

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS 2026.2月号



No. A-1192

NC旋盤
高松
GSL-10H
2020年



No. B-1936

ロボドリル
ファナック
α-D21LiB5
2023年



No. A-1191

NC旋盤
マザック
SQT-100M
2001年



No. B-1927

オークマ
立型マシニングセンター
MILLAC468V II
2021年



No. A-1174

NC旋盤
高松
XW-200
2016年



No. A-1100

NC旋盤
滝沢
TCN-2100CM L3
2019年



No. A-1190

NC旋盤
マザック
QTN-100M
2005年



No. B-1798

門型マシニングセンター
森精機
VS10000/50/3150
2007年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源縁輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこち

<https://www.kowakikai.jp/>

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

検索



～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所 在 地】	本 社 愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎える中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしております、外国での組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしております。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361m ²) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071m ²) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355m ²) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種の選定から、導入・設置まで
一貫してサポート致します。
bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ



溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機

1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤー供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ NC旋盤 ❖						
A 1159	ツガミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A 1160	ツガミ	NC自動盤	2011	MB38SY-III	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A 1161	ツガミ	NC自動盤	2010	MB38SY-III	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A 1052	オーカマ	NC旋盤	2023	LAW-F II L(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンペーー,	本社
A 1150	オーカマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A 1154	オーカマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンペーー,	木曽岬3
A 1156	オーカマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンペーー,	木曽岬3
A 1162	オーカマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンペーー, ガントリー:右→右, 3爪チャック	本社
A 1134	ツガミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A 1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A 1060	マサック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンペーー, ATC-40	本社
A 1190	マサック	NC旋盤	2005	QTN-100M	M-640T-NEXUS, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A 1191	マサック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ	本社
A 1193	マサック	NC旋盤	2011	QTS-150S	MAZATROL SMART, チャック:8吋(北川B-208), 5000rpm, 8角タレット, 心押し台, ツールアイ,	本社
A 1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィーダー-2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット,	本社
A 1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンペーー, ローダー:Σ GHT200,	本社
A 1192	高松	NC旋盤	2020	GSL-10H	FANUC0i-TD, チャック:6吋, 8角タレット, X120Z230, 4500rpm,	本社
A 1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805 III, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンペーー無	本社
A 1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンペーー,	本社
A 1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A 1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ 28,	本社
A 1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CM L3	F-0i-TF, チャック:6吋(エアー式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ 51	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A 1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A 1185	日立精機	NC旋盤	2003	ST200	SIEMENS ,	木曽岬3
A 1152	オーカマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A 1071	ツガミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, , A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750, ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
A 1182	森精機	NC複合旋盤	2006	NT4250/1500S	MSX-701Ⅲ(FANUC31iA5)MAPPSⅢ, 第1主軸:12インチ(4000rpm), 第2主軸:10インチ(4000rpm), 回転工具:12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	加賀

❖ NCフライス・マシニングセンター ❖

B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840 × 420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB(MAPPSIV), T:1700 × 760, ストローク:X1540Y760Z660, 主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60, スピンドルスルー, チップコンベア, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000 × 500, 回転速度:25～6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, T:1050 × 560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800 × 410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900 × 410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベア	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベア	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050 × 560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, スケール:XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510, T:1050 × 560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm, ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660, T:1550 × 740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm, ATC-20	本社
B 1933	OKK	立型マシニング	2014	VM43R	FANUC-31i-MA, T:800 × 420, ストローク:X630Y430Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, NC傾斜円テーブル(津田駒TWA-130)	本社
B 1576	オーカマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300 × 560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1634	オーカマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460 × 1000, S:X762Y460Z450, 50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1911	オーカマ	立型マシニング	2002	MB-46VA	OSP-E100M, T:460 × 760, BT40, 15000rpm, ATC-20, 工具長測定,	木曽岬1
B 1927	オーカマ	立型マシニング	2021	MILLAC468VⅡ	FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050 × 460, BT40, 15000rpm, ATC-20,	本社
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUC180MB, T:305 × 460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16,	木曽岬3
B 1922	ワシノ	立型マシニング	1991	WMC-4	FANUC-0M,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1680	松浦機械	立型マシニング	1992	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B 1681	松浦機械	立型マシニング	1998	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical50 60	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアーセンタースルー無し	本社
B 1915	森精機	立型マシニング	2007	NV5000 α 1B/50	MSX-501 III, T:1320×600, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, タッチセンサー,自動工具長&工具破損検出機能	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON 'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス製作所	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス製作所	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30~8000rpm,	木曽岬2
B 1932	牧野フライス製作所	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,スルースピンドルエアー,スケール0.1 μ m	本社
B 1880	オーカマ	門型マシニング	2006	MCV-A II	制御装置:OSP-P200M, ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3 150	MSX-501 III (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40~10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40~8000rpm	加賀
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1742	ファナック	ロボトリル	2000	α -T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボトリル	2001	α -T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボトリル	2004	α -T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボトリル	2005	α -T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボトリル	2005	α -T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1936	ファナック	ロボドリル	2023	α -D21LiB5	FANUC31i-B5, ストローク:X700Y400Z330, 主軸回転数:24000rpm, BBT30, ATC-21, タッチセンサー, 工具長測定	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1807	プラサー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B 1855	プラサー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm, カッターダイ:250mm, 2APC ,	加賀
B 1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬3
B 1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520, 主軸:BT50, 55~2000spm(16段),	本社
B 1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,,立主軸回転:20~4500rpm, 立主軸:NT40,,横主軸回転:90~1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B 1938	静岡	NC立フライス		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曽岬3
B 1185	牧野フライス 製作所	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B 1801	牧野フライス 製作所	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm,	木曽岬3
B 1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 橫3000rpm,	本社
B 1935	オーカマ	5軸加工機	2023	MU-4000V	OSP-P300MA-H, ストローク:X740Y460Z460, BT40, 主軸回転数:20000rpm, T:φ 400, 6APC, ATC-64, タッチセンサー, 工具長測定, チップコンベア	本社
B 1620	マサック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転, ストローク:X630Y765Z510, チップコンベア付き,	本社

❖ ワイヤーカット・放電加工機 ❖

C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C 540	三菱電機	ワイヤーカット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300 ,	木曽岬3
C 562	牧野フライス 製作所	ワイヤーカット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社
C 600	三菱電機	ワイヤーカット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C 607	ファナック	ワイヤーカット	2018	α -C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C 608	三菱電機	ワイヤーカット	2004	FA10M	W21FA-2, ストローク:X350Y250Z220, T:590×514,,	木曽岬3
C 571	メルコメカトロシ システム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ 0.2~3.0mm,	加賀

❖ フライス ❖

D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 964	トンキル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段 ,	木曽岬4
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 1023	牧野フライス製作所	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り,	木曽岬4
D 1033	牧野フライス製作所	立フライス	1984	KGP-55		木曽岬3
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曽岬3
❖ 旋盤 ❖						
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300,穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸,コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベットの全長:850, ベットの幅:155,ベット上の振り:220,サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベット上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曽岬4
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ,,	木曽岬3
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450φ、ベット上振り:610、芯間:4000,往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曽岬2
E 1056	オーケマ	旋盤	1994	LS540×800	ベット上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段,チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56~2500rpm(12段),	木曽岬4
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベット上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700,往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm	木曽岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曽岬4
E 1081	OKK-RAMO	旋盤	1973	T-45-10 II		木曽岬3
E 1082	森精機	旋盤		MS-850	振り:435, 心間:850,,	木曽岬4
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベット上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段,4爪 チャック有り	木曽岬3
E 1084	アマダワシノ	旋盤	2012	LE-19K	振り:φ470, 芯間:800,チャック:9吋(北川:JN09),	現場
E 1085	ワシノ	旋盤	1979	LE-19K	振り:φ470, 芯間:800,,	現場
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベット上の振り:1070, 切落上の振り:1600,サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm,主軸貫通穴:70φ, ベット全長:3640	木曽岬3
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曽岬2
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オーケマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オーケマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915,主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100,コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880,所要床面積:2600×1180,	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鑄鉄95/鋼80,,タッピング能力:鑄鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 386	大矢	ラジアルボール盤	1982	RE2-1300A	ドリル:鋼45mm鑄鉄52mm, 中ぐり:鋼100mm鑄鉄180mm,MT5, イケール付き,	木曽岬3
F 387	東鉄工	ラジアルボール盤	1989	AMK-11C	イケール付き,,	木曽岬3
F 388	東鉄工	ラジアルボール盤	1984	AMK-11C	イケール付き,,	木曽岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパー:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ 研作盤 ❖						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直徑:0~300φ,,	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100,ストローク:5~90,	本社
G 1077	オーカマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200,振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500,内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカバー,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曽岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度,モーター:100V,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°,シンニング装置付き,	木曽岬4
G 1098	飯田	ドリル研削盤		YG-50	砥石回転:3300/4000rpm,砥石寸法:φ125×20×φ17,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1100	富士ホーニング工業	ホーニング	1993	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曽岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直徑:20~400,研削可能な刃のピッチ:24,	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620,,	木曽岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曽岬4
G 1105	アマダ	成形研削盤	1986	SG-45F II	チャック:450×150×70, ST:X480Y180,砥石:205×6.4~25×31.75,	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,	木曽岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440,集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曽岬3
G 1103	黒田精工	平面研削盤	1982	GS-CH	チャック:550×200,,	木曽岬4
G 1114	黒田精工	平面研削盤	1985	GS-CHA	T:550×200,,	木曽岬3
G 1119	長瀬	平面研削盤		SGW-64	T:600×400,,	木曽岬3
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター,ミストコレクター	加賀
❖ バンドソー ❖						
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 628	アマダ	コンターマシン		VA-400		木曽岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H 627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曽岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,※2台有	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 626	ニコテック(NCC)	バンドソー	2003	SCP-25SA	丸材:φ250, 角材:300×250,,	木曽岬3
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20~260mm, 角材:20×20mm~260×280mm,切断長さ:5~400mm(1回送り)	木曽岬3
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○ ϕ 200, □ H200 × W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310 × 310mm,,	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4

❖ ボール盤❖

I 1095	紀和	直立ボール盤		KUD-550FP	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	木曽岬4
I 1096	紀和	直立ボール盤		KUD-550	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	木曽岬4
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーパー穴:MT4, 回転速度:62～1500rpm(50Hz), 75～1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mm ϕ (直径)	木曽岬4
I 1035	吉良	直立ボール盤	1982	KU-50		木曽岬4
I 1093	吉良	直立ボール盤		KRTG-540	振り:540, 穴あけ: ϕ 50, タップ:M30,,	木曽岬4
I 1094	森精機	直立ボール盤		YD3-94	振り:940, 穴あけ:50, タップ:M30, 中グリ:120, MT4,	木曽岬3
I 1058	リヨービ	卓上ボール盤		TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I 1084	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I 1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250 × 250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550～2500(50Hz), 660～3000rpm(60Hz), ※2台有	木曽岬4
I 1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,, ※2台有	木曽岬4
I 1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285 ϕ , 500～2800rpm,	木曽岬4
I 1069	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285 ϕ , 500～2800rpm,	木曽岬4
I 1071	吉良	卓上ボール盤		NRD-340	穴あけ能力:スチール3～11, 錆物3～13,,	木曽岬1
I 1081	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ: ϕ 13,, ※3台有	木曽岬4
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm～19mm,, ※2台有	木曽岬4
I 1091	北川	卓上ボール盤		GS-BMH		本社
I 1098	北川	卓上ボール盤		KDR-410		木曽岬4
I 1099	オーカマ	フリーボール盤				木曽岬3
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12, 穴あけ能力:3～13,,	木曽岬4
I 1080	吉良	タッピングボール盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4～25, タップ:6～20,,	木曽岬4
I 1089	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曽岬4
I 1088	スミダ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角,,	木曽岬4
I 1082	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2～M8,, ※2台有	木曽岬4
I 1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1～6mm,,	木曽岬4

❖ 溶接機❖

J 336	ナショナル	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),,	木曽岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275 × 535 × 460, 重量24kg, 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曽岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V, 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曽岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),,	木曽岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザ溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーカ溶接機, 190kg,,	木曽岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4

❖ 中ぐり盤❖

L 467	ハウザー	ジグボーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595 × 320, ストローク:X400 × Y250 × Z400, クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸縦出し長さ:900, クイル操出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
L 515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曽岬2
◆ その他◆						
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
M 2301	ミツモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曽岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曽岬4
M 2559	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),※3台有	本社
M 2521	ホセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曽岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 2533	日本オートマチック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),※2台有	本社
M 1733	大阪車輛(OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m, テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M 2563	東正車輛	台車		GC	積載重量:300kg, 積載面:500×820,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2523	ファナック	工作機械用ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 17	大菱計器	櫛型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2320	ミツヨ	画像測定器	2008	QVT1-X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M 2322	吉川	リヘッティングマシン(カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ポンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,※2台有	木曽岬4
M 2545	北川	マシンバイス		VE125LN	口金巾:125, 口金高:50, 口金開:256, 全高:135, 全巾:138, 全長:510,	本社
M 2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2570	北川	マシンバイス		VE125	口金巾:125, 高さ:50, 開き:200, 最大締付力:30KN,,※2台有	本社
M 2572		マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2473	ミツヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M 2474	ミツヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミツヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミツヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2478	ミツヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミツヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミツヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミツヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミツヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロマーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミツヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロマーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミツヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミツヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミツヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミツヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミツヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミツヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2566	淀川	ベルトグラインダー		S-2N	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2552	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2553	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2518	OS (大阪製罐)	ツールラック		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マココーホーリー [®] ション	ツールラック	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダーCaptP C5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2554		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2555		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2535		ツールプリセッター				本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2565		ツール		BT50	BT50ツール, 約350本,,	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	木曽岬4
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2159		クイックチェンジ [®]			74本,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット			590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社

❖ プレス❖

N 1088	精電舎	エアープレス				木曽岬4
N 1090	アマダ [®]	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1091	アマダ [®]	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270, BL:810×440, SL:410×340 ,	木曽岬3
N 1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400, SL:1400×520, B:1660×700,	現場
N 1125	ワシノ	60Tプレス	1987	PUX-60	能力:60t, ST:120, 80spm, DH:290, S:500×400, B:900×550,	木曽岬3

♦油圧 プレス♦

O 314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O 291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O 292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O 318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O 319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4

♦ベンダー♦

P 424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,	木曽岬3
P 431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
P 493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P 496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社

♦シャーリング♦

Q 418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q 429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 每分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,,	加賀
Q 427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q 439	コマツ	油圧シャーリング	1986	SHS3-205	T:2050, 厚み:3.2,,	木曽岬3
Q 432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45", ハックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q 410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアーサポート, 替え刃付き,,	本社

♦鍛造プレス♦

R 76	富士車輌	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650, T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R 77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600,	木曽岬2

♦コンプレッサー♦

S 751	アネスト岩田	エアータンク	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曽岬4
S 752	アネスト岩田	エアータンク	2023	SAT-220C-140	220L, MAX.W.P:1.48MPa,,	木曽岬4
S 744	旭ポンプ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S 753	旭ポンプ製作所	エアータンク	2001	300L	容量300L, 最高圧力0.97MPa, 水圧試験圧力1.46MPa,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm ² , 水圧試験圧力:17.3kg/cm ² ,	木曽岬4
S 723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エアー式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S 742	アネスト岩田	コンプレッサー	2015	EFBS07-9.5	ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPA, 制御圧力上限:0.95MPA, 吐出空気量:440L/min,	木曽岬4
S 754	クロダ	コンプレッサー	2012	KR106DR	ロータリーコンプレッサー, 7.5kw(10馬力), 44215h, ドライヤー付,	本社
S 755	クロダ	コンプレッサー	2013	KR106DR	ロータリーコンプレッサー, 7.5kw(10馬力), 36686h, ドライヤー付,	本社
S 704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリュー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa, 50Hz,	本社
S 626	ナカトミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,	本社
S 745	岩田	コンプレッサー			レシプロタイプ, 1.5kw,,	木曽岬3
S 676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリュー式, 505kg, 22kw,,	木曽岬4
S 748	三井精機	コンプレッサー	2022	ESCAL66A2-R	パッケージコンプレッサー, 5.5kw, 10513h,,	木曽岬4
S 645	日立製作所	コンプレッサー	1985	OSP-37U5A	スクリュー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリュー式, 22kw(30馬力),,,	木曽岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリュー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h,	木曽岬4
S 747	日立製作所	コンプレッサー		BEBICON	ベビコン, 3.7kw,,	木曽岬4
S 749	日立製作所	コンプレッサー	2016	PBD-7.5MNP	パッケージコンプレッサー, 7.5kw, 21070h,,	木曽岬4

❖カッター・ポンチング❖

T 177	タカダ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t × 25φ, アングルカット:10t × 100 × 100,, 丸棒38φ, ノッチング:9t × 75 × 75, シャーリング:9t × 300,	木曽岬4
T 178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曽岬4
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,, ゲージ:2500	本社

❖ベンディング❖

U 164	神崎工業	3本ロール	2003	TPB-25 × 3200	能力: 端曲t25 × 3050, 円筒曲:t28 × 3050, 上ロール: φ520, 下ロール: φ330, シリンダーロッド直徑135, シリンダー外徑325	加賀
-------	------	-------	------	---------------	---	----

❖射出成型機❖

V 81	日本製鋼所	射出成型機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm ² , スクリュー回転数:0~580rpm,	加賀
------	-------	-------	------	------------	--	----

❖送り装置❖

W 559	フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W 560	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
W 563	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4

❖リフト・クレーン❖

X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック、1.5t,,	本社
X 515	ビシャモン	ハンドリフト		250KG	250kg,,	木曽岬4
X 514	をくだ屋技研	ハンドリフト		700kg	ハレットラック, 700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650,	木曽岬4
X 511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900, フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X 509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曽岬4
X 516	住友	フォークリフト	2020	52FB35PSXIII	3.5t, バッテリー,,	現場
X 517	日立産機システム	ホイスト	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤーロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曽岬3
X 518	日立産機システム	ホイスト	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤーロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曽岬3

❖定盤❖

Y 400		イケール			3800 × 1000 × 1800,,	木曽岬1
Y 446		イケール			500 × 500, 2個1セット,,	本社
Y 460		イケール			2600 × 1000 × 1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500 × 高さ400,,	本社
Y 484		イケール			600 × 550 × 800, 2個セット, 重量:1個550kg,,	木曽岬4
Y 437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y 505	日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300H	テーブル:300φ,,	本社
Y 374		正直台		500□	500□,,	本社
Y 507		正直台			465 × 535 × H400,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 493	ミツトヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y 502	ミツトヨ	石定盤			450×600×100,,	木曽岬4
Y 508	ミツトヨ	石定盤			1290×1090×800,,	木曽岬4
Y 509	ミツトヨ	石定盤			1570×910×800,,	木曽岬4
Y 510	ミツトヨ	石定盤			1250×220×130,,	木曽岬4
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100,1級(JISB7513-1978),	木曽岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	木曽岬3
Y 496		定盤			3300×2150×400,,※3台有	木曽岬3
Y 499		定盤			3500×2000×300,,	木曽岬3
Y 500		定盤			3000×2000×300,,	木曽岬3
Y 501		定盤			910×1820×845, 台付き,,	木曽岬4
Y 506		定盤			W700×L3000×H500,,	木曽岬1
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社

❖レーザー・タレパン❖

Z	135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ファイバーレーザー加工機	i5		NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

●加工範囲: 1000×1500

●発振器出力: 6kw/3kw/1.5kw



bodor
laser

P3

●加工範囲: 3048×1524

●発振器出力: 40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)

WAYTRAIN



LX-250NC

●カラーインターフェースコントロールパネル

●鋸刃断裂停止装置

●正確な光学スケール長さ設定装置

●2メートルのスタンド

●くずカート

●油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源綠輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

