

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.4月号



No. A-1207

NC旋盤
ツガミ
M08J- II
2019年



No. A-1206

NC旋盤
ツガミ
M08J- II
2019年



No. U-181

3本ロール
神埼工業
TPB19×2600
2018年



No. B-1941

森精機
立型マシニングセンター
NVX5060 II /40
2012年



No. M-2574

三次元測定機
ミツヨ
LEGEX574
2011年



No. B-1933

立型マシニングセンター
OKK
VM43R
2014年



No. G-1121

平面研削盤
日立精工
GHL-B409NS III
2008年



No. B-1935

5軸加工機
オークマ
MU-4000V
2023年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48



～会社概要～

商号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資本金	3300万円
従業員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曾岬センター	三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曾岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザー加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザー技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザー加工機・ファイバーレーザー溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザー加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw~6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザー溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
◆ NC旋盤 ◆							
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-F II L(アルミホイール加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット,芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角,芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm,刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー,ガントリー:右→右, 3爪チャック	本社
A	1196	オークマ	NC旋盤	1992	LB15 II	OSP-5020, チャック:8吋, 芯押し無し, 12角タレット,ストローク:X212Z520, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1197	オークマ	NC旋盤	2006	LB300	OSP-P200L, チャック:8吋, 芯間:530, ストローク:X260Z520,チップコンベアー,	現場
A	1198	オークマ	NC旋盤	2010	LB3000EX	OSP-P200L, チャック:8吋, 芯間:500, ストローク:X260Z565,チップコンベアー,	本社
A	1134	ツガミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付,背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能,ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1206	ツガミ	NC旋盤	2019	M08J- II	FANUC-0i-TF, チャック:8吋中空, 4000rpm, 8角タレット,ST:X160Z330, 心押台無し,	本社
A	1207	ツガミ	NC旋盤	2019	M08J- II	FANUC-0i-TF, チャック:8吋中空, 4000rpm, 8角タレット,ST:X160Z330, 心押台無し,	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm,ツールアイ付, クーラントポンプ	本社
A	1193	マザック	NC旋盤	2011	QTS-150S	MAZATROLSMART, チャック:8吋(北川:B-208),5000rpm, 8角タレット, 心押し台, ツールアイ,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット,チップコンベアー, ローダー:Σ GHT200,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き,最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曾岬3
A	1199	大隈豊和	NC旋盤	1994	HL-35	FANUC-18T, チャック:12吋, 振り:500, ストローク:X200Z610, 主軸回転:3500rpm,チップコンベアー	木曾岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28,	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、ハイオニアマシンツール製),ストローク:X230Z300, ベット上振り:400, 最大加工長:208,主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1201	滝沢	NC旋盤		TP-3		木曾岬3
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iT, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50,主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A	1195	日立精機	NC旋盤	1988	NRB45	SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30~5000rpm,タレット:16角, パーフイーター,	木曾岬3
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押し台, 心間:900, スピンドルスルー	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A	1203	マザック	2010	INTEGREX 100-IV	MATRIX, チャック:6吋 ST:X400Z805Y140 ,主軸:6000rpm, ミル:12000rpm, ATC-40, スピンドルスルー, ツールアイ, ワーク自動計測, 同時5軸用工具先端制御	現場
A	1182	森精機	2006	NT4250/1500S	MSX-701Ⅲ(FANUC31iA5)MAPPSⅢ, 第1主軸:12インチ(4000rpm), 第2主軸:10インチ(4000rpm), 回転工具:12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	加賀
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖						
B	1935	オークマ	2023	MU-4000V	OSP-P300MA-H, ストローク:X740Y460Z460, BT40, 主軸回転数:20000rpm, T:φ400, 6APC, ATC-64, タッチセンサー, 工具長測定, チップコンベア	本社
B	1620	マザック	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転, ストローク:X630Y765Z510, チップコンベア付き,	本社
B	1891	倉敷	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,, ストローク:X2000Y640Z850W1050,, 主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1916	OKK	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬3
B	1889	山崎技研	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520, 主軸:BT50, 55~2000spm(16段),	本社
B	1901	静岡	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,, 立主軸回転:20~4500rpm, 立主軸:NT40,, 横主軸回転:90~1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B	1938	静岡		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曽岬3
B	1942	浜井	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350, 主軸:NT40, 100~3600rpm(16段),	木曽岬3
B	1185	牧野フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B	1794	中央精機	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm, カッター径:250mm, 2APC ,	加賀
B	1807	ブラザー	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B	1855	ブラザー	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B	1159	不二精機	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レト), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B	1742	ファナック	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:80~8000, BT30, ATC-14	本社
B	1743	ファナック	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330, T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min, BT30, ATC-14	本社
B	1744	ファナック	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min, BT30, ATC-14	本社
B	1746	ファナック	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min, BT30, ATC-14	本社
B	1747	ファナック	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min, BT30, ATC-14	本社
B	1641	ジェイテクト	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40, S:X600Y600Z600, チップコンベア	木曽岬1
B	1721	新日本工機	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外外3890, 90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B	1798	森精機	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,, T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンベア	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB (MAPPSIV), T:1700×760, ストローク:X1540Y760Z660,主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60,スピンドルスルー, チップコンペアー, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,スピンドルスルー無し	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンペアー	木曾岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンペアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510 ,T:1050×560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm,ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20	本社
B 1933	OKK	立型マシニング	2014	VM43R	FANUC-31i-MA, T:800×420, ストローク:X630Y430Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20,NC傾斜円テーブル(津田駒TWA-130)	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曾岬1
B 1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450,50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1927	オークマ	立型マシニング	2021	MILLAC468V II	FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050×460,BT40, 15000rpm, ATC-20,	本社
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB,T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16,	木曾岬3
B 1922	ワシノ	立型マシニング	1991	WMC-4	FANUC-0M,,	木曾岬3
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020 ,S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンペアー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical50 60	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンペアー, センタースルー無し	本社
B 1941	森精機	立型マシニング	2012	NVX5060Ⅱ/40	M730BM, T:900x600, ストローク:X600Y530Z510,主軸:BT40, 13000rpm, ATC-30 ,スケール:XYZ タッチセンサー	本社
B 1944	森精機	立型マシニング	2005	NV4000	MSX-501, T:700x450, ストローク:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,XYZスケール	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曽岬2
B 1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, スルスピントルエア-, スケール0.1μm	本社
B 1943	牧野フライス	立型マシニング	2002	V33	Pro3, T:750×400, ストローク:X600Y400Z350, 主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25, スケール0.1μm, スーパーGI	本社
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C 607	ファナック	ワイヤークット	2018	α-C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300	木曽岬3
C 600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社
C 611	ソディック	細穴加工機		K1C	T:250×350, ストローク:X200Y300Z300W250, 電極:0.25~3.0φ,	現場
C 571	メルコマトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖						
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段,	木曽岬4
D 1039	遠州	立フライス	1985	RB-II	T:1100×260, ストローク:X600Y285Z400, 主軸:NT40, 70~4000rpm(16段), デジタル:XYZ	木曽岬3
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540, 主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500, Z早送り,	木曽岬4
D 1033	牧野フライス	立フライス	1984	KGP-55		木曽岬3
❖ 旋盤 ❖						
E 1030	山脇工業	センタリング			12m×φ1m,,	木曽岬2
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ヘッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ヘッド全長:3640	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベツ上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曾岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベツ上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,	木曾岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベツ上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曾岬4
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベツ上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56~2500rpm(12段),	木曾岬4
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベツ上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm	木曾岬4
E 1085	ワシノ	旋盤	1979	LE-19K	振り:φ470, 芯間:800,,	木曾岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曾岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曾岬4
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450Φ、ベツ上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曾岬2
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1074	大和	旋盤		DM-3H	振り:400, 芯間:600,,	木曾岬4
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベツ上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪チャック有り	木曾岬3
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベツの全長:850, ベツの幅:155, ベツ上の振り:220, サトル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曾岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曾岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曾岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ-:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曾岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5~90,	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500, 内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバー,	本社
G 1128	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	MEISTER V3	FANUC, チャック:290×150, 吸塵機,,	木曾岬3
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曾岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度, モーター:100V,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曾岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ,	木曾岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曾岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き,	木曾岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なマルソー直径:20~400, 研削可能な刃のピッチ:24,	木曾岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620 ,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曾岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曾岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,	木曾岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バルンサー,	木曾岬3
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	加賀
G 1121	日立精工	平面研削盤	2008	GHL-B409NS	チャック:900×400, ストローク:X1050Y440Z325,,	木曾岬3
❖ バンドソー ❖						
H 629	西野製作所	アルミ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210, 加工高さ:140, 切断角度:90~45度,	木曾岬4
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曾岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曾岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曾岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曾岬4
H 628	アマダ	コンターマシン		VA-400		木曾岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曾岬4
H 627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曾岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曾岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, ※2台有	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 626	ニコテック(NCC)	バンドソー	2003	SCP-25SA	丸材:φ250, 角材:300×250,,	木曾岬3
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曾岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曾岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曾岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曾岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曾岬4
❖ ボール盤 ❖						
I 1088	スミタ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角, 100V,,	木曾岬4
I 1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曾岬4
I 1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm, 100V,,	木曾岬4
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曾岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12, 穴あけ能力:3~13, ※2台有	木曾岬4
I 1099	オークマ	フリーボール盤				木曾岬3
I 1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz), ※2台有	木曾岬4
I 1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曾岬4
I 1054	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曾岬4
I 1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I 1092	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,, ※2台有	木曾岬4
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw, 200V,,	木曾岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曾岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,, ※2台有	木曾岬4
I 1091	北川	卓上ボール盤		KDT-360	13mm,,	本社
I 1098	北川	卓上ボール盤		KDR-410		木曾岬4
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターパ穴:MT4, 回転速度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I 1035	吉良	直立ボール盤	1982	KU-50		木曾岬4
I 1093	吉良	直立ボール盤		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曾岬4
I 1100	鈴木	直立ボール盤		STD-560F	MT4, 24~908rpm(16段) ,,	木曾岬4
❖ 溶接機 ❖						
J 336	ナショナル	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK) ,,	木曾岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275 × 535 × 460, 重量24kg,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曾岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曾岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T) ,,	木曾岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザー溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm ,発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内容蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルコンアーク溶接機, 190kg,,	木曾岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曾岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L 467	ハウザー	ジグホーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595 × 320, ストローク:X400 × Y250 × Z400,クイル130, XYデジタル付,	木曾岬4
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200 × 2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曾岬2
❖ その他 ❖						
M 2578		インテリペンテントチャック			4ツ爪, 外径:φ80, 貫通穴径:20,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモーター, 新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590 × 580 × 1100	590 × 580 × 1100(h), 7段,,	本社
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	木曾岬4
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2093		タップ				木曾岬4
M 2576	MST	ツール		A100-SLZ42-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2577	MST	ツール		A100-SLZ25-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 32本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2565		ツール		BT50	BT50ツール, 360本,,	本社
M 2579		ツール		BT50	BT50, 21本,,	本社
M 2580		ツール		BT50	BT50, 14本,,	本社
M 2581		ツール		BT50	BT50, 252本,,	本社
M 2584		ツール		BT40	BT40, 74本 ,,	本社
M 2535		ツールプリセッター				本社
M 2552	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2553	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2518	OS (大阪製罐)	ツールラック		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マコーホレーション	ツールラック	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptC5,収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2555		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2575	不二越	ドリル			材質:HSS, 直径:58φ, 全長:600, 溝長:400 ,テーパ:MT5, 未使用品,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曾岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノキス		SCM200	ハーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2566	淀川	ベルトグラインダー		S-2N	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曾岬4
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900- 1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM- 300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM- 275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM- 250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM- 225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM- 200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM- 175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM- 150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2587	ナベヤ	マシンバイス		165	口金巾:165,,	木曾岬4
M 2592	ナベヤ	マシンバイス		75	口金巾:75,,	木曾岬4
M 2593	ナベヤ	マシンバイス		115	エコミーバイス, 口金巾:115,,	木曾岬4
M 2601	ナベヤ	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,, ※6台有	木曾岬4
M 2597	日研	マシンバイス		180	口金巾:180,,	本社
M 2605	日本オートマチック	マシンバイス			バイスセット,,	本社
M 2598	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2599	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2545	北川	マシンバイス		VE125LN	口金巾:125, 口金高:50, 口金開:256, 全高:135, 全巾:138, 全長:510,	本社
M 2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2571	北川	マシンバイス		VE125	口金巾:125, 高さ:50, 開き:200, 最大締付力:30KN,,	本社
M 2604	榮製機	マシンバイス		PV-50N	精密バイス, 2点セット,,	本社
M 2572		マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2589		マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2594		マシンバイス		130	口金巾:130,,	本社
M 2595		マシンバイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2322	吉川	リベッティングマシン(カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2320	ミットヨ	画像測定器	2008	QVT1-X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M 2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曾岬4
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曾岬4
M 2523	ファナック	工作機械用ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2574	ミットヨ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm),	現場
M 2448	サカイ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2449	サカイ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 1733	大阪車輛(OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m,テーブル寸法:3950×2200×900,車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg,積載面:600×900,,	本社
M 2563	東正車輛	台車		GC	積載重量:300kg,積載面:500×820,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg,積載面:750×1200,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曾岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オートマチック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曾岬4
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曾岬4
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曾岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2559	津田駒	油圧ハイス		VH-175	口金巾:175,口金高:60,口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2560	津田駒	油圧ハイス		VH-175	口金巾:175,口金高:60,口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2561	津田駒	油圧ハイス		VH-175	口金巾:175,口金高:60,口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2603	津田駒	油圧ハイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2582	武田機械	油圧ハイス		150	口金巾150,,	本社
M 2583	武田機械	油圧ハイス			口金巾150,,	本社
M 2600	武田機械	油圧ハイス		150	口金巾:150,,	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曾岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曾岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曾岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曾岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曾岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曾岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曾岬4
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曾岬4
❖ プレス ❖						
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場
❖油圧 プレス❖							
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曾岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曾岬1
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曾岬2
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曾岬4
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曾岬4
❖ベンダー❖							
P	424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,	木曾岬3
P	431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曾岬3
P	493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曾岬3
P	496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
❖シャーリング❖							
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曾岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,, 刃物傾斜角:1°45", ハックゲージ最大巾:850,, フロントゲージ最大巾:1250	木曾岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動ハックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曾岬2
❖コンプレッサー❖							
S	751	アネスト岩田	エアータンク	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曾岬4
S	744	旭ポンプ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曾岬4
S	764	旭ポンプ製作所	エアータンク	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曾岬4
S	762	岩田	エアータンク	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2, 水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曾岬4
S	765	岩田	エアータンク	1984	220L	220L, 最高使用圧力:16kg/cm2, 水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曾岬4
S	767	小松鐵工所	エアータンク	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm2, 水圧試験圧力:16kg/cm2,	木曾岬4
S	763	田邊空気機械製作所	エアータンク	1970	ML-255BS	250L,,	木曾岬4
S	766	東芝	エアータンク	1969	300L	300L,,	木曾岬4
S	720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2, 水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曾岬4
S	761	明治	エアータンク	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2, 水圧試験圧力:22.5kgf/cm2,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 769	明治	エアータンク				木曾岬4
S 768		エアータンク				木曾岬4
S 723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式、空気タンク容量:30L、モータ出力:0.75kw,, ブースターコンプレッサー、出力:0.75kw、制御圧力下 限:0.80MPa、制御圧力上限:0.95MPa、吐出空気 量:440L/min、	木曾岬4
S 742	アネスト岩田	コンプレッサー	2015	EFBS07-9.5	ロータリーコンプレッサー、7.5kw(10馬力)、44215h、ド ライヤー付、	木曾岬4
S 754	クロタ	コンプレッサー	2012	KR106DR	ロータリーコンプレッサー、7.5kw(10馬力)、36686h、ド ライヤー付、	本社
S 755	クロタ	コンプレッサー	2013	KR106DR	ロータリーコンプレッサー、7.5kw(10馬力)、36686h、ド ライヤー付、	本社
S 704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式、10馬力(7.5kw)、0.83MPa、50Hz、	本社
S 626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式、100V、圧力0.68MPa、吐出量34/min、タ ンク容量12L、	本社
S 745	岩田	コンプレッサー			レシプロタイプ、1.5kw,,	木曾岬3
S 676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式、505kg、22kw,,	木曾岬4
S 645	日立製作所	コンプレッサー	1985	OSP-37U5A	スクリー式、37kw(50馬力)、14362h,,	本社
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式、22kw(30馬力),,	木曾岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式、37kw(50馬力)、ドライヤー付、79330h,,	木曾岬4
S 756	北越	コンプレッサー	2021	SMS15ESD-6E	スクリーコンプレッサー、15kw、31460h、ドライヤー内蔵,,	現場
S 757	北越	コンプレッサー	2012	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー、7.5kw、78550h、ドライヤー内蔵,,	現場
S 758	北越	コンプレッサー	2011	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー、7.5kw、90880h、ドライヤー内蔵,,	現場
S 760	SMC	ドライヤー		IDU4E-10	1 Phase AC100V/100.110V、動作電流3.0/3.1A、 冷却R134a(HFC)、重量27kg、MAX.PRESS.10.	木曾岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T 177	タケダ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ、アングルカット:10t×100×100,,丸棒 38φ、ノッチング:9t×75×75、シャーリング:9t×300,	木曾岬4
T 178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曾岬4
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t、ストローク:25~100、40spm、テールライト:312,,ゲー ジ:2500	本社
❖バンディング❖						
U 164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050、円筒曲:t28×3050、上ロー ル:φ520、下ロール:φ330、シリンダーロッド直径135、シ リンダー外径325	加賀
U 181	神埼工業	3本ロール	2018	TPB19×2600	端曲:t19×2438、中間曲げ:t22×2438、上ロール: φ420、下ロール:φ240×2本、	現場
❖射出成型機❖						
V 81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t、立型、スクリー径:18mm、射出圧 2320kg/cm2、スクリー回転数:0-580rpm、	加賀
❖送り装置❖						
W 559	フタバ	リールスタント		AR-50D-2	50kg,,	木曾岬4
W 560	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曾岬4
W 563	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曾岬4
❖リフト・クレーン❖						
X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック、1.5t,,	本社
X 515	ビシャモン	ハンドリフト		ST25D	250kg,,	木曾岬4
X 514	をくだ屋技 研	ハンドリフト		700kg	パレットラック、700kg、フォーク幅:120、フォーク長さ:1200、 フォーク外幅:650、	木曾岬4
X 511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式、荷重:400kg、フォーク高:900、フォーク外巾215 ~578、脚外巾550、	本社
X 509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t、バッテリー,,	木曾岬4
X 517	日立産機 システム	ホイスト	2001	2.8MC6	リフト:6m、定格負荷:2.8t、荷物の持ち上げ:2.83t、 質量:345、ワイヤーロープ:φ14 6XF1(29)-B、	木曾岬3
X 518	日立産機 システム	ホイスト	2001	2.8MC6	リフト:6m、定格負荷:2.8t、荷物の持ち上げ:2.83t、 質量:345、ワイヤーロープ:φ14 6XF1(29)-B、	木曾岬3
❖定盤❖						
Y 400		イケール			3800×1000×1800,,	木曾岬1
Y 446		イケール			500×500、2個1セット,,	本社
Y 460		イケール			2600×1000×1450、2個1セット,,	木曾岬1
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y 484		イケール			600×550×800、2個セット、重量:1個550kg、	木曾岬4
Y 437	和井田	サーキュレーター	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 505	日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300H	テーブル:300φ,,	本社
Y 374		正直台		500□	500□,,	本社
Y 507		正直台			465×535×H400,,	本社
Y 493	ミットヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y 502	ミットヨ	石定盤			450×600×100,,	木曾岬4
Y 508	ミットヨ	石定盤			1290×1090×800,,	木曾岬4
Y 509	ミットヨ	石定盤			1570×910×800,,	木曾岬4
Y 510	ミットヨ	石定盤			1250×220×130,,	木曾岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 501		定盤			910×1820×845, 台付き,,	木曾岬4
Y 506		定盤			W700×L3000×H500,,	木曾岬1
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社

❖レーザー・タレパン❖

Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050, ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曾岬2
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)

WAYTRAIN



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

