

# 創業1967年からの 信頼と実績

## KOWA NEWS

2025.12月号



No. B-1904

立型マシニングセンター  
OKK  
VM5 III  
2004年



No. A-1174

NC旋盤  
高松  
XW-200  
2016年



No. B-1892

ロボドリル  
ファンック  
 $\alpha$ -T21F  
2007年



No. B-1915

立型マシニングセンター  
森精機  
NV5000  $\alpha$  1B/50  
2007年



No. N-1119

150Tプレス  
アマダ  
TP150EX  
2006年



No. A-1052

NC旋盤  
オークマ  
LAW-F II L(アルミホイル加工機)  
2023年



No. Z-135

レーザー加工機  
三菱電機  
ML6030XL-60XF  
2016年



No. B-1798

門型マシニングセンター  
森精機  
VS10000/50/3150  
2007年



### 《置場のご案内》

●本社  
愛知県弥富市神戸4-48  
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター  
桑名郡木曽岬町源縁輪中115-1  
Tel 0567-68-2921

●加賀センター  
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29  
宇谷野(ウダニノ)工場団地  
Tel 0761-75-7951

# 興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ  
ご相談はこちら

<https://www.kowakikai.jp/>

0567-52-3531

[info@kowakikai.jp](mailto:info@kowakikai.jp)

検索



# ～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所 在 地】	本 社 愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎えて中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしております、外国での組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしております。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

## ～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361m <sup>2</sup> ) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071m <sup>2</sup> ) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355m <sup>2</sup> ) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設

# bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。  
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種の選定から、導入・設置まで  
一貫してサポート致します。  
bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、  
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

## 主要取扱商品

### 平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

### パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

### 平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ



### 溶接機

Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機  
本社に展示中いつでも試運転可能です

### ファイバーレーザ加工機 i5



#### 主な仕様

NC:bodorThinker,  
発振器:bodorPower3KW,  
レーザヘッド:bodorGenius,  
加工範囲:1000×1500  
機械寸法:2980×2220×1970,  
最大積載重量:250KG  
発振器:bodorPower3KW  
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

### ファイバーレーザ溶接機

#### 1500Pro



#### 主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,  
発振器出力:1500w(bodor製)  
波長:1080nm,  
発振方法:パルス&連続  
冷却方法:冷媒R32 (本体内蔵型)  
付属:トーチ, ワイヤー供給装置

QRコードを  
読み込むと  
bodor laserの  
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ NC旋盤 ❖						
A 1159	ツガミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A 1160	ツガミ	NC自動盤	2011	MB38SY-III	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A 1161	ツガミ	NC自動盤	2010	MB38SY-III	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A 1052	オーカマ	NC旋盤	2023	LAW-F II L(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベーー,	本社
A 1150	オーカマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A 1154	オーカマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベーー,	木曽岬3
A 1156	オーカマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベーー,	木曽岬3
A 1162	オーカマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベーー, ガントリー:右→左, 3爪チャック	本社
A 1183	オーカマ	NC旋盤	2015	LB3000EX II - MYW 450	OSP-P300L, 芯間:450, ストローク:X260Y115Z510, 第一主軸:8吋(4200rpm), 第二主軸6吋(6000rpm), ミーリング(6000rpm), タレット12角, 稼働時間:約5000h	本社
A 1134	ツガミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A 1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ヘッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A 1060	マサック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベーー, ATC-40	本社
A 1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィーダー-2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット,	本社
A 1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンベーー, ローダー:Σ GHT200,	本社
A 1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805 III, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベーー無	本社
A 1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベーー,	本社
A 1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A 1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ 28,	本社
A 1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CM L3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ヘッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ 51	本社
A 1177	長谷川	NC旋盤	2008	TZ25	FANUC-21iTB, チャック:6吋, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A 1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A 1180	長谷川	NC旋盤	2019	TZ25MY	FANUC-0iTf, チャック:6吋, ストローク:X250Y50Z250CS360, 主軸:6000rpm, 回転工具:6000rpm, 刃物台12角,	本社
A 1185	日立精機	NC旋盤	2003	ST200	SIEMENS „	木曽岬3
A 1152	オーケマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピントルスルー	本社
A 1071	ツガミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, , A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750, ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
A 1182	森精機	NC複合旋盤	2006	NT4250/1500S	MSX-701Ⅲ(FANUC31iA5)MAPPSⅢ, 第1主軸:12インチ(4000rpm), 第2主軸:10インチ(4000rpm), 回転工具:12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	現場

### ❖ NCフライス・マシニングセンター ❖

B 1620	マサック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X630Y765Z510, チップコンベア付き,	本社
B 1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B 1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬3
B 1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520, 主軸:BT50, 55~2000spm(16段),	本社
B 1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,,立主軸回転:20~4500rpm, 立主軸:NT40,,横主軸回転:90~1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B 1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm,	木曽岬3
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm, カッターダイ:250mm, 2APC ,	加賀
B 1807	プラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B 1855	プラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テープル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1902	プラザー	タッピングセンター	2016	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300 ,主軸:10000rpm, ATC-14, 機内チップシャワー ,主軸横CVノズル, クーラント装置100L, チップシャワー	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1742	ファナック	ロボドリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボドリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボドリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1892	ファナック	ロボドリル	2007	α-T21iF	F-31i-MA5, T:650×400, ストローク:X500Y400Z330, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-21,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450 × 450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40, S:X600Y600Z600, チップコンベア-	木曽岬1
B 1880	オーカマ	門型マシニング	2006	MCV-A II	制御装置:OSP-P200M, ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm, 門幅:2100, テーブル寸法:4100 × 1500	加賀
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000 × 3000, 350～6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外3890, 90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3 150	MSX-501 III (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350 × 1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンベア-	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800 × 1400, ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100, 40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050, T:1800 × 1400, X1400Y2100Z715W500, BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840 × 420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB (MAPPSIV), T:1700 × 760, ストローク:X1540Y760Z660, 主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60, スピンドルスルー, チップコンベア, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5 III	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000 × 500, 回転速度:25～6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5 III	FANUC180is-MB, T:1050 × 560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4 III	Neomatic730, T:800 × 410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900 × 410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベア-	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベア-	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5 III	Neo635V, T:1050 × 560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, スケール:XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5 III	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510, T:1050 × 560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm, ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7 III	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660, T:1550 × 740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm, ATC-20	本社
B 1576	オーカマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300 × 560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1634	オーカマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460 × 1000, S:X762Y460Z450, 50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1911	オーカマ	立型マシニング	2002	MB-46VA	OSP-E100M, T:460 × 760, BT40, 15000rpm, ATC-20, 工具長測定,	木曽岬1
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUGi80MB, T:305 × 460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16,	木曽岬3
B 1922	ワシノ	立型マシニング	1991	WMC-4	FANUC-0M,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1680	松浦機械	立型マシニング	1992	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470, 主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B 1681	松浦機械	立型マシニング	1998	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470, 主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B 1586	森精機	立型マシニング	2000	SV-500/40	MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベー	本社
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66, スピンドルスルー, スケール, チップコンベー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical50 60	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベー, センタースルー無し	本社
B 1915	森精機	立型マシニング	2007	NV5000 α 1B/50	MSX-501Ⅲ, T:1320×600, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, タッチセンサー, 自動工具長&工具破損検出機能	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON 'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30~8000rpm,	木曽岬2

### ❖ ワイヤーカット・放電加工機 ❖

C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C 540	三菱電機	ワイヤーカット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300,	木曽岬3
C 600	三菱電機	ワイヤーカット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C 601	三菱電機	ワイヤーカット	2002	FA30M	工作物最大加工寸法:1300×1000×345, ストローク:X750Y500Z350, テーブル:1100×875, テーブル送り速度:1300	木曽岬1
C 562	牧野フライス	ワイヤーカット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社
C 571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀

### ❖ フライス ❖

D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 964	トンキル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段	木曽岬4
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540, 主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り,	木曽岬4
D 1033	牧野フライス	立フライス	1984	KGP-55		木曽岬3
<b>❖ 旋盤 ❖</b>						
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m × φ1m.,	木曽岬2
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベット上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ベッド全長:3640	木曽岬3
E 1081	OKK-RAMO	旋盤	1973	T-45-10 II		木曽岬3
E 1056	オーカマ	旋盤	1994	LS540×800	ベット上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曽岬4
E 1075	ワシノ	旋盤	2006	LR-55A	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56~2500rpm(12段),	木曽岬4
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベット上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm	木曽岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曽岬4
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450φ、ベット上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370, 主軸貫通穴:104,	木曽岬2
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ,,	木曽岬3
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベットの全長:850, ベットの幅:155, ベット上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
<b>❖ ラジアルボール盤 ❖</b>						
F 292	オーカマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オーカマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鑄鉄95/鋼80, タッピング能力:鑄鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 386	大矢	ラジアルボール盤	1982	RE2-1300A	ドリル:鋼45mm鑄鉄52mm, 中ぐり:鋼100mm鑄鉄180mm, MT5, イケール付き,	木曽岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパー:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,,	木曽岬3
<b>❖ 研削盤 ❖</b>						
G 1109	ジェイエクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5~90,	本社
G 1077	オーカマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500, 内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 1093	岡本	NC内面研削盤	2021	IGM15NCⅢ	FANUC0i-TD, 振り:φ 600,最大加工径:φ 6–150, 最大加工長:125,砥石軸回転数:6000–60000rpm, チャック:9吋(北川JN09T)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカバー,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ 3.0～φ 12,,	木曽岬4
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ 6～50, 先端角80～180° ,シンニング装置付き,	木曽岬4
G 1098	飯田	ドリル研削盤		YG-50	砥石回転:3300/4000rpm, 砥石寸法:φ 125×20×φ 17,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1100	富士ホーニング工業	ホーニング	1993	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曽岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直徑:20～400, 研削可能な刃のピッチ:24,	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620,,	木曽岬3
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曽岬4
G 1105	アマダ	成形研削盤	1986	SG-45F II	チャック:450×150×70, ST:X480Y180, 砥石:205×6.4～25×31.75,	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110, 砥石:外径φ 180×幅6～32×内径φ 31.75,	木曽岬4
G 1111	アマダワシノ	平面研削盤	1985	BS-818A		木曽岬3
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曽岬3
G 1103	黒田精工	平面研削盤	1982	GS-CH	チャック:550×200,,	木曽岬4
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19～32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター,ミストコレクター	加賀

◆ バンドソー ◆						
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ 20～260mm, 角材:20×20mm～260×280mm, 切断長さ:5～400mm(1回送り)	木曽岬3
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ 200, □H200×W240, 斜角度切断可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4
◆ ボール盤 ◆						
I 1088	スミダ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角,,	木曽岬4
I 1082	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2～M8,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I 1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2～M8,,	木曽岬4
I 1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1～6mm,,	木曽岬4
I 1040	吉田	タッピングホール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I 1077	吉良	タッピングホール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12, 穴あけ能力:3～13,,	木曽岬4
I 1080	吉良	タッピングホール盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4～25, タップ:6～20,,	木曽岬4
I 1083	吉良	タッピングホール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曽岬4
I 1089	吉良	タッピングホール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曽岬4
I 1058	リヨーピ	卓上ホール盤		TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I 1084	芦品	卓上ホール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I 1053	遠州	卓上ホール盤		ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曽岬4
I 1028	吉田	卓上ホール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550～2500(50Hz) 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I 1029	吉田	卓上ホール盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550～2500rpm(50Hz), 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I 1051	吉良	卓上ホール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I 1054	吉良	卓上ホール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4～19mm/鋸物4～23mm,,	木曽岬4
I 1065	吉良	卓上ホール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500～2800rpm,	木曽岬4
I 1069	吉良	卓上ホール盤		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500～2800rpm,	木曽岬4
I 1071	吉良	卓上ホール盤		NRD-340	穴あけ能力:スチール3～11, 鋸物3～13,,	木曽岬4
I 1081	吉良	卓上ホール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I 1092	吉良	卓上ホール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I 1062	中根	卓上ホール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I 1044	北川	卓上ホール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I 1067	北川	卓上ホール盤		KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I 1068	北川	卓上ホール盤		KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I 1091	北川	卓上ホール盤		GS-BMH		本社
I 1018	吉田	直立ホール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーパー穴:MT4, 回転速度:62～1500rpm(50Hz), 75～1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mm φ(直径)	木曽岬4
I 1035	吉良	直立ホール盤	1982	KU-50		木曽岬4
I 1093	吉良	直立ホール盤		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曽岬4

### ❖ 溶接機❖

J 336	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1991	YJ-1051TK2		木曽岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1983	YJ-1051T	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275×535×460, 重量24kg,	木曽岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1996	YJ-1051TUF	100V,,	木曽岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1982	YJ-1051T		木曽岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザ 溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーカ溶接機, 190kg,,	木曽岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4

### ❖ 中ぐり盤❖

L 467	ハウサー	ジグボーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400, クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル操出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 515	オーケマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30～1300rpm,,	木曽岬2

### ❖ その他❖

M 2368		アングルヘッド			160kg,,	本社
M 2306	ニッセイ	キアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRキアモータ, 新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	木曽岬4
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2093		タッフ				木曽岬4
M 2518	OS (大阪製罐)	ツーリングタワー		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マココホーリー <sup>®</sup> ション	ツーリングタワー	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダーCaptpC5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, 15本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイトスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2078	東洋	ツールプリセッター	1984	NU4		本社
M 2535		ツールプリセッター				本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノキス		SCM200	バーニアキャリバー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2370		ヘッドアダプター			一式,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切削し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2473	ミツトヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M 2474	ミツトヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミツトヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミツトヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミツトヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミツトヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミツトヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミツトヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミツトヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミツトヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミツトヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミツトヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミツトヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミツトヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミツトヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミツトヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 719	カネツー	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器,,	木曽岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口巾:410,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ポンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口巾:200	※ハンドル無し,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2466	津田駒	マシンバイス	200		口金巾:200,,	木曽岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス	200		口金巾:200,,	木曽岬4
M 2538	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2539	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2540	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2541	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2542	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2543	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2544	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2545	北川	マシンバイス		VE125LN	口金巾:125, 口金高:50, 口金開:256, 全高:135, 全巾:138, 全長:510,	本社
M 2322	吉川	リペッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2320	ミツヨ	画像測定器	2008	QVT1-X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M 17	大菱計器	櫛型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2523	ファナック	工作機械用 ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 1857	浜井	歯車試験機		PPT-5LD	センター間:450, 測定歯車最大径:500, 倍率:500, 測定台上下移動:130,, 重量:240kg,	木曽岬4
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2450	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t × 2300 × 4m , テーブル寸法:3950 × 2200 × 900, 車輪幅:1450, 台車のみ	加賀
M 1650		台車			電動 2000 × 2000 × 500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950 × 2200 × 900, 電動, 車輪幅:1450, バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オートマ チック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線漬し機			理研電動ポンプ付,,	本社
M 1974	トフコン	投影機		BP-30S		本社
M 2304	東京精密	表面粗さ計		SURFCOM		本社
M 2521	ホセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曽岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2301	ミツモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205 × 19 × 15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曽岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205 φ × 19 × 15.88 φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205 × 19 × 16,,	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曽岬3
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V, 周波数:50Hz /60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
<b>❖ プレス ❖</b>						
N	1088	精電舎	エアープレス			木曽岬4
N	1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,
N	1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270, BL:810×440, SL:410×340 ,
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400, SL:1400×520, B:1660×700,
N	1119	アマダ	150Tプレス	2006	TP150EX	150t, ST:225, ストローク数:25~45spm, DH:430, スラブ調整:100, ダイクション付き,
N	1124	アイダ	110Tプレス	2009	NS2-1100 (1NL)	能力110t, ST:1100, 50~100spm, DH:350, S:1360×520, B:1660×680,
<b>❖ 油圧 プレス ❖</b>						
O	314	アサイ	100Tダイスボッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,
O	313	園田	30T油圧プレス			ST: 550, DL: 590, B: 700×600, 安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し),
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力: 50t, ST:100, DL:395,,
<b>❖ ベンダー ❖</b>						
P	424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,
P	431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,
P	493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,
P	496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,
<b>❖ シャーリング ❖</b>						
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 每分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45”, バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアーサポート, 替え刃付き,,
本社						

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
<b>❖鍛造プレス❖</b>						
R	76	富士車輌	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350,
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200t, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,
R	83	コマツ	冷間鍛造プレス	1984	L1C-400K2	能力400t, ST:160, 25~50spm, DH:460,SL:700×500, B:700×600,
<b>❖コンプレッサー❖</b>						
S	744	旭ポンプ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm <sup>2</sup> ,水圧圧力:22.5kg/cm <sup>2</sup> ,
S	720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm <sup>2</sup> ,水圧試験圧力:17.3kg/cm <sup>2</sup>
S	723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エアー式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,
S	742	アネスト岩田	コンプレッサー	2015	EFBS07-9.5	レシプロコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPA,制御圧力上限:0.95MPA, 吐出空気量:440L/min,
S	743	アネスト岩田	コンプレッサー	2005	L75P-14	レシプロ, 出力7.5kw(10馬力),,
S	704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリュー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,50Hz,
S	626	ナカトミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,タンク容量12L,
S	676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリュー式, 505kg, 22kw,,
S	645	日立製作所	コンプレッサー		OSP-37U5A	スクリュー式, 37kw(50馬力), 14362h,,
S	693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリュー式, 22kw(30馬力),,
S	695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリュー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h,
<b>❖カッター・ポンチング❖</b>						
T	177	タケダ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリング:9t×300,
T	178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,
T	181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312, ゲージ:2500
<b>❖ベンディング❖</b>						
U	164	神崎工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダーロッド直徑135, シリンダー外徑325
<b>❖射出成型機❖</b>						
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm <sup>2</sup> ,スクリュー回転数:0~580rpm,
<b>❖送り装置❖</b>						
W	559	フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,
W	560	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2	
W	563	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2	
<b>❖リフト・クレーン❖</b>						
X	460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック、1.5t.,
X	510	トラスコ	ハンドリフト		THP-20-612	パレットラック, 2000kg,,
X	515	ピシャモン	ハンドリフト		250KG	250kg,,
X	514	をくだ屋技研	ハンドリフト		700kg	パレットラック, 700kg,,
X	511	東正車輌	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900,フォーク外巾215~578,脚外巾550,
X	509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,
<b>❖定盤❖</b>						
Y	400		イケール			3800×1000×1800,,
Y	446		イケール			500×500, 2個1セット,,
Y	447		イケール			2個1セット,高さ:300, 幅:400, 奥行:230,
Y	460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,
Y	463		イケール			作業面寸法:幅300×高さ500,,
Y	464		イケール			作業面寸法:幅500×高さ580,,
Y	465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400,,
Y	484		イケール			600×550×800, 2個セット,重量:1個550kg,
Y	485		イケール			900×560×550, 2個セット,重量:1個700kg,
Y	437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 374		正直台		500□	500□,,	本社
Y 493	ミツヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100,1級(JISB7513-1978),	木曽岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 494	ナベヤ	定盤			900×1200×770, 台付き,,	木曽岬4
Y 455		定盤			フロアー定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg,	木曽岬3
Y 456		定盤			フロアー定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg,	木曽岬3
Y 471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曽岬1
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	木曽岬3
Y 495		定盤			900×1220×870, 台付き,,	木曽岬4
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社
Y 201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社

### ❖レーザー・タレパン❖

Z	135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ファイバーレーザー加工機	i5		NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

### ◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

●加工範囲: 1000×1500

●発振器出力: 6kw/3kw/1.5kw



**bodor**  
laser

P3

●加工範囲: 3048×1524

●発振器出力: 40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



### ◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)

**WAYTRAIN**



**LX-250NC**

●カラーインターフェースコントロールパネル

●鋸刃断裂停止装置

●正確な光学スケール長さ設定装置

●2メートルのスタンド

●くずカート

●油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

## 《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源綠輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

