

創業1967年からの
信頼と実績

KOWA NEWS

2025.10月号



No. A-1174

NC旋盤
高松
XW-200
2016年



No. B-1864

立型マシニングセンター
OKK
VP400
2007年



No. B-1903

タッピングセンター
ブラザー
S500X1
2019年



No. B-1902

タッピングセンター
ブラザー
S500X1
2016年



No. B-1888

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2006年



No. G-1077

NC内面研削盤
オークマ
GI-20NⅡ 2WS
2018年



No. Z-135

レーザー加工機
三菱電機
ML6030XL-60XF
2016年



No. B-1747

ロボドリル
ファナック
α-T14iEL
2005年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設



当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32 (本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読みむと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1159	ツカミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A	1160	ツカミ	NC自動盤	2011	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A	1161	ツカミ	NC自動盤	2010	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミオイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー, ガントリー:右→右, 3ツ爪チャック	本社
A	1163	オークマ	NC旋盤	2006	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー, ガントリー:左→右, 3爪チャック	本社
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー, ATC-40	本社
A	1153	マザック	NC旋盤	2008	QTN-100ⅡMS	M-MATRIX-N, 主軸:6吋6000rpm, 第2主軸:5吋6000rpm, タレット:12角, 回転工具:4500rpm, ストローク:X185Z455, チップコンベアー:右だし	本社
A	1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーファイター-2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット,,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベアー,	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローター付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28,	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、バイオアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1177	長谷川	NC旋盤	2008	TZ25	FANUC-21iTB, チャック:8吋, ST:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-21iTB, コレットチャック, ST:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	現場
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1071	ツガミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, ,A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750,ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B	1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,	本社
B	1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B	1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B	1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,HQ制御(高精度制御機能)	本社
B	1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B	1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B	1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,スケール:XYZ	本社
B	1900	OKK	立型マシニング	2020	VM76R	FANUC31i-B, T:1550×760, ST:X1540Y760Z660 ,BT50, 6000rpm, 30本, タッチセンサー(レニショー),スルースピンドル, チップコンベアー, HQ制御	本社
B	1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510 ,T:1050×560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm,ATC-20	本社
B	1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20	本社
B	1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B	1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450,50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B	1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB,T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16,	木曽岬3
B	1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B	1586	森精機	立型マシニング	2000	SV-500/40	MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510,主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,	本社
B	1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020 ,S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B	1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,センタースルー無し	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON 'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30～8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1880	オークマ	門型マシニング	2006	MCV-A II	制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501 III (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80～8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80～8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1892	ファナック	ロボットリル	2007	α-T21iF	F-31i-MA5, T:650×400, ストローク:X500Y400Z330,主軸:BT30, 1000rpm, ATC-21,	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B 1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA),ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面),ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1902	ブラザー	タッピングセンター	2016	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300 ,主軸:10000rpm, ATC-14, 機内チップシャワー ,主軸横CVノズル, クーラント装置100L, チップシャワー	本社
B 1903	ブラザー	タッピングセンター	2019	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300,主軸:10000rpm(高トルク仕様), ATC-21,スルスピントル, 逆洗システム, チップシャワー	本社
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140～805mm, 厚さ:8～230mm,カッター径:250mm, 2APC ,	加賀
B 1886	オークマ	NC立フライス	2009	FMV-30	F-20i-FB, T:1350×310, ST:X710Y320Z410,主軸:NT50, 25～2500rpm(2段) ,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520,主軸:BT50, 55～2000spm(16段),	本社
B 1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,, 立主軸回転:20～4500rpm, 立主軸:NT40,,横主軸回転:90～1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75～4000rpm,	本社
B 1674	牧野フライス	NC立フライス	1992	AVⅢNC-85	Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400,主軸:NT40, 4000rpm,	木曽岬3
B 1675	牧野フライス	NC立フライス	2004	ANC-3H2A-85	Professional-A, S:X850Y500Z400,主軸中心からコラム前面まで85～585mm,主軸端からテーブル上面まで145～580mm	木曽岬3
B 1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15～4000rpm,	木曽岬3
B 1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B 1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X430Y760Z500, チップコンベアー付き,	本社
B 1859	マザック	5軸加工機	2006	VARIAXIS730-5X II	MAZATROLMATRIX, ST:X730Y850Z560,T:φ630×500, BT50, ATC-80, 主軸:10000rpm,テーブル割り出し0.0001	本社
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 ,	木曽岬3
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C 571	メルコマトシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2～3.0mm,	加賀
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400,工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
❖ フライス ❖						
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45～1500rpm 12段, 3軸デジタル,回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 1030	イワシタ	立フライス	2019	NK-1R	T:1100×270, ST:X600Y270Z400, NT40,主軸:L80-470rpm, H640-3600rpm,3軸スケール	木曽岬4
D 964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68～1760spm, 12段 ,	木曽岬4
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45～1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm(12段),	木曽岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320,テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り,	木曽岬4
❖ 旋盤 ❖						
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52 ,回転:35～1800rpm, 12段,チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450φ、ベツト上振り:610、芯間:4000、往復台上振り:370、主軸貫通穴:104、	木曽岬2
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤、チャック:1000、振り:1300、穴径:110、心間:2400、振り止め2個、デジタル2軸、コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ、振れ止め:240φ、	木曽岬3
E 1048	滝沢	旋盤		TSL		木曽岬4
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベツトの全長:850、ベツトの幅:155、ベツト上の振り:220、サトル上の振り:100、両センター間距離:380、	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベツト上の振り:1070、切落上の振り:1600、サトル上の振り:710、センタ間の距離:1800、300rpm、主軸貫通穴:70φ、ベツト全長:3640	木曽岬3
E 1033		固定振止		600φ	600φ、芯高さ:750、	木曽岬4
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m、	木曽岬2
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付、	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付、	本社
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ:MTNo.5、20~1658rpm、	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5、17~1870rpm(60Hz)、穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80、タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915、主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100、コラムの直径:230、ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5、回転:40~2010、12段、	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M、T:80×100、ストローク:5~90、	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA、研削穴径:5~200φ、研削穴長:200、振り:400、主軸端径:100、貫通穴:70、ST:XA200ZA500、内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1093	岡本	NC内面研削盤	2021	IGM15NC III	FANUC0i-TD、振り:φ600、最大加工径:φ6-150、最大加工長:125、砥石軸回転数:6000-60000rpm、チャック:9吋(北川:JN09T)	本社
G 1040	テクノワシ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA、チャック:500×200、ストローク:X600Y250Z410、ステンレスカバー、	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12、	木曽岬4
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz、2800rpm、砥石内径:40φ、	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50、先端角80~180°、シンニング装置付き、	木曽岬4
G 1098	飯田	ドリル研削盤		YG-50	砥石回転:3300/4000rpm、砥石寸法:φ125×20×φ17、	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1019	シギヤ	円筒研削盤	1979	GPA-27×40	テーブル上の振り:270、砥石寸法:外径405×幅25~75×内径152.4、	木曽岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400、研削可能な刃のピッチ:24、	木曽岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40、テーブル左右移動量:200、	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110、砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75、	本社
G 1096	岡本	成形研削盤	1998	MM-350	チャック:350×160、ST:左右390×前後210、集塵機、	木曽岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400、ST:X950Y440、集塵機マグネットセパレーター、砥石バランサー、	木曽岬3
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊)、砥石:305×19~32×76.2、ストローク:X680Y330、Z軸デジタル、マグネットセパレーター、ミストコレクター	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ バンドソー ❖						
H	570	アマダ		MW-13		木曽岬4
H	608	アマダ	1979	VA-400		木曽岬4
H	610	アマダ	1985	VA-400		木曽岬4
H	616	アマダ		V-300		木曽岬4
H	382	ニコテック (NCC)	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H	507	長瀬	1976	GN-360		木曽岬4
H	502	WAY TRAIN	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材 330×330mm,,	本社
H	505	WAY TRAIN	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材 250×330mm,,	本社
H	506	WAY TRAIN	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250 ×330mm,,	本社
H	508	アマダ		HA-400	自動送り付,,	木曽岬3
H	513	アマダ	1985	H-750HD		加賀
H	621	津根	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20~260mm, 角材:20× 20mm~260×280mm,切断長さ:5~400mm(1回 送り)	木曽岬3
H	622	EISELE	1973			木曽岬4
H	559	津根	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角 度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H	596	津根	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,,	木曽岬4
H	597	津根				木曽岬4
H	615	道和機械		DC592-3		木曽岬4
❖ ボール盤 ❖						
I	1088	スミタ		KYT-10	角テーブル:200角,,	木曽岬4
I	1082	吉良		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曽岬4
I	1085	吉良		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曽岬4
I	1087	吉良		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm,,	木曽岬4
I	1040	吉田		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I	1077	吉良		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12,穴あけ能力:3~ 13,	木曽岬4
I	1080	吉良		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4~25, タップ:6~20,,	木曽岬4
I	1083	吉良		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曽岬4
I	1089	吉良		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曽岬4
I	1058	リョービ		TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I	1084	芦品		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I	1053	遠州		ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曽岬4
I	1028	吉田		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転 数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550 ~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1038	吉良		NSD-13R	振り:330, 穴あけ能力:スチール3~10 鋳物3~ 13,主軸:J.T.No.6, 主軸ストローク:80,	木曽岬4
I	1051	吉良		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テ ーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I	1069	吉良		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テ ーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I	1081	吉良		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I	1062	中根		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I	1044	北川		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1067	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I	1068	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I	1018	吉田	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターパ-穴:MT4,回転速 度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送 り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I 1035	吉良	直立ボール盤	1982	KU-50		木曽岬4
❖ 溶接機 ❖						
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4
J 336	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1991	YJ-1051TK2		木曽岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1983	YJ-1051T	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460,重量24kg,	木曽岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1996	YJ-1051TUF	100V,,	木曽岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1982	YJ-1051T		木曽岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザー溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm,発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内部蔵型)	本社
❖ 中ぐり盤 ❖						
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30～1300rpm,,	木曽岬2
❖ その他 ❖						
M 2368		アングルヘッド			160kg,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	本社
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2216	増田	スロッター		MLH600	ラム最大行程:600, ラム最大傾斜角:10°, 刃物とコラムの間隔:910, テーブルの直径:1170,	本社
M 2093		タップ				木曽岬4
M 2518	OS (大阪製罐)	ツーリングタワー		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マコーホレーション	ツーリングタワー	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptpC5,収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, 17本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2078	東洋	ツールプリセッター	1984	NU4		本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2496	オーセンテック	バリ取機	2022	AUDEBU1002	加工物最大高さ:20mm, 最大幅:1000mm, フラシ:6,昭和電機製集塵機:AU-515,60Hz	木曽岬3
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2370		ヘッドアダプター			一式,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3～160, ピッチ:0.2～2.0MP(120～12DP), 歯数:3～480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2473	ミトヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800～2000,,	本社
M 2474	ミトヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600～1800,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M	2475	ミットヨ		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400～1600,,	本社
M	2477	ミットヨ		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000～1200,,	本社
M	2478	ミットヨ		104-114 OMC900- 1000W	測定範囲:900～1000,,	本社
M	2479	ミットヨ		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800～900,,	本社
M	2480	ミットヨ		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700～800,,	本社
M	2483	ミットヨ		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400～500,,	本社
M	2484	ミットヨ		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300～400,,	本社
M	2485	ミットヨ		103-148 OM- 300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225～300,,	本社
M	2486	ミットヨ		103-147 OM- 275	測定範囲:250～275,,	本社
M	2487	ミットヨ		103-146 OM- 250	測定範囲:225～250,,	本社
M	2488	ミットヨ		103-145 OM- 225	測定範囲:200～225,,	本社
M	2489	ミットヨ		103-144 OM- 200	測定範囲:175～200,,	本社
M	2490	ミットヨ		103-143 OM- 175	測定範囲:150～175,,	本社
M	2491	ミットヨ		103-142 OM- 150	測定範囲:125～150,,	本社
M	719	カネツ		KM-D-2	脱磁器,,	木曽岬4
M	2468	SHOWA		410	口金巾:410,,	本社
M	2201	津田駒			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M	2213	津田駒		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M	2214	津田駒		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M	2466	津田駒		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M	2467	津田駒		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M	2322	吉川	1980	US-66	カシメ能力:0.5～5mm, ストローク:5～40mm,,	木曽岬4
M	2320	ミットヨ	2008	QVT1- X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M	17	大菱計器		L3100		木曽岬4
M	2523	ファナック		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M	2465	アマダ	1989	AS-S		本社
M	2464	ヤマテック		1850×750× 740	1850×750×740, 引き出し付き(1個),,	本社
M	1857	浜井		PPT-5LD	センター間:450,測定歯車最大径:500,倍率:500,測定台上下移動:130,,重量:240kg,,	木曽岬4
M	2522	津根	1986	CS7-125	φ125, 正方形:116×116,長方形:180×100,	木曽岬4
M	2448	サカエ			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M	2449	サカエ			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M	2450	サカエ			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M	1733	大阪車輛 (OSK)	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2382	ツカミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ポンプ付,,	本社
M 1974	トフコン	投影機		BP-30S		本社
M 2304	東京精密	表面粗さ計		SURFCOM		本社
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曽岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
❖ プレス ❖						
N 1119	アマダ	150Tプレス	2006	TP150EX	150t, ST:225, ストローク数:25~45spm,DH:430, スラット調整:100, ダイクション付き,	木曽岬1
N 1114	アイダ	30Tプレス	1974	PC-3(2)	能力:30t, ST:130, ストローク数:90spm, DH:250,BL:710×380, SL:380×300,	木曽岬3
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm,DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1115	アイダ	45Tプレス	1978	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340,	木曽岬3
N 1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340 ,	木曽岬3
N 1088	精電舎	エアプレス				木曽岬4
N 1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400×520, B:1660×700,	現場
❖ 油圧 プレス ❖						
O 314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, デーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O 291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O 292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O 318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
O	313 園田	30T油圧プレス			ST:550, DL:590, B:700×600,安全機はついて ますけど動作不良(取り付け穴無し),	加賀
O	319 アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖バンダー❖						
P	424 コマツ	油圧バンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深 さ:255, OH:355,	木曽岬3
P	431 東洋工機	油圧バンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
P	493 ワシノ	万能油圧バンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	496 コマツ	万能油圧バンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
❖シャーリング❖						
Q	435 タケタ	コーナーシャー		TCN-256A	コーナー切断:6.0t×250×250,エッジノッチ(標準):6.0t ×75×150,加圧力:25t, ストローク長(最大): 40mm	木曽岬4
Q	418 コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429 関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行 程:92mm,	加賀
Q	427 相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	432 松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜 角:1°45", バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最 大巾:1250	木曽岬1
Q	410 東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替 え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖						
R	76 富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480- H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150× 1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77 森鉄工	冷間鍛造油圧 プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600× 600,SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖						
S	717 コベルコ	エアータンク				木曽岬4
S	723 アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S	704 コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,,	本社
S	626 ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,タ ンク容量12L,	本社
S	676 三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曽岬4
S	645 日立製作所	コンプレッサー		OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693 日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,,	木曽岬4
S	695 日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h,	木曽岬4
S	720 日立製作所	コンプレッサー		BEBICON	レシプロ, 0.75kw,,	木曽岬4
S	739 日立製作所	コンプレッサー	1999	PBD-5.5EF6	パッケージ式ベヒコン, 5.5kw, 60Hz, ドライヤー付き,,	木曽岬4
S	738 明治	コンプレッサー	2016	MAS15ED-6E	スクリー式, 15kw, 60Hz, ドライヤー内蔵 21780h, サージタンク:230L,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T	181 アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,,ゲー ジ:2500	本社
T	177 タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, アンクルカット:10t×100× 100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリン グ:9t×300,	木曽岬4
T	180 タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, パーカット:丸棒38φ,アンクル カット:10t×100×100(90°切), 9t×75×75(45° 及伏切),ノッチング:9t×75×75(90°四角), 9t× 100×50(45°三角)	木曽岬4
T	178 竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ベンディング❖							
U	164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダー・ロッド直径135, シリンダー・外径325	加賀
❖射出成型機❖							
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20RⅡK	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
V	135	日本製鋼所	射出成形機	2022	J130ADS-110U	型締力:130t, スクリュー径:40mm, 総ショット数:88 ,WL-03DⅡ (カンネツ製/温調機)付き ,	本社
❖送り装置❖							
W	559	フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
W	563	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖							
X	460	コマツ	ハントリフト			パレットラック、1.5t,,	本社
X	510	トラスコ	ハントリフト		THP-20-612	パレットラック、2000kg,,	木曽岬4
X	511	東正車輛	ハントリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900,フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X	509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曽岬4
❖定盤❖							
Y	400		イケール			3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y	446		イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y	447		イケール			2個1セット,高さ:300, 幅:400, 奥行:230,	本社
Y	460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y	463		イケール			作業面寸法:幅300×高さ500,,	本社
Y	464		イケール			作業面寸法:幅500×高さ580,,	本社
Y	465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y	484		イケール			600×550×800, 2個セット,重量:1個550kg,	木曽岬4
Y	485		イケール			900×560×550, 2個セット,重量:1個700kg,	木曽岬4
Y	437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y	374		正直台		500□	500□,,	本社
Y	493	ミツヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y	298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100,1級 (JISB7513-1978),	木曽岬4
Y	476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y	455		定盤			707A-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg,	木曽岬3
Y	456		定盤			707A-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg,	木曽岬3
Y	471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曽岬1
Y	487		定盤			1500×3000×250,,	木曽岬3
Y	403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y	405		電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社
Y	201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社
❖レーザー・タレパン❖							
Z	135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Z 137	三菱電機	レーザー加工機	2014	ML2512eX	発振器:ML45CF-R, 4.5kw, ワーク寸法:2440×1220, ストローク:X2500Y1250Z150, 2パレット, 集塵機, クーリングタワー, 発振器準備入:11846h	加賀
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

●加工範囲:1000×1500

●発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

●加工範囲:3048×1524

●発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

