

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.6月号



No. B-1927

立型マシニングセンター
オークマ
MILLAC468V II
2021年



No. B-1935

5軸加工機
オークマ
MU-4000V
2023年



No. B-1944

立型マシニングセンター
森精機
NV4000
2005年



No. A-1152

NC複合旋盤
オークマ
MULTUS B300
2007年



No. A-1193

マザック
NC旋盤
QTS-150S
2011年



No. A-1052

NC旋盤
オークマ
LAW-F II L(アルミホイール加工機)
2023年



No. C-607

ワイヤーカット
ファナック
alpha-C400iB
2018年



No. B-1916

NC立フライス
OKK
RRM2V
2005年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

| | | | |
|---------|---|-------|--|
| 商号 | 興和機械株式会社 | 設立年月日 | 1967年7月1日 |
| 役員 | 会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明 | 資本金 | 3300万円 |
| 従業員 | 23名(男子18名 女子5名) | 取引銀行 | 三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店 |
| 【所在地】 | | | |
| 本社 | 愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533 | | |
| 木曾岬センター | 三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921 | | |
| 加賀センター | 石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951 | | |

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

| | |
|--------------|---|
| 1964年(昭和39年) | 興和機械創業 |
| 1967年(昭和42年) | 興和機械株式会社設立 |
| 1985年(昭和60年) | 木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町 |
| 1990年(平成2年) | タイ・バンコクに進出 |
| 1995年(平成7年) | 韓国・ソウルに進出 |
| 2003年(平成15年) | 中国・大連に進出 |
| 2004年(平成16年) | 株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町 |
| 2005年(平成17年) | 本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村) |
| 2010年(平成22年) | 加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29 |
| 2011年(平成23年) | 株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編 |
| 2018年(平成30年) | 木曾岬第2倉庫建設 |

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザー加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザー技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザー加工機・ファイバーレーザー溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザー加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw~6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザー溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|----------------------|------|--------|--------|------|-----------------------|---|------|
| ❖ NC旋盤 ❖ | | | | | | | |
| A | 1052 | オークマ | NC旋盤 | 2023 | LAW-F II L(アルミホイル加工機) | OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー, | 本社 |
| A | 1150 | オークマ | NC旋盤 | 2012 | 2SP-250H | OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通) | 本社 |
| A | 1156 | オークマ | NC旋盤 | 1988 | LB9 | OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー, | 木曾岬3 |
| A | 1196 | オークマ | NC旋盤 | 1992 | LB15 II | OSP-5020, チャック:8吋, 芯押し無し, 12角タレット, ストローク:X212Z520, チップコンベアー, | 木曾岬3 |
| A | 1134 | ツガミ | NC旋盤 | 2015 | BH20Z | TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60 | 本社 |
| A | 1166 | テクノシン | NC旋盤 | 1997 | LN-50N | FANUC-0T, ベッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋 | 本社 |
| A | 1060 | マザック | NC旋盤 | 1997 | INTEGREX30 | MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー, ATC-40 | 本社 |
| A | 1191 | マザック | NC旋盤 | 2001 | SQT-100M | M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, ケラントポンプ無し | 本社 |
| A | 1193 | マザック | NC旋盤 | 2011 | QTS-150S | MAZATROL SMART, チャック:8吋(北川:B-208), 5000rpm, 8角タレット, 心押し台, ツールアイ, | 本社 |
| A | 1174 | 高松 | NC旋盤 | 2016 | XW-200 | FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンベアー, ローダー:Σ GHT200, | 本社 |
| A | 1145 | 森精機 | NC旋盤 | 2004 | NL2000MC/500 | MSX805 III, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無 | 本社 |
| A | 1022 | 西部電機 | NC旋盤 | 2003 | SNC-20Pi | FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220, | 木曾岬3 |
| A | 1199 | 大隈豊和 | NC旋盤 | 1994 | HL-35 | FANUC-18T, チャック:12吋, 振り:500, ストローク:X200Z610, 主軸回転:3500rpm, チップコンベアー | 木曾岬3 |
| A | 1095 | 滝沢 | NC旋盤 | 1998 | TAC-460A | FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28, | 本社 |
| A | 1100 | 滝沢 | NC旋盤 | 2019 | TCN-2100CML3 | F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51 | 本社 |
| A | 1178 | 長谷川 | NC旋盤 | 2011 | TZ25MY | FANUC-0iT, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm, | 本社 |
| A | 1195 | 日立精機 | NC旋盤 | 1988 | NRB45 | SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30~5000rpm, タレット:16角, パーフィーター, | 木曾岬3 |
| A | 1152 | オークマ | NC複合旋盤 | 2007 | MULTUS B300 | OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押し台, 心間:900, スピンドルスルー | 本社 |
| ❖ NCフライス・マシニングセンター ❖ | | | | | | | |
| B | 1955 | DMG森精機 | 5軸加工機 | 2021 | CMX50U | DMGMORI SLIMline, T:φ630×500, ST:X500Y450Z400, B軸:-5°/+110°, C軸:360°, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-60, スピンドルスルーエアー, タッチセンサー | 本社 |
| B | 1935 | オークマ | 5軸加工機 | 2023 | MU-4000V | OSP-P300MA-H, ストローク:X740Y460Z460, BT40, 主軸回転数:20000rpm, T:φ400, 6APC, ATC-64, タッチセンサー, 工具長測定, チップコンベアー | 本社 |
| B | 1620 | マザック | 5軸加工機 | 2003 | VARIAXIS630-5X | 制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転, ストローク:X630Y765Z510, チップコンベアー付き, | 本社 |
| B | 1854 | 松浦機械 | 5軸加工機 | 2004 | MAM72-63V | FANUC-30iMA, T:500φ, 割出:A軸C軸0.001度, ST:X760Y845Z610A+110-110B360, 主軸:BT40, 20000rpm, ATC-80 | 木曾岬1 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|--------|-----------|------|-----------------|---|------|
| B 1891 | 倉敷 | NC複合フライス | 2007 | CMN-5C | FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm, | 本社 |
| B 1916 | OKK | NC立フライス | 2005 | RRM2V | T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450,主軸:NT50, 60~1800rpm(12段), | 木曾岬3 |
| B 1938 | 静岡 | NC立フライス | | AN-SRP | YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,, | 木曾岬3 |
| B 1942 | 浜井 | NC立フライス | 1990 | MAC-70P | FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350,主軸:NT40, 100~3600rpm(16段), | 木曾岬3 |
| B 1185 | 牧野フライス | NC立フライス | 1989 | ASNC-74 | FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75~4000rpm, | 本社 |
| B 1794 | 中央精機 | NC両頭フライス | 2005 | DAI700 | 800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm,カッター径:250mm, 2APC , | 加賀 |
| B 1807 | ブラザー | タッピングセンター | 2004 | TC-S2B-0 | T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, , | 本社 |
| B 1855 | ブラザー | タッピングセンター | 2017 | R650X1N | 制御:CNC-C00(WA),ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面),ATC-22, 10000rpm, BT30 | 本社 |
| B 1159 | 不二精機 | ドリリングセンター | 1987 | FMC-6/21VR | FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16 | 加賀 |
| B 1742 | ファナック | ロボドリル | 2000 | α-T14iBL | FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1743 | ファナック | ロボドリル | 2001 | α-T14iB | FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1744 | ファナック | ロボドリル | 2004 | α-T14iDL | FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1746 | ファナック | ロボドリル | 2005 | α-T14iEL | FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1747 | ファナック | ロボドリル | 2005 | α-T14iEL | FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1641 | ジェイテクト | 横型マシニング | 2006 | UH55 | FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー | 木曾岬1 |
| B 1721 | 新日本工機 | 門型マシニング | 1998 | RB-4VSM | FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き | 加賀 |
| B 1798 | 森精機 | 門型マシニング | 2007 | VS10000/50/3150 | MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー | 本社 |
| B 1783 | 東芝 | 門型マシニング | 2002 | MPF-2114DS | T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40~10000min, BT50 | 加賀 |
| B 1850 | 東芝 | 門型マシニング | 2001 | MPF-2114C | TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40~8000rpm | 加賀 |
| B 1836 | DMG森精機 | 立型マシニング | 2013 | MILLTAP700 | SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25, | 本社 |
| B 1921 | DMG森精機 | 立型マシニング | 2018 | NVX7000/50 | FS-31iB(MAPPSIV), T:1700×760, ストローク:X1540Y760Z660,主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60,スピンドルスルー, チップコンベアー, タッチセンサー | 現場 |
| B 1700 | OKK | 立型マシニング | 2005 | VM5Ⅲ | FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25~6000, ATC-20,スピンドルスルー無し | 本社 |
| B 1758 | OKK | 立型マシニング | 2006 | VM5Ⅲ | FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25~6000rpm,BT50, ATC-20 | 本社 |
| B 1818 | OKK | 立型マシニング | 2007 | VM4Ⅲ | Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|--------------------------|------|------------|---------|------|------------------|---|------|
| B | 1837 | OKK | 立型マシニング | 2005 | VP400 | Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,HQ制御(高精度制御機能) | 本社 |
| B | 1863 | OKK | 立型マシニング | 2006 | VP400 | F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー | 木曾岬1 |
| B | 1864 | OKK | 立型マシニング | 2007 | VP400 | F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー | 本社 |
| B | 1888 | OKK | 立型マシニング | 2006 | VM5Ⅲ | Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ | 本社 |
| B | 1906 | OKK | 立型マシニング | 2008 | VM7Ⅲ | FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20 | 本社 |
| B | 1576 | オークマ | 立型マシニング | 2002 | MX-55VA | OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48, | 木曾岬1 |
| B | 1927 | オークマ | 立型マシニング | 2021 | MILLAC468VⅡ | FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050×460,BT40, 15000rpm, ATC-20, | 本社 |
| B | 1907 | キタムラ機械 | 立型マシニング | 2001 | Mycenter-0 | YASNUCi80MB,T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16, | 木曾岬3 |
| B | 1767 | 安田工業 | 立型マシニング | 1996 | YBM-640V | FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm, | 本社 |
| B | 1618 | 森精機 | 立型マシニング | 2005 | MV-1003B | FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020 ,S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー | 加賀 |
| B | 1874 | 森精機 | 立型マシニング | 2006 | DuraVertical5060 | MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, センタースルー無し | 本社 |
| B | 1944 | 森精機 | 立型マシニング | 2005 | NV4000 | MSX-501, T:700×450, ストローク:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,XYZスケール | 本社 |
| B | 1623 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 1996 | M-611V | FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560, | 木曾岬1 |
| B | 1800 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 2004 | MILLAC-852V | FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36, | 本社 |
| B | 1595 | 牧野フライス | 立型マシニング | 1996 | GF6 | Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50 | 木曾岬2 |
| B | 1917 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2005 | GF6 | Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm, | 木曾岬2 |
| B | 1932 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2001 | GF6 | Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,スルースピンドルエア-, スケール0.1μm | 本社 |
| B | 1943 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2002 | V33 | Pro3, T:750×400, ストローク:X600Y400Z350,主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25,スケール0.1μm, スーパーGI | 本社 |
| ❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖ | | | | | | | |
| C | 599 | 三菱電機 | NC放電加工機 | 2006 | EA22ME | 電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400,工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300 | 木曾岬3 |
| C | 607 | ファナック | ワイヤークット | 2018 | α-C400iB | F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60, | 本社 |
| C | 540 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2000 | FA20 | W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 | 木曾岬3 |
| C | 600 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2007 | FA40VM | 工作物最大加工寸法:1550×1300×395,ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175, | 本社 |
| C | 562 | 牧野フライス | ワイヤークット | 2000 | U53K | MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560, | 本社 |
| C | 571 | メルコマトロシステム | 細穴加工機 | 2006 | MEMH8 | T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2~3.0mm, | 加賀 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | | |
|---------------------|------|--------|----|----------|------|------------------|--|------|
| ◆ フライス ◆ | | | | | | | | |
| D | 995 | 山崎技研 | | 横中グリフライス | 1989 | YZB-85 | T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600 | 木曾岬3 |
| D | 1044 | OKK | | 立フライス | 1983 | MH-2V | T:1310×300, ST:X720Y260Z450,, | 木曾岬3 |
| D | 1045 | OKK | | 立フライス | 1981 | MH-3V | ST:X920Y300Z400, T:1650×360, Y軸スケール付, | 現場 |
| D | 964 | トンギル | | 立フライス | 1989 | TMV-2 | | 木曾岬4 |
| D | 993 | 遠州 | | 立フライス | | VF2 | T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段, | 木曾岬4 |
| D | 1039 | 遠州 | | 立フライス | 1985 | RB-II | T:1100×260, ストローク:X600Y285Z400, 主軸:NT40, 70~4000rpm(16段), デジタル:XYZ | 木曾岬3 |
| D | 1041 | 山口 | | 立フライス | | YMV-90W | X900Y350Z500, T:350×1500, NT50, 1500rpm(12段), | 木曾岬3 |
| D | 1040 | 静岡 | | 立フライス | | VHR-A | T:1100×280, ストローク:X820Y300Z450,, | 木曾岬4 |
| D | 1042 | 静岡 | | 立フライス | | VHR-A | X820Y300Z450, 75?3600rpm(16段), NST40,, | 木曾岬3 |
| D | 662 | 日立精工 | | 立フライス | 1990 | 2MW-V | ※故障箇所あり,, | 木曾岬4 |
| D | 833 | 日立精工 | | 立フライス | 1979 | 2MW-V | T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段), | 木曾岬4 |
| D | 1023 | 牧野フライス | | 立フライス | 1993 | KGA-55 | T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り, | 木曾岬4 |
| D | 1033 | 牧野フライス | | 立フライス | 1984 | KGP-55 | | 木曾岬3 |
| ◆ 旋盤 ◆ | | | | | | | | |
| E | 1030 | 山脇工業所 | | センタリング | | | 12m×φ1m,, | 木曾岬2 |
| E | 1033 | | | 固定振止 | | 600φ | 600φ, 芯高さ:750,, | 木曾岬4 |
| E | 1047 | 西部工機 | | 正面旋盤 | 1990 | LHS-3616 | ヘッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ヘッド全長:3640 | 木曾岬3 |
| E | 993 | ブルーライン | | 旋盤 | 1990 | AL-6A | 6尺, ヘッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋, | 本社 |
| E | 1012 | ワシノ | | 旋盤 | 1979 | LPT-35C | 振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,, | 木曾岬4 |
| E | 1076 | ワシノ | | 旋盤 | 1989 | LR-55A | ヘッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段), | 木曾岬4 |
| E | 1077 | ワシノ | | 旋盤 | 1990 | LPT-35C | ヘッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56~2500rpm(12段), | 木曾岬4 |
| E | 1078 | ワシノ | | 旋盤 | 1986 | LEG-19K | ヘッド上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm | 木曾岬4 |
| E | 1079 | 向陽製作所 | | 旋盤 | 1977 | KLS700 | 振り:420, 心間:700,, | 木曾岬3 |
| E | 1080 | 江黒 | | 旋盤 | 1966 | GL-120 | | 木曾岬4 |
| E | 1088 | 三菱重工 | | 旋盤 | 1965 | HLU | | 木曾岬4 |
| E | 1039 | 山崎鉄工所 | | 旋盤 | 1969 | REX610×4000 | チャック:4爪450Φ、ヘッド上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370、主軸貫通穴:104, | 木曾岬2 |
| E | 839 | 西森工業 | | 旋盤 | 1975 | | 2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw) | 本社 |
| E | 1089 | 石野鉄工所 | | 旋盤 | 1966 | IPL6 | | 木曾岬4 |
| E | 1074 | 大和 | | 旋盤 | | DM-3H | 振り:400, 芯間:600,, | 木曾岬4 |
| E | 1091 | 滝沢 | | 旋盤 | 1978 | TSL-550D | 振り:360, 芯間:550, 主軸:70~1800rpm, | 現場 |
| E | 1083 | 池貝 | | 旋盤 | 1991 | IN25 | チャック:10吋, ヘッド上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪チャック有り | 木曾岬3 |
| E | 890 | 長谷川 | | 旋盤 | | WHN | ヘッドの全長:850, ヘッドの幅:155, ヘッド上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380, | 木曾岬4 |
| E | 1090 | 津田 | | 旋盤 | | MYLER-A 460×860G | | 木曾岬4 |
| ◆ ラジアルボール盤 ◆ | | | | | | | | |
| F | 292 | オークマ | | ラジアルボール盤 | | DRA-1600 | マス付,, | 本社 |
| F | 293 | オークマ | | ラジアルボール盤 | 1958 | DRA1600 | マス付,, | 本社 |
| F | 370 | ヨシオ工業 | | ラジアルボール盤 | 1985 | YDM-915A | コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700 | 木曾岬3 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|-----------|------------|----------|------|-------------|--|------|
| F 343 | 小川 | ラジアルボール盤 | 1974 | HOR | コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180, | 木曾岬3 |
| F 363 | 小川 | ラジアルボール盤 | 1988 | HOR-D2500 | 主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65 | 本社 |
| F 375 | 小川 | ラジアルボール盤 | 1971 | HOR-1700 | | 本社 |
| F 379 | 森精機 | ラジアルボール盤 | 2001 | YR5-130 | | 木曾岬3 |
| F 329 | 大矢 | ラジアルボール盤 | | RE3-1600 | | 本社 |
| F 344 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1971 | TRE1600 | 主軸穴のテーパ-:MTNo.5, 20~1658rpm,, | 木曾岬3 |
| ❖ 研作盤 ❖ | | | | | | |
| G 1109 | ジェイテクト | NC円筒研削盤 | 2007 | GE4P-100 II | 振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,, | 本社 |
| G 1057 | 長瀬 | NC成形研削盤 | 1998 | SHS-80 | FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5~90, | 本社 |
| G 1040 | テクノワソ | NC平面研削盤 | 2007 | TECHSTER A3 | FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバ-, | 本社 |
| G 1095 | オーエスジー | ドリル研削盤 | | XDG-12 | 研削範囲:φ3.0~φ12,, | 木曾岬4 |
| G 1117 | オーエスジー | ドリル研削盤 | | XT3000 | 研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度, モーター:100V, | 本社 |
| G 828 | 中防 | ドリル研削盤 | 1985 | HSP30 | | 木曾岬4 |
| G 830 | 中防 | ドリル研削盤 | 1985 | HSP-50 | 砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ, | 木曾岬4 |
| G 1020 | 中防 | ドリル研削盤 | 1981 | HSP50 | | 木曾岬4 |
| G 1075 | 東亜 | ドリル研削盤 | | TDP-50M | 研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き, | 木曾岬4 |
| G 963 | 千嶋工業 | ホーニング | 1999 | V-3AR | | 本社 |
| G 1138 | 富士ホーニング工業 | ホーニング | 1977 | FK-8A | 加工径:80, 主軸:2250rpm,, | 木曾岬4 |
| G 1094 | 津根 | 鋸刃研削盤 | 1978 | GK4D | 研削可能なメタルソー直径:20~400, 研削可能な刃のピッチ:24, | 木曾岬4 |
| G 1106 | 伊藤製作所 | 工具研削盤 | | DP-520 | 振り:200, NT40, 作業面積:170×620,, | 木曾岬4 |
| G 712 | 村橋 | 工具研削盤 | | DIA-BOWL8 | | 木曾岬4 |
| G 1074 | 大和工機 | 工具研削盤 | | CG-200-N | NT40, テーブル左右移動量:200,, | 木曾岬4 |
| G 967 | 岡本 | 成形研削盤 | 1996 | PFG-500DX | 傾斜チャック:315×110, 砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75, | 木曾岬4 |
| G 1143 | 岡本 | 成形研削盤 | 1990 | PFG-500A | 全自動チャック:380×110, 砥石左回転, マグネットセパレーター付き, Y軸スケール付き, | 木曾岬4 |
| G 1092 | 岡本 | 平面研削盤 | 2000 | PSG-84EN | チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー, | 木曾岬3 |
| G 1139 | 黒田精工 | 平面研削盤 | 1988 | GS-BMHF | T:500×150, ストローク:580×200,, | 木曾岬4 |
| G 1072 | 日興 | 平面研削盤 | 1991 | NSG-6HD | チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター | 木曾岬3 |
| G 1121 | 日立精工 | 平面研削盤 | 2008 | GHL-B409NS | チャック:900×400, ストローク:X1050Y440Z325,, | 木曾岬3 |
| G 1140 | | 平面研削盤 | | J-S | | 木曾岬3 |
| ❖ バンドソー ❖ | | | | | | |
| H 629 | 西野製作所 | アルミ切断機 | | CS-16N | 丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210, 加工高さ:140, 切断角度:90~45度, | 木曾岬4 |
| H 570 | アマダ | コンターマシン | | MW-13 | | 木曾岬4 |
| H 608 | アマダ | コンターマシン | 1979 | VA-400 | | 木曾岬4 |
| H 610 | アマダ | コンターマシン | 1985 | VA-400 | | 木曾岬4 |
| H 616 | アマダ | コンターマシン | | V-300 | | 木曾岬4 |
| H 628 | アマダ | コンターマシン | | VA-400 | | 木曾岬4 |
| H 382 | ニコテック(NCC) | コンターマシン | 1982 | NCC-400 | T:550×695,, | 木曾岬4 |
| H 627 | ニコテック(NCC) | コンターマシン | | NCC-300 | 能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,, | 木曾岬4 |
| H 507 | 長瀬 | コンターマシン | 1976 | GN-360 | | 木曾岬4 |
| H 502 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-330NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,, | 本社 |
| H 505 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-250NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, | 本社 |
| H 506 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-250NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, | 本社 |
| H 508 | アマダ | バンドソー | | HA-400 | 自動送り付,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|----------|--------|--------------|------|----------------------|---|------|
| H 513 | アマダ | バンドソー | 1985 | H-750HD | | 加賀 |
| H 622 | EISELE | メタルソー | 1973 | | | 木曽岬4 |
| H 559 | 津根 | 弓鋸盤 | 1984 | P-240F | 最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120, | 加賀 |
| H 596 | 津根 | 弓鋸盤 | 1994 | PSB-350U | 切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,, | 木曽岬4 |
| H 597 | 津根 | 弓鋸盤 | | | | 木曽岬4 |
| H 625 | 津根 | 弓鋸盤 | 1969 | C300 | | 木曽岬4 |
| H 631 | | 弓鋸盤 | | | | 木曽岬4 |
| H 615 | 道和機械 | 高速切断機 | | DC592-3 | | 木曽岬4 |
| ❖ ボール盤 ❖ | | | | | | |
| I 1088 | スミタ | タッピング | | KYT-10 | 角テーブル:200角, 100V,, | 木曽岬4 |
| I 1085 | 吉良 | タッピング | | KTV-1 | 振り:354, タップ:M2~M8,, | 木曽岬4 |
| I 1087 | 吉良 | タッピング | | KRT-10 | 振り:254, タップ:1~6mm, 100V,, | 木曽岬4 |
| I 1040 | 吉田 | タッピングボール盤 | | YBT-450 | 振り:450, 穴あけ能力:19 タップ:12.7,, | 木曽岬4 |
| I 1077 | 吉良 | タッピングボール盤 | | KRT-340 | 振り:330, ねじ立能力:M4~12,穴あけ能力:3~13,, | 木曽岬4 |
| I 1089 | 吉良 | タッピングボール盤 | | KRT-340 | 振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,, | 木曽岬4 |
| I 1104 | 中根 | タッピングボール盤 | | NST-13 | | 木曽岬4 |
| I 1099 | オークマ | フリーボール盤 | | | | 木曽岬3 |
| I 1101 | 芦品 | 卓上ボール盤 | | ASD-360 | 振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6,T:255×255丸φ280, | 木曽岬4 |
| I 1028 | 吉田 | 卓上ボール盤 | | YBD-360 | T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz), | 木曽岬4 |
| I 1029 | 吉田 | 卓上ボール盤 | | YBD-360 | 穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz), | 木曽岬4 |
| I 1051 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KID-420 | 主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,, | 木曽岬4 |
| I 1054 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KID-420 | 振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,, | 木曽岬4 |
| I 1065 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13 | スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm, | 木曽岬4 |
| I 1092 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13R | 振り:330, 穴あけ:φ13,, | 木曽岬4 |
| I 1097 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13R | | 木曽岬4 |
| I 1062 | 中根 | 卓上ボール盤 | | NS-14R | 13mm, モーター:0.2kw, 200V,, | 木曽岬4 |
| I 1102 | 日立工機 | 卓上ボール盤 | | DE-4300 | 振り:430, 23mm,, | 木曽岬4 |
| I 1105 | 日立工機 | 卓上ボール盤 | | B13 | 13mm,, | 木曽岬4 |
| I 1044 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KDS-360 | 13mm,, | 木曽岬4 |
| I 1067 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KBD-410 | 16mm~19mm,, | 木曽岬4 |
| I 1068 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KBD-410 | 16mm~19mm,, | 木曽岬4 |
| I 1098 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KDR-410 | | 木曽岬4 |
| I 1018 | 吉田 | 直立ボール盤 | 1976 | YD3-65N | 穴あけ能力:50mm, 主軸テーブル穴:MT4,回転速度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径) | 木曽岬4 |
| I 1093 | 吉良 | 直立ボール盤 | | KRTG-540 | 振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,, | 木曽岬4 |
| I 1103 | 吉良 | 直立ボール盤 | | KRTG-540 | | 木曽岬4 |
| I 1100 | 鈴木 | 直立ボール盤 | | STD-560F | MT4, 24~908rpm(16段) ,, | 木曽岬4 |
| ❖ 溶接機 ❖ | | | | | | |
| J 336 | ナショナル | TIG溶接機 | 1991 | TIGMATE | 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),, AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T) | 木曽岬4 |
| J 337 | ナショナル | TIG溶接機 | 1983 | TIGMATE | 100V,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF), | 木曽岬4 |
| J 338 | ナショナル | TIG溶接機 | 1996 | TIGMATE | 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),, | 木曽岬4 |
| J 339 | ナショナル | TIG溶接機 | 1982 | TIGMATE | AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm ,発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型) | 本社 |
| J 375 | bodor | ファイバーレーザー溶接機 | | BodorWelder 1500 Pro | | 木曽岬4 |
| J 380 | ダイハツ | 溶接機 | 1980 | AE-300 | 交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,, | 木曽岬4 |
| J 324 | ナショナル | 溶接機 | 1977 | YM-200SP | | 木曽岬4 |
| ❖ 中ぐり盤 ❖ | | | | | | |
| L 467 | ハウザー | ジグソー | | OP3 | 2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400,クイル130, XYデジタル付, | 木曽岬4 |
| L 508 | 東芝 | 横中ぐり盤 | 1983 | BF-13AQ | フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000 | 加賀 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|---------|------|---------------------------|------|-----------|---|---|------|
| L | 515 | オークマ 門型立中ぐりフ ライス盤 | 1983 | MDB16A-NF | 門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~ 1300rpm,, | 木曾岬2 | |
| ❖ その他 ❖ | | | | | | | |
| M | 2663 | カネテック | | Vフロック | KMV-80D | マグネットVフロック,, | 本社 |
| M | 2306 | ニッセイ | | ギアードモーター | FS55N120- MP15TNNTN | GTRギアモータ, 新品,, | 本社 |
| M | 2516 | OS(大阪製 罐) | | キャビネット | 590×580× 1100 | 590×580×1100(h), 7段,, | 本社 |
| M | 2159 | | | クイックチェンジ | | 74本,, | 本社 |
| M | 2665 | マイン | | グラインダー | KR-3 | きりんこ(ディスクグラインダー), 全長:180m/m, 空 気消費量:0.20/min,, エアインレット:1/4" P.T, 振 動数:2.8° × 22000回/分 | 本社 |
| M | 2312 | 山毛 | 1969 | スロッター | | ストローク250,, | 加賀 |
| M | 2624 | | | チャック | MS#3 | 三爪,, | 本社 |
| M | 2576 | MST | | ツール | A100-SLZ42- 135 | HSK-A100, サイドロックホルダー,, | 本社 |
| M | 2577 | MST | | ツール | A100-SLZ25- 135 | HSK-A100, サイドロックホルダー,, | 本社 |
| M | 2497 | 大昭和 (BIG) | | ツール | BBT40 | BBT40, BT40, 15本,, | 本社 |
| M | 2654 | 大昭和 (BIG) | | ツール | PMPC-32 | ポイントマスターフロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シヤ ンク径:32mm, | 本社 |
| M | 2655 | 大昭和 (BIG) | | ツール | PMPC-32 | ポイントマスターフロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シヤ ンク径:32mm, | 本社 |
| M | 2656 | 大昭和 (BIG) | | ツール | PMPC-32 | ポイントマスターフロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シヤ ンク径:32mm, | 本社 |
| M | 2666 | 大昭和 (BIG) | | ツール | BT50-DT24 | ドリルタッパ,, | 本社 |
| M | 805 | 日研 | | ツール | BT50-SLO- 25-150 | サイドスルー,, | 本社 |
| M | 2366 | | | ツール | BT40 | BT40, 32本, ツーリングラック付き,, | 本社 |
| M | 2519 | | | ツール | BT40 | BT40, ツール25本,, | 本社 |
| M | 2565 | | | ツール | BT50 | BT50ツール, 360本,, | 本社 |
| M | 2579 | | | ツール | BT50 | BT50, 21本,, | 本社 |
| M | 2632 | | | ツール | BT50 | BT50, 17本,, | 本社 |
| M | 2639 | | | ツール | BBT40 | BBT40 25本,, | 本社 |
| M | 2661 | | | ツール | BT40 | BT40, 31本,, | 本社 |
| M | 2535 | | | ツールプリセッター | | | 本社 |
| M | 2552 | MERIX | | ツールラック | | BT50, 54本,, | 本社 |
| M | 2553 | MERIX | | ツールラック | | BT50, 54本,, | 本社 |
| M | 2682 | MERIX | | ツールラック | | BT50, 54本, 回転トレイ3段,, | 本社 |
| M | 2683 | MERIX | | ツールラック | | BT50, 54本, 回転トレイ3段,, | 本社 |
| M | 2684 | MERIX | | ツールラック | | BT40, 42本, 雛壇トレイ7段,, | 本社 |
| M | 2685 | MERIX | | ツールラック | | BT40, 42本, 雛壇トレイ7段,, | 本社 |
| M | 1673 | マコーホレー ション | 2016 | ツールラック | TT30 | ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptC5, 収納数22 本, 新品未使用品です, | 本社 |
| M | 2575 | 不二越 | | ドリル | | 材質:HSS, 直径:58φ, 全長:600, 溝長:400 , テー ハ:MT5, 未使用品, | 本社 |
| M | 2090 | 東京タッピング 中村製作所 KANON | 1984 | ナットタッパ | SUPER-2 | | 木曾岬4 |
| M | 2472 | | | ノギス | SCM200 | バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2664 | アマダ | 2002 | バリ取機 | MD-500 | ワーク巾:500, 最小50×50, 板厚:2.3mm,, | 木曾岬3 |
| M | 2244 | 北井産業 | 1976 | ホブ盤(歯切盤) | 8-F | 切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120 ~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160, | 木曾岬4 |
| M | 2474 | ミットヨ | | マイクロメーター | 105-421 OMS2-1800P | 測定範囲:1600~1800,, | 本社 |
| M | 2475 | ミットヨ | | マイクロメーター | 105-420 OMS2-1600P | 測定範囲:1400~1600,, | 本社 |
| M | 2477 | ミットヨ | | マイクロメーター | 105-418 OMS2-1200P | 測定範囲:1000~1200,, | 本社 |
| M | 2483 | ミットヨ | | マイクロメーター | 104-109 OMC400-500W | 替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~ 500,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|----------|------------------|------|------------------------|---|------|
| M 2484 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-108 OMC300-400W | 替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,, | 本社 |
| M 2485 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-148 OM-300 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,, | 本社 |
| M 2486 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-147 OM-275 | 測定範囲:250~275,, | 本社 |
| M 2487 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-146 OM-250 | 測定範囲:225~250,, | 本社 |
| M 2488 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-145 OM-225 | 測定範囲:200~225,, | 本社 |
| M 2489 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-144 OM-200 | 測定範囲:175~200,, | 本社 |
| M 2490 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-143 OM-175 | 測定範囲:150~175,, | 本社 |
| M 2491 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-142 OM-150 | 測定範囲:125~150,, | 本社 |
| M 2609 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-149 OM-325 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:300~325,, | 本社 |
| M 2610 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-150 OM-350 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:325~350,, | 本社 |
| M 2611 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-151 OM-375 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:350~375,, | 本社 |
| M 2612 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-152 OM-400 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:375~400,, | 本社 |
| M 2613 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-154 OM-450 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:425~450,, | 本社 |
| M 2614 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-155 OM-475 | 外側マイクロメーター, 測定範囲:450~475,, | 本社 |
| M 2618 | カネテック | マグネットチャック | | RMCB-13 | 永磁チャック,, | 本社 |
| M 2619 | カネテック | マグネットチャック | | RMC-13 | 永磁チャック,, | 本社 |
| M 2621 | カネテック | マグネットチャック | | RMC-20 | 永磁チャック,, | 本社 |
| M 2620 | フジ磁工 | マグネットチャック | | PR125C | 永磁チャック,, | 本社 |
| M 2468 | SHOWA | マシンバイス | | 410 | 口金巾:410,, | 本社 |
| M 2593 | ナベヤ | マシンバイス | | 115 | エコミーバイス, 口金巾:115,, | 木曾岬4 |
| M 2601 | ナベヤ | マシンバイス | | 205 | 口金巾:205,, | 本社 |
| M 2201 | 津田駒 | マシンバイス | | | 2台セット, ホンプ付き,, | 本社 |
| M 2213 | 津田駒 | マシンバイス | | 口金巾:200 | ハンドル付き,, | 本社 |
| M 2214 | 津田駒 | マシンバイス | | 口金巾:200 | ※ハンドル無し,, | 本社 |
| M 2466 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 木曾岬4 |
| M 2596 | 津田駒 | マシンバイス | | 250 | 口金巾:250,, | 本社 |
| M 2607 | 東洋 | マシンバイス | | ORIENTAL | 口金巾:150,, | 木曾岬4 |
| M 2597 | 日研 | マシンバイス | | 180 | 口金巾:180,, | 本社 |
| M 2598 | 武田機械 | マシンバイス | | 205 | 口金巾:205,, | 本社 |
| M 2599 | 武田機械 | マシンバイス | | 205 | 口金巾:205,, | 本社 |
| M 2550 | 北川 | マシンバイス | | VE200N | 口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605, | 本社 |
| M 2659 | 北川 | マシンバイス | | VE200N | 口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605, | 本社 |
| M 2572 | | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2658 | | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2660 | | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605, | 本社 |
| M 2653 | 大昭和(BIG) | ミーリングチャック | | BT50-HMC42-300G | | 本社 |
| M 2627 | ブラザー | リベッティングマシン(カシメ機) | | RB1-103 | 200V,, | 木曾岬4 |
| M 2628 | ブラザー | リベッティングマシン(カシメ機) | | BR2-121 | 200V, 能力:φ4~φ10φ, T:480×310,, | 木曾岬4 |
| M 2322 | 吉川 | リベッティングマシン(カシメ機) | 1980 | US-66 | カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,, | 木曾岬4 |
| M 2585 | 岩田 | 空気清浄器 | | SD-71 | 最高使用圧力:10kg/cm2,, | 木曾岬4 |
| M 17 | 三菱計器 | 楯型ストレートエッジ | | L3100 | | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|------------|-----------|-----------|------|---------------|---|------|
| M 2523 | アナック | 工作機械用ロボット | | LR Mate 200iC | F-30iAM,, | 本社 |
| M 2465 | アマダ | 材料棚 | 1989 | AS-S | | 本社 |
| M 2574 | ミットヨ | 三次元測定機 | 2011 | LEGEX574 | 測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm), | 現場 |
| M 2630 | 高速電機 | 切断機 | | KCM-360 | 鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法:φ360×φ45×3.0t(2.5t), | 木曾岬4 |
| M 2448 | サカイ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),※2台有 | 本社 |
| M 1733 | 大阪車輛(OSK) | 台車 | 1992 | 30t | 30t×2300×4m,テーブル寸法:3950×2200×900,車輪幅:1450,台車のみ | 加賀 |
| M 2562 | 東正車輛 | 台車 | | GC | 積載荷重:400kg,積載面:600×900,, | 本社 |
| M 2564 | 東正車輛 | 台車 | | GC | 積載重量:700Kg,積載面:750×1200,, | 本社 |
| M 1650 | | 台車 | | 2000×2000 | 電動 2000×2000×500,, | 木曾岬3 |
| M 1732 | | 台車 | | 25t | 25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し | 加賀 |
| M 2533 | 日本オートマチック | 卓上面取機 | | CCO2 | AC100V, 50/60Hz, 300W,, | 木曾岬4 |
| M 2382 | ツカミ | 転造盤 | 1967 | T-ROL15 | | 木曾岬4 |
| M 2521 | ホクセイ製作所 | 面取りカッター | 2009 | BTC-300E | 集塵機付き,, | 木曾岬4 |
| M 2559 | 津田駒 | 油圧ハイス | | VH-175 | 口金巾:175,口金高:60,口金開:0~315(3ステージ),※3台有 | 本社 |
| M 2603 | 津田駒 | 油圧ハイス | | 125 | 口金巾:125,, | 本社 |
| M 2582 | 武田機械 | 油圧ハイス | | 150 | 口金巾150,, | 本社 |
| M 2592 | 武田機械 | 油圧ハイス | | TK-150HVS | 口金巾:150,, | 木曾岬4 |
| M 2301 | ミットモ製作所 | 両頭グラインダー | | MHG-075 | | 木曾岬4 |
| M 2527 | 昭和電機 | 両頭グラインダー | 1985 | SGK-CXT | 集塵機付き,, | 木曾岬4 |
| M 2047 | 日立工機 | 両頭グラインダー | | | | 加賀 |
| M 2316 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1989 | GT21 | 砥石:205×19×15.88mm,, | 本社 |
| M 2319 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1977 | ABT-H3 | | 本社 |
| M 2530 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1977 | EBK | | 木曾岬4 |
| M 2531 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1977 | GBT5 | | 木曾岬4 |
| M 2406 | 淀川 | 両頭グラインダー | | FG-205T | 砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,, | 木曾岬4 |
| M 2494 | 淀川 | 両頭グラインダー | | SY205T | 205×19×16,, | 木曾岬4 |
| M 2534 | 淀川 | 両頭グラインダー | | FG-205T | | 木曾岬4 |
| M 2629 | 淀川 | 両頭グラインダー | | FG-255TH | | 木曾岬4 |
| M 2532 | 静岡製機 | 冷風機 | | RKF401 | 冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W, | 木曾岬4 |
| ❖ プレス ❖ | | | | | | |
| N 1090 | アマダ | 35Tプレス | 2016 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1091 | アマダ | 35Tプレス | 2016 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1093 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1094 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1095 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1096 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1097 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1098 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1099 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1118 | コマツ | 門型プレス | 2010 | E2W110-11K3 | 能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700, | 現場 |
| ❖ 油圧 プレス ❖ | | | | | | |
| O 291 | 大阪ジャッキ | 200T油圧プレス | 1997 | HPE | 能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t, | 木曾岬1 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|-----------|------|-----------|------------------|------|---------------|---|------|
| O | 292 | 大阪ジャッキ | 200T油圧プレス | 1997 | HPE | 能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t, | 木曾岬1 |
| O | 314 | アサイ | 100Tダイスホッティングプレス | 1999 | DSP1300M | 圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T | 木曾岬2 |
| O | 318 | アマダ | 30Tセットプレス | 1990 | SP-30 II | 能力:30t, ST:100, DL:395,, | 木曾岬4 |
| O | 319 | アマダ | 50Tセットプレス | 1996 | SP-50 | 能力:50t, ST:100, DL:395,, | 木曾岬4 |
| ◆バンダー◆ | | | | | | | |
| P | 424 | コマツ | 油圧バンダー | 1985 | PHS50×200 | 能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355, | 木曾岬3 |
| P | 431 | 東洋工機 | 油圧バンダー | | 2000×50t | 2000×50t,, | 木曾岬3 |
| P | 493 | ワシノ | 万能油圧バンダー | 1989 | HBP-304 | 能力:30t, ST:100, DL:520,, | 木曾岬3 |
| P | 496 | コマツ | 万能油圧バンダー | 1996 | PHS30-1 | 能力:30t, ST:100, T:600×400,, | 本社 |
| P | 498 | アマダ | 万能油圧バンダー | 1981 | SPH-60 | 60t, ST:150,, | 木曾岬3 |
| P | 499 | ワシノ | 万能油圧バンダー | 1987 | HBP-304 | 30t, ST:100,, | 木曾岬3 |
| ◆シャーリング◆ | | | | | | | |
| Q | 418 | コマツ | シャーリング | 1982 | C6×3100 | 電動B/G付,, | 加賀 |
| Q | 429 | 関西 | メカシャーリング | 1975 | 10×2430 | 10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm, | 加賀 |
| Q | 427 | 相沢 | メカシャーリング | 1991 | AD-525 | 切断能力:4.5mm×2550mm,, | 木曾岬3 |
| Q | 432 | 松栄機械 | 油圧シャーリング | 1984 | MS-2510CF | 板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,, 刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,, フロントゲージ最大巾:1250 | 木曾岬1 |
| Q | 410 | 東洋工機 | 油圧シャーリング | 1993 | HSS-3045 | 4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,, | 本社 |
| ◆鍛造プレス◆ | | | | | | | |
| R | 76 | 富士車輛 | フリクションプレス | 1992 | PF-2000-480-H | 能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350, | 加賀 |
| R | 77 | 森鉄工 | 冷間鍛造油圧プレス | 2006 | MSF-200A | 圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600, | 木曾岬2 |
| ◆コンプレッサー◆ | | | | | | | |
| S | 751 | アネスト岩田 | エアータンク | 2012 | SAT-120C-140 | 120L,, | 木曾岬4 |
| S | 744 | 旭ホン製作所 | エアータンク | 1999 | 100L | 容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2, | 木曾岬4 |
| S | 764 | 旭ホン製作所 | エアータンク | 2004 | 200L | 200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,, | 木曾岬4 |
| S | 762 | 岩田 | エアータンク | 1988 | 260L | 260L, 最高使用圧力:16kg/cm2, 水圧試験圧力:24kg/cm2, | 木曾岬4 |
| S | 765 | 岩田 | エアータンク | 1984 | 220L | 220L, 最高使用圧力:16kg/cm2, 水圧試験圧力:24kg/cm2, | 木曾岬4 |
| S | 767 | 小松鐵工所 | エアータンク | 1971 | 84L | 84L, 最高使用圧力:10kg/cm2, 水圧試験圧力:16kg/cm2, | 木曾岬4 |
| S | 763 | 田邊空気機械製作所 | エアータンク | 1970 | ML-255BS | 250L,, | 木曾岬4 |
| S | 766 | 東芝 | エアータンク | 1969 | 300L | 300L,, | 木曾岬4 |
| S | 720 | 日立製作所 | エアータンク | | BEBICON | 全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2, 水圧試験圧力:17.3kg/cm2, | 木曾岬4 |
| S | 782 | 日立製作所 | エアータンク | | 95L | 95L, 最高使用圧力:11kgf/cm2, 水圧試験圧力:16.5kgf/cm2, | 本社 |
| S | 761 | 明治 | エアータンク | 1985 | 186L | 186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2, 水圧試験圧力:22.5kgf/cm2, | 木曾岬4 |
| S | 779 | 明治 | エアータンク | 2021 | 400L | 内容積:400L, 最高使用圧力:1.10MPa,, | 木曾岬4 |
| S | 780 | 明治 | エアータンク | 2007 | 390L | 内容積:390L, 最高使用圧力:1.08MPa,, | 木曾岬4 |
| S | 723 | アネスト岩田 | コンプレッサー | | HX4004 | エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,, | 木曾岬4 |
| S | 742 | アネスト岩田 | コンプレッサー | 2015 | EFBS07-9.5 | ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPa, 制御圧力上限:0.95MPa, 吐出空気量:440L/min, | 木曾岬4 |
| S | 704 | コベルコ | コンプレッサー | 2000 | CM8B | スクリュ式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa, 50Hz, | 本社 |
| S | 773 | コベルコ | コンプレッサー | 2001 | HM15A | スクリュ式, 15kw, 22934h,, | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|---------------------|----------|------------|------|-----------------|--|------|
| S 626 | ナカミ | コンプレッサー | | YCP-12 | レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L, | 本社 |
| S 745 | 岩田 | コンプレッサー | | | レシプロタイプ, 1.5kw,, | 木曾岬4 |
| S 676 | 三井精機 | コンプレッサー | | Z226A | スクリー式, 505kg, 22kw,, | 木曾岬4 |
| S 774 | 三井精機 | コンプレッサー | 2018 | ZV22AX-R | スクリー, 22kw, 24047h,, | 木曾岬4 |
| S 775 | 三井精機 | コンプレッサー | 2001 | Z226AS-R | スクリー, 22kw, 24047h,, | 木曾岬4 |
| S 776 | 三井精機 | コンプレッサー | 2007 | Z156AS2-R | スクリー, 15kw, 32757h,, | 木曾岬4 |
| S 777 | 三井精機 | コンプレッサー | 2018 | ZV08AS5-R | スクリー, 7.5kw, 24588h,, | 木曾岬4 |
| S 778 | 三井精機 | コンプレッサー | | ESCAL46R | スクロール, 3.7kw,, | 木曾岬4 |
| S 771 | 東芝 | コンプレッサー | 2021 | TOSCON VT106-7T | レシプロ, 0.75kw,, | 木曾岬4 |
| S 693 | 日立製作所 | コンプレッサー | | OSP-22U5AR | スクリー式, 22kw(30馬力),, | 木曾岬4 |
| S 695 | 日立製作所 | コンプレッサー | 1998 | OSP-37M5AR | スクリー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h, | 木曾岬4 |
| S 756 | 北越 | コンプレッサー | 2021 | SMS15ESD-6E | スクリーコンプレッサー, 15kw, 31460h, ドライヤー内蔵,, | 木曾岬4 |
| S 757 | 北越 | コンプレッサー | 2012 | SAS8SD-6A | スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 78550h, ドライヤー内蔵,, | 木曾岬4 |
| S 758 | 北越 | コンプレッサー | 2011 | SAS8SD-6A | スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 90880h, ドライヤー内蔵,, | 木曾岬4 |
| S 760 | SMC | ドライヤー | | IDU4E-10 | 1 Phase AC100V/100.110V, 動作電流3.0/3.1A, 冷却R134a(HFC), 重量27kg, MAX.PRESS.10. | 木曾岬4 |
| S 781 | クロダ | ドライヤー | | 10SG | | 木曾岬4 |
| ◆カッター・ポンチング◆ | | | | | | |
| T 178 | 竹田 | ポンチング | 1984 | S-505N | シャープカッター,, | 木曾岬4 |
| T 181 | アマダ | アイアンワーカー | 1995 | SPI-30 | 30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,, ゲージ:2500 | 本社 |
| ◆バンディング◆ | | | | | | |
| U 164 | 神埼工業 | 3本ロール | 2003 | TPB-25×3200 | 能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050, 上ロール:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325 | 加賀 |
| ◆射出成型機◆ | | | | | | |
| V 81 | 日本製鋼所 | 射出成形機 | 1992 | JT20R II K | 20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2, スクリュー回転数:0-580rpm, | 加賀 |
| ◆送り装置◆ | | | | | | |
| W 559 | フタバ | リールスタンド | | AR-50D-2 | 50kg,, | 木曾岬4 |
| W 560 | フタバ | リールスタンド | 1979 | AR-2 | | 木曾岬4 |
| W 563 | フタバ | リールスタンド | 1979 | AR-2 | | 木曾岬4 |
| ◆リフト・クレーン◆ | | | | | | |
| X 460 | コマツ | ハンドリフト | | | パレットラック, 1.5t,, | 本社 |
| X 514 | をくだ屋技研 | ハンドリフト | | 700kg | パレットラック, 700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650, | 木曾岬4 |
| X 511 | 東正車輛 | ハンドリフト | 2025 | GLF-H400-9 | 油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900, フォーク外巾215~578, 脚外巾550, | 本社 |
| X 509 | コマツ | フォークリフト | 2019 | FE25H-1 | 2.5t, バッテリー,, | 木曾岬4 |
| X 520 | ユニキャリア | フォークリフト | 2015 | EBT-P1F2 | 2.5t,, | 木曾岬4 |
| X 519 | 日産 | フォークリフト | | JO1 | 1.5t,, | 木曾岬4 |
| X 517 | 日立産機システム | ホイスト | 2001 | 2.8MC6 | リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B, | 木曾岬3 |
| X 518 | 日立産機システム | ホイスト | 2001 | 2.8MC6 | リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B, | 木曾岬3 |
| ◆定盤◆ | | | | | | |
| Y 400 | | イケール | | | 3800×1000×1800,, | 木曾岬1 |
| Y 446 | | イケール | | | 500×500, 2個1セット,, | 本社 |
| Y 460 | | イケール | | | 2600×1000×1450, 2個1セット,, | 木曾岬1 |
| Y 465 | | イケール | | | 作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,, | 本社 |
| Y 484 | | イケール | | | 600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg, | 木曾岬4 |
| Y 514 | 津田駒 | インテックステーブル | | RS-250 | 付属チャック=3爪スクロールチャック #7, 割り出し | 本社 |
| Y 437 | 和井田 | サーキュラーテーブル | 1973 | CT-15 | テーブル:380φ,, | 本社 |
| Y 515 | | 角テーブル | | | MC用サブテーブル, 850×630×70,, | 本社 |
| Y 505 | 日研 | 傾斜円テーブル | 1991 | NST-300HP | テーブル:300φ,, | 本社 |
| Y 513 | 日研 | 傾斜円テーブル | | NST-300HP | | 本社 |
| Y 374 | | 正直台 | | 500□ | 500□,, | 本社 |
| Y 507 | | 正直台 | | | 465×535×H400,, | 本社 |
| Y 493 | ミツヨ | 石定盤 | | | 1370×1360×200, 台付き,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------------------|-------|--------------|------|----------------|--|------|
| Y 502 | ミットヨ | 石定盤 | | | 450×600×100,, | 木曾岬4 |
| Y 508 | ミットヨ | 石定盤 | | | 1290×1090×800,, | 木曾岬4 |
| Y 509 | ミットヨ | 石定盤 | | | 1570×910×800,, | 木曾岬4 |
| Y 510 | ミットヨ | 石定盤 | | | 1250×220×130,, | 木曾岬4 |
| Y 512 | ミットヨ | 石定盤 | | | 1030×870×790, 台付き,, | 本社 |
| Y 476 | | 石定盤 | | | 600×450×100,, | 本社 |
| Y 516 | ナベヤ | 定盤 | 2000 | | 600×450,, | 木曾岬4 |
| Y 501 | | 定盤 | | | 910×1820×845, 台付き,, | 木曾岬4 |
| Y 517 | | 定盤 | | | 500×300,, | 木曾岬4 |
| Y 518 | | 定盤 | | | 605×455,, | 木曾岬4 |
| Y 511 | カネツ | 電磁マグネットチャック | | KCT-2055-1507A | 350×190,, | 本社 |
| Y 403 | | 電磁マグネットチャック | | | 傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,, | 本社 |
| ❖レーザー・タレパン❖ | | | | | | |
| Z 135 | 三菱電機 | レーザー加工機 | 2016 | ML6030XL-60XF | 発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050, ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P | 木曾岬2 |
| Z 141 | bodor | ファイバーレーザー加工機 | | i5 | NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG | 本社 |

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



bodor
laser

P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)

WAYTRAIN



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

