

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.7月号



No. B-1958

立型マシニングセンター
オークマ
MB-46VAE
2012年



No. D-1047

立フライス
OKK
MH2V
2008年



No. A-1174

NC旋盤
高松
XW-200
2016年



No. B-1917

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
GF6
2005年



No. B-1962

立型マシニングセンター
森精機
NV5000 α 1A/50
2005年



No. B-1944

立型マシニングセンター
森精機
NV4000
2005年



No. B-1758

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2006年



No. Z-135

レーザー加工機
三菱電機
ML6030XL-60XF
2016年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資本金	3300万円
従業員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曾岬センター	三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曾岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザー加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザー技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザー加工機・ファイバーレーザー溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザー加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw~6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザー溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ NC旋盤 ❖						
A	1214	中村留	1998	TMC-20 II	FANUC18-T, 振り:φ400, X162Z340, 50-4500rpm, ATC-10, コレットチャック(理研:SAD-65),	現場
A	1052	オークマ	2023	LAW-F II L(アルミホイール加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1156	オークマ	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1196	オークマ	1992	LB15 II	OSP-5020, チャック:8吋, 芯押し無し, 12角タレット, ストローク:X212Z520, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1134	ツカミ	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノシン	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー, ATC-40	本社
A	1191	マザック	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A	1174	高松	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンベアー, ローダー:Σ GHT200,	本社
A	1145	森精機	2004	NL2000MC/500	MSX805 III, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1022	西部電機	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曾岬3
A	1199	大隈豊和	1994	HL-35	FANUC-18T, チャック:12吋, 振り:500, ストローク:X200Z610, 主軸回転:3500rpm, チップコンベアー	木曾岬3
A	1095	滝沢	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28,	本社
A	1100	滝沢	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ベット上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1178	長谷川	2011	TZ25MY	FANUC-0iT, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A	1195	日立精機	1988	NRB45	SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30~5000rpm, タレット:16角, パーフイーター,	木曾岬3
A	1152	オークマ	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1213	オークマ	2015	MULTUS U4000	OSP-P300S, チャック:中空15吋(北川:B-215), 心間:2000, 主軸:30~3000rpm, 回転工具:50~12000rpm, 回転工具:CAPTO C6, ATC80本, 心押し台, チップコン	現場
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖						
B	1935	オークマ	2023	MU-4000V	OSP-P300MA-H, ストローク:X740Y460Z460, BT40, 主軸回転数:20000rpm, T:φ400, 6APC, ATC-64, タッチセンサー, 工具長測定, チップコンベア	本社
B	1891	倉敷	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,, ストローク:X2000Y640Z850W1050,, 主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1916	OKK	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1938	静岡	NC立フライス		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曾岬3
B 1942	浜井	NC立フライス	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350,主軸:NT40, 100~3600rpm (16段),	木曾岬3
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm,カッター径:250mm, 2APC	加賀
B 1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14,	本社
B 1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA),ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面),ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1743	ファナック	ロボドリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1957	ファナック	ロボドリル	2007	α-T14iFL	F-31i-MA5, T:850×410, ST:X700Y400Z330,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-14,クランプタンク無し	木曾岬3
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曾岬1
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40~10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40~8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB(MAPPSIV), T:1700×760, ストローク:X1540Y760Z660,主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60,スピンドルスルー, チップコンベアー, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25~6000, ATC-20,スピンドルスルー無し	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25~6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	木曾岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
B	1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曾岬1
B	1927	オークマ	立型マシニング	2021	MILLAC468V II	FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050×460, BT40, 15000rpm, ATC-20,	本社
B	1958	オークマ	立型マシニング	2012	MB-46VAE	OSP-P200MA, T:1000×460, ST:X762Y460Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-32, 自動工具長, タッチセンサ, らくらく対話	本社
B	1964	オークマ	立型マシニング	1992	MC-60VA	X1250Y630Z610, T:1530×630, BT50, ATC-20本, 10-5000rpm,	現場
B	1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB, T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16,	木曾岬3
B	1960	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-ZeroiF	F-18IMB, T:610×315, ストローク:X305Y254Z305, 主軸:BT30, 15000rpm, ATC-16, 工具長補正	現場
B	1961	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-3XiF	F-16iMB, T:900×410, ストローク:X760Y455Z460, 主軸:BT40, 20000rpm, ATC-30, 自動工具長測定	現場
B	1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B	1963	遠州	立型マシニング	1991	450VL	FANUC0-M, T:450×1100, ST:X800Y450Z510, 6000rpm, BT50, ATC-24,	現場
B	1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, センタースルー無し	本社
B	1944	森精機	立型マシニング	2005	NV4000	MSX-501, T:700×450, ストローク:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, XYZスケール	本社
B	1962	森精機	立型マシニング	2005	NV5000 α 1A/50	MSX-501(FANUC18i-M), ST:X800Y510Z510, T:1100×600, BBT50 8000rpm, ATC-30,	現場
B	1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曾岬1
B	1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B	1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曾岬2
B	1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曾岬2
B	1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, スルースピンドルアアー, スケール0.1 μm	本社
B	1943	牧野フライス	立型マシニング	2002	V33	Pro3, T:750×400, ストローク:X600Y400Z350, 主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25, スケール0.1 μm, スーパーGI	本社
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖							
C	599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曾岬3
C	619	ソディック	ワイヤークット	2017	VL600Q	NL2W, 加工タンク:1040×780, 加工高さ:265, ST:X600Y400Z270U80V80, 20kg巻き	現場
C	607	ファナック	ワイヤークット	2018	α-C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C	540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300,	木曾岬3
C	600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C	618	三菱電機	ワイヤークット	2015	MV1200R	ADVANCEplus2, T:640×540, ストローク:X400Y300Z220, 加工寸法:810×700×215, 質量:500kg,	現場
C	562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
C	571	メルコメカトロシステム	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖						
D	1050	遠州		HF2	ST:X750Y270Z450,,	現場
D	995	山崎技研	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曾岬3
D	1047	OKK	2008	MH2V	ストローク:X720Y260Z450, T:1310×300, 主軸NT50,60~1800rpm,	木曾岬3
D	1046	アマダ	1981	12BR2J-42		木曾岬4
D	964	トンギル	1989	TMV-2		木曾岬4
D	1051	遠州	1984	VF2	ST:X750Y270Z450, スケール付,,	現場
D	1052	遠州		VE	ST:X750Y300Z430, スケール付,,	現場
D	1049	静岡	1984	VHR-A	スケール付,,	現場
D	1048	日立精機	1986	2MW-V	T:1350×310, ストローク:X710Y300Z400,,	木曾岬4
D	662	日立精工	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曾岬4
D	833	日立精工	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曾岬4
D	1023	牧野フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り,	木曾岬4
❖ 旋盤 ❖						
E	1030	山脇工業所		センタリング	12m×φ1m,,	木曾岬2
E	1033			固定振止	600φ	木曾岬4
E	1047	西部工機	1990	LHS-3616	ヘッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ヘッド全長:3640	木曾岬3
E	1096	オークマ	1972	LS540×2000		現場
E	993	ブルーライン	1990	AL-6A	6尺, ヘッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E	1012	ワシ	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曾岬4
E	1076	ワシ	1989	LR-55A	ヘッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曾岬4
E	1078	ワシ	1986	LEG-19K	ヘッド上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm	木曾岬4
E	1095	ワシ	1981	LPT-35C	ギヤ損傷?,,	木曾岬4
E	1079	向陽製作所	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曾岬3
E	1080	江黒	1966	GL-120		木曾岬4
E	1088	三菱重工	1965	HLU		木曾岬4
E	1039	山崎鉄工所	1969	REX610×4000	チャック:4爪450Φ、ヘッド上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曾岬2
E	839	西森工業	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E	1089	石野鉄工所	1966	IPL6		木曾岬4
E	1083	池貝	1991	IN25	チャック:10吋, ヘッド上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪チャック有り	木曾岬3
E	1097	池貝	1980	A25	振り:500, 芯間:1500, 18~2000rpm(13段), チャック:12インチ(北川:JN12T),	現場
E	890	長谷川		WHN	ヘッドの全長:850, ヘッドの幅:155, ヘッド上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曾岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F	292	オークマ		DRA-1600	マス付,,	本社
F	293	オークマ	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F	370	ヨシオ工業	1985	YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曾岬3
F	343	小川	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曾岬3
F	363	小川	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
F 375	小川	ラジアルホール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルホール盤		RE3-1600		本社
F 344	富永	ラジアルホール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ-:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曾岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1145	オークマ	NC円筒研削盤	1996	GP-47F	OSP5020G, 振り:φ430, 砥石:φ760×160,,	現場
G 1146	オークマ	NC円筒研削盤	1999	GP-67N	OSP700G, 振り:φ680, 砥石:φ760×304, 芯間:2150,500~1500rpm,	現場
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G 1040	テクノソノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカバ-,,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曾岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度,モーター:100V,,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曾岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,,	木曾岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曾岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~φ50, 先端角80~180° ,シンニング装置付き,,	木曾岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1138	富士ホーニング工業	ホーニング	1977	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曾岬4
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400,研削可能な刃のピッチ:24,,	木曾岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620 ,,	木曾岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曾岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テ-ブル左右移動量:200,,	木曾岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,,	木曾岬4
G 1143	岡本	成形研削盤	1990	PFG-500A	全自動チャック:380×110, 砥石左回転 ,マグネットセパレーター付き, Y軸スケール付き,,	木曾岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440 ,集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランス-,,	木曾岬3
G 1139	黒田精工	平面研削盤	1988	GS-BMHF	T:500×150, ストローク:580×200,,	木曾岬4
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター,,	木曾岬3
❖ バンドソー ❖						
H 629	西野製作所	アルミ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210, 加工高さ:140, 切断角度:90~45度,,	木曾岬4
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曾岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曾岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曾岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曾岬4
H 628	アマダ	コンターマシン		VA-400		木曾岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曾岬4
H 627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曾岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曾岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曾岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
H 597	津根	弓鋸盤				木曾岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曾岬4
H 631		弓鋸盤				木曾岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曾岬4
❖ ボール盤						
I 1088	ミタ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角, 100V,,	木曾岬4
I 1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曾岬4
I 1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm, 100V,,	木曾岬4
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19 タップ:12.7,,	木曾岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12,穴あけ能力:3~13,,	木曾岬4
I 1089	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曾岬4
I 1104	中根	タッピングボール盤		NST-13		木曾岬4
I 1099	オークマ	フリーボール盤				木曾岬3
I 1101	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6,T:255×255丸φ280,	木曾岬4
I 1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曾岬4
I 1029	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曾岬4
I 1111	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	振り:360, 能力:12.7, 660~3000rpm(4段),	現場
I 1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曾岬4
I 1054	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曾岬4
I 1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I 1092	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曾岬4
I 1097	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R		木曾岬4
I 1106	吉良	卓上ボール盤		KRDG-340	振り:330, 能力:3~10, 丸テーブル:285φ,自動送り付,	木曾岬4
I 1107	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, 能力:4~19, 丸テーブル:370φ,,	木曾岬4
I 1108	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, 能力:4~19, 丸テーブル:370φ,,	木曾岬4
I 1109	吉良	卓上ボール盤		KRT-420	振り:420, 能力:5~14,,	現場
I 1110	吉良	卓上ボール盤		NSD-340	振り:330, 能力:3~11,,	現場
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw, 200V,,	木曾岬4
I 1102	日立工機	卓上ボール盤		DE-4300	振り:430, 23mm,,	木曾岬4
I 1105	日立工機	卓上ボール盤		B13	13mm,,	木曾岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曾岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曾岬4
I 1068	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曾岬4
I 1098	北川	卓上ボール盤		KDR-410		木曾岬4
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターハ°穴:MT4,回転速度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曾岬4
I 1113	吉田	直立ボール盤		YUD-540	振り:540, 穴あけ能力:40, 75-1525rpm(12段),	現場
I 1093	吉良	直立ボール盤		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曾岬4
I 1112	森精機	直立ボール盤		YD3-65N	振り:650, 能力:50,,	現場
I 1100	鈴木	直立ボール盤		STD-560F	MT4, 24~908rpm(16段) ,,	木曾岬4
❖ 溶接機						
J 336	ナショナル	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),	木曾岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曾岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曾岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),	木曾岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザー溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm ,発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,,	木曾岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曾岬4
❖ 中ぐり盤						
L 467	ハウザー	ジグホーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400,クイル130, XYデジタル付,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門市:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曾岬2
❖ その他 ❖						
M 2616	カネツ	Vブロック			マグネットVブロック,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2312	山毛	スロッター	1969		ストローク250,,	加賀
M 2622	北川	チャック			三爪,,	本社
M 2623	北川	チャック			三爪,,	本社
M 2624		チャック		MS#3	三爪,,	本社
M 2703	オリオン	チラー	2021	RKE11000B1-VTC	インバーター式, 冷却能力:36.2kw,,	木曾岬3
M 2576	MST	ツール		A100-SLZ42-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2577	MST	ツール		A100-SLZ25-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2687	MST	ツール		BT30	BT30, 48本,,	本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M 2656	大昭和 (BIG)	ツール		PMPC-32	ポイントマスタープロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シャンク径:32mm,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 32本, ※ツリングラック別売り,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2565		ツール		BT50	BT50ツール, 377本,,	本社
M 2661		ツール		BT40	BT40, 31本,,	本社
M 2535		ツールプリセッター				本社
M 2552	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2553	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2682	MERIX	ツールラック			BT50, 54本, 回転トレイ3段,,	本社
M 2683	MERIX	ツールラック			BT50, 54本, 回転トレイ3段,,	本社
M 2684	MERIX	ツールラック			BT40, 42本, 雑壇トレイ7段,,	本社
M 2685	MERIX	ツールラック			BT40, 42本, 雑壇トレイ7段,,	本社
M 1673	マコーホレーション	ツールラック	2016	TT30	ツリングタワー 4段+1ホルダーCaptC5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2575	不二越	ドリル			材質:HSS, 直径:58φ, 全長:600, 溝長:400, テーパー:MT5, 未使用品,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曾岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2664	アマダ	バリ取機	2002	MD-500	ワーク巾:500, 最小50×50, 板厚:2.3mm,,	木曾岬3
M 2617	カネテック	ブロック			マグネットブロック,,	本社
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曾岬4
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2609	ミットヨ	マイクロメーター		103-149 OM-325	外側マイクロメーター, 測定範囲:300~325,,	本社
M 2610	ミットヨ	マイクロメーター		103-150 OM-350	外側マイクロメーター, 測定範囲:325~350,,	本社
M 2611	ミットヨ	マイクロメーター		103-151 OM-375	外側マイクロメーター, 測定範囲:350~375,,	本社
M 2612	ミットヨ	マイクロメーター		103-152 OM-400	外側マイクロメーター, 測定範囲:375~400,,	本社
M 2613	ミットヨ	マイクロメーター		103-154 OM-450	外側マイクロメーター, 測定範囲:425~450,,	本社
M 2614	ミットヨ	マイクロメーター		103-155 OM-475	外側マイクロメーター, 測定範囲:450~475,,	本社
M 2618	カネテック	マグネットチャック		RMCB-13	永磁チャック,,	本社
M 2619	カネテック	マグネットチャック		RMC-13	永磁チャック,,	本社
M 2621	カネテック	マグネットチャック		RMC-20	永磁チャック,,	本社
M 2620	フジ磁工	マグネットチャック		PR125C	永磁チャック,,	本社
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2593	ナベヤ	マシンバイス		115	エコミーバイス, 口金巾:115,,	木曾岬4
M 2601	ナベヤ	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ®付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,※6台有	木曾岬4
M 2596	津田駒	マシンバイス		250	口金巾:250,,	本社
M 2607	東洋	マシンバイス		ORIENTAL	口金巾:150,,	木曾岬4
M 2597	日研	マシンバイス		180	口金巾:180,,	本社
M 2605	日本オートマチック	マシンバイス			バイスセット,,	本社
M 2598	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205※2台有	本社
M 2675	武田機械	マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2696	武田機械	マシンバイス		ACE-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,,	本社
M 2697	武田機械	マシンバイス		AEC-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,,	本社
M 2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2659	北川	マシンバイス		VE100N	口金巾:100, 2個セット,,	本社
M 2604	榮製機	マシンバイス		PV-50N	精密バイス, 2点セット,,	本社
M 2572		マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2589		マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2594		マシンバイス		130	口金巾:130,,	本社
M 2595		マシンバイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2658		マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2660		マシンバイス		200	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2676		マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2677		マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2627	ブラザー	リベッティングマシン(カシメ機)		RB1-103	200V,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2628	ブラザー	リベッティングマシン (カシメ機)		BR2-121	200V, 能力: $\phi 4 \sim \phi 10 \phi$, T:480×310,,	木曾岬4
M 2322	吉川	リベッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曾岬4
M 2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曾岬4
M 17	大菱計器	楡型ストレートエッジ		L3100		木曾岬4
M 2523	ファナック	工作機械用口 ホット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2574	ミットヨ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001 mm(0.01 μ m),	本社
M 2692	日本精密	集塵機		FB-750A	200V, 0.75kw,,	本社
M 2630	高速電機	切断機		KCM-360	鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法: $\phi 360 \times \phi 45$ $\times 3.0t(2.5t)$,	木曾岬4
M 2448	サカイ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 2449	サカイ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200× 900,車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曾岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪 幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オートマ チック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曾岬4
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曾岬4
M 2702	ツガミ	転造盤	1998	R16A	最大転造力:16t, 最大外径: $\phi 75$, 最大長さ:150, 最大ねじピッチ:5, 最大ウォームモジュール:3,	現場
M 2691	日立産機シ ステム	変圧器	2007	SOU-YDCR1	100kVA, 60Hz,,	木曾岬3
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2559	津田駒	油圧ハイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステー ジ)※3台有	本社
M 2603	津田駒	油圧ハイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2582	武田機械	油圧ハイス		150	口金巾150,,	本社
M 2592	武田機械	油圧ハイス		TK-150HVS	口金巾:150,,	木曾岬4
M 2600	武田機械	油圧ハイス		150	口金巾:150,,	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曾岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2688	昭和電機	両頭グラインダー		SGE-T	1.5kw, 砥石:305×32, 2000spm,,	木曾岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曾岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曾岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曾岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205 ϕ ×19×15.88 ϕ , 200V,,	木曾岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曾岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曾岬4
M 2629	淀川	両頭グラインダー		FG-255TH		木曾岬4
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz /60Hz, 消費電力:180/230W,	木曾岬4
❖ プレス ❖						
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場
◆油圧 プレス◆							
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, スローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曾岬2
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曾岬4
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曾岬4
◆ベンダー◆							
P	424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,	木曾岬3
P	431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曾岬3
P	493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曾岬3
P	496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P	498	アマダ	万能油圧ベンダー	1981	SPH-60	60t, ST:150,,	木曾岬3
P	499	ワシノ	万能油圧ベンダー	1987	HBP-304	30t, ST:100,,	木曾岬3
◆シャーリング◆							
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曾岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, スローク:18~35/分,, 刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,, フロントゲージ最大巾:1250	木曾岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
◆鍛造プレス◆							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650, T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600,	木曾岬2
◆コンプレッサー◆							
S	751	アネスト岩田	エアータンク	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曾岬4
S	744	旭ポンプ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曾岬4
S	764	旭ポンプ製作所	エアータンク	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曾岬4
S	762	岩田	エアータンク	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2, 水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曾岬4
S	767	小松鐵工所	エアータンク	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm2, 水圧試験圧力:16kg/cm2,	木曾岬4
S	766	東芝	エアータンク	1969	300L	300L,,	木曾岬4
S	720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2, 水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曾岬4
S	782	日立製作所	エアータンク		95L	95L, 最高使用圧力:11kgf/cm2, 水圧試験圧力:16.5kgf/cm2,	本社
S	761	明治	エアータンク	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2, 水圧試験圧力:22.5kgf/cm2,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 769	明治	エアータンク				木曾岬4
S 787	明治	エアータンク	2004	220L	最高使用圧力:1.08MPa,220L,	木曾岬4
S 768		エアータンク				木曾岬4
S 723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア-式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曾岬4
S 742	アネスト岩田	コンプレッサー	2015	EFBS07-9.5	ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPa,制御圧力上限:0.95MPa, 吐出空気量:440L/min,	木曾岬4
S 704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,50Hz,	本社
S 773	コベルコ	コンプレッサー	2001	HM15A	スクリー, 15kw, 22934h,,	木曾岬4
S 626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,	本社
S 745	岩田	コンプレッサー			レシプロタイプ, 1.5kw,,	木曾岬4
S 676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曾岬4
S 775	三井精機	コンプレッサー	2001	Z226AS-R	スクリー, 22kw, 24047h,,	木曾岬4
S 776	三井精機	コンプレッサー	2007	Z156AS2-R	スクリー, 15kw, 32757h,,	木曾岬4
S 777	三井精機	コンプレッサー	2018	ZV08AS5-R	スクリー, 7.5kw, 24588h,,	木曾岬4
S 778	三井精機	コンプレッサー		ESCAL46R	スクロール, 3.7kw,,	木曾岬4
S 785	三井精機	コンプレッサー	2001	ZS046A3	スクリーコンプレッサー, 3.7kw(5馬力), エアードライヤー付,22282H,	木曾岬4
S 771	東芝	コンプレッサー	2021	TOSCON VT106-7T	レシプロ, 0.75kw,,	木曾岬4
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,	木曾岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h,	木曾岬4
S 756	北越	コンプレッサー	2021	SMS15ESD-6E	スクリーコンプレッサー, 15kw, 31460h,ドライヤー内蔵,,	木曾岬4
S 757	北越	コンプレッサー	2012	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 78550h,ドライヤー内蔵,,	木曾岬4
S 758	北越	コンプレッサー	2011	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 90880h,ドライヤー内蔵,,	木曾岬4
S 786	北越	コンプレッサー	2010	SAS6SD-6A	スクリーコンプレッサー, 5.5kw(7馬力),,	木曾岬4
S 760	SMC	ドライヤー		IDU4E-10	1 Phase AC100V/100.110V,動作電流3.0/3.1A, 冷却R134a(HFC),重量27kg, MAX.PRESS.10.	木曾岬4
S 781	クワダ	ドライヤー		10SG		木曾岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,,ゲージ:2500	本社
❖バンディング❖						
U 164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖						
V 81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖						
W 559	フタバ	リールスタント		AR-50D-2	50kg,,	木曾岬4
W 560	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曾岬4
W 563	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曾岬4
❖リフト・クレーン❖						
X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック, 1.5t,,	本社
X 514	をくだ屋技研	ハンドリフト		CP-7L-120	パレットラック, 700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650,	木曾岬4
X 511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900,フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X 509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曾岬4
X 520	ユニキャリア	フォークリフト	2015	EBT-P1F2	2.5t,,	木曾岬4
X 519	日産	フォークリフト		JO1	1.5t,,	木曾岬4
X 517	日立産機システム	ホイス	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XF1(29)-B,	木曾岬3
X 518	日立産機システム	ホイス	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XF1(29)-B,	木曾岬3
❖定盤❖						
Y 400		イケール			3800×1000×1800,,	木曾岬1
Y 446		イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y 460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曾岬1

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,,	本社	
Y 484		イケール			600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg,	木曽岬4	
Y 514	津田駒	インテックステーブル		RS-250	付属チャック=3爪スクロールチャック #7, 割り出し	本社	
Y 437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社	
Y 515		角テーブル			MC用サブテーブル, 850×630×70,,	本社	
Y 505	日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300HP	テーブル:300φ,,	本社	
Y 513	日研	傾斜円テーブル		NST-300HP		本社	
Y 374		正直台		500□	500□,,	本社	
Y 507		正直台			465×535×H400,,	本社	
Y 493	ミットヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社	
Y 502	ミットヨ	石定盤			450×600×100,,	木曽岬4	
Y 508	ミットヨ	石定盤			1290×1090×800,,	木曽岬4	
Y 510	ミットヨ	石定盤			1250×220×130,,	木曽岬4	
Y 512	ミットヨ	石定盤			1030×870×790, 台付き,,	本社	
Y 520	ミットヨ	石定盤		517-113	1500×1000×200, 900kg,,	木曽岬4	
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社	
Y 516	ナベヤ	定盤	2000		600×450,,	木曽岬4	
Y 501		定盤			910×1820×845, 台付き,,	木曽岬4	
Y 517		定盤			500×300,,	木曽岬4	
Y 518		定盤			605×455,,	木曽岬4	
Y 511	カネツ	電磁マグネット チャック		KCT-2055- 1507A	350×190,,	本社	
Y 403		電磁マグネット チャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社	
❖レーザー・タレパン❖							
Z	135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL- 60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100× 3050, ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時 間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W- 3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ファイバーレーザ 加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レー ザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重 量:250KG	本社

ネットオークション出品中

YAHOO! オークション
JAPAN



ものづくりオークション



QRコードを読み取ってアクセス

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

