰﾌﾞﾙ, 850×630×70,,	本社
Y	505	日研	傾斜円ﾃｰﾌﾞﾙ	1991	NST-300HP	ﾃｰﾌﾞﾙ:300φ,,	本社
Y	374		正直台		500□	500□,,	本社
Y	507		正直台			465×535×H400,,	本社
Y	493	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y	508	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1290×1090×800,,	木曽岬4
Y	510	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1250×220×130,,	木曽岬4
Y	512	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1030×870×790, 台付き,,	本社
Y	476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y	516	ﾅﾍﾞﾔ	定盤	2000		600×450,,	木曽岬4
Y	521	ﾉﾘﾀｹ	定盤		7550A	750×500, ｾﾗﾐｯｸ ,1級, 台付,,	木曽岬4
Y	517		定盤			500×300,,	木曽岬4
Y	518		定盤			605×455,,	木曽岬4
Y	522		定盤			台付き定盤, 1200×895,,	木曽岬4
Y	523		定盤			台付き定盤, 900×900,,	木曽岬4
Y	524		定盤			台付き定盤, 1800×900,,	木曽岬4
Y	511	ｶﾈﾂｰ	電磁ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		KCT-2055-1507A	350×190,,	本社
Y	403		電磁ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖レーザー・タレパン❖							
Z	135	三菱電機	ﾚｰｻﾞｰ加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ﾌﾞｰｽﾀｰ:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞ加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,ﾚｰｻﾞｰﾍｯﾄﾞ:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機（中国製）

i5

●加工範囲：1000×1500

●発振器出力：6kw/3kw/1.5kw



P3

●加工範囲：3048×1524

●発振器出力：40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー　WAYTRAIN（台湾製）



LX-250NC

●カラーインターフェースコントロールパネル
●鋸刃断裂停止装置
●正確な光学スケール長さ設定装置
●2メートルのスタンド
●くずカート
●油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

YAHOO! JAPAN オークション

ものづくりオークション

QRコードを読み取ってアクセス

他買取り、移設案件もお待ちしております

《置場のご案内》

● 本社　　愛知県弥富市神戸4-48　　Tel 0567-52-3531　　Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター　　三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1　　Tel 0567-68-2921



● 加賀センター　　石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29　宇谷野（ウダニノ）工場団地　　Tel 0761-75-7951
Fax 0761-75-7931

