

創業1967年からの
信頼と実績

KOWA NEWS

2025.9月号



No. A-1153

NC旋盤
マザック
QTN-100 II MS
2008年



No. B-1889

NC立フライス
山崎技研
YZ-8WR
2007年



No. V-135

射出成形機
日本製鋼所
J130ADS-110U
2022年



No. A-1167

NC立旋盤
オークマ
VTM-100
2019年



No. G-1092

平面研削盤
岡本
PSG-84EN
2000年



No. B-1886

NC立フライス
オークマ
FMV-30
2009年



No. A-1100

NC旋盤
滝沢
TCN-2100CM L3
2019年



No. G-1093

NC内面研削盤
岡本
IGM15NCⅢ
2021年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設



当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32 (本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読みむと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1167	オークマ	NC立旋盤	2019	VTM-100	OSP-P300SA, 主軸:900φ, 油圧チャック:1250rpm,刃物台:BT50, 6000rpm, ATC-36, ST:X650Z840C360度,ハイコラム+200mm, 4爪手動チャック:915φ, スピンドルスルー	本社
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1071	ツカミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, ,A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750,ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイール加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット,芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角,芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm,刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー,ガントリー:右矢印右, 3ツ爪チャック	本社
A	1163	オークマ	NC旋盤	2006	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm,刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー,ガントリー:左→右, 3爪チャック	本社
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付,背面軸:12000rpm, C軸付 ,ミーリング機能,ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベッド上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1153	マザック	NC旋盤	2008	QTN-100ⅡMS	M-MATRIX-N, 主軸:6吋6000rpm, 第2主軸:5吋6000rpm,タレット:12角, 回転工具:4500rpm,ストローク:X185Z455	本社
A	1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィーダー2.5m仕様,チャック:6吋, 8角タレット,	現場
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角,芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベアー,	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローター付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工,ドローバー貫通穴φ28	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア一式、パイオニアマシンツール製),ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208,主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A	1159	ツカミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1160	ツカミ	NC自動盤	2011	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1161	ツカミ	NC自動盤	2010	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転, ストローク:X430Y760Z500, チップコンバーター付き,	本社
B	1859	マザック	5軸加工機	2006	VARIAXIS730-5XⅡ	MAZATROLMATRIX, ST:X730Y850Z560, T:φ630×500, BT50, ATC-80, 主軸:10000rpm, テーブル割り出し0.0001	本社
B	1887	山崎技研	NC横フライス	2003	YZB-85NCR	FANUC-20iF, T:1300×600, ストローク:X900Y740Z600, 主軸:NT50, 60～2000(12段), 回転テーブル:600×600,	本社
B	1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600, ストローク:X2000Y640Z850W1050, 主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm, 横クイル:200φ, ST:120	本社
B	1886	オークマ	NC立フライス	2009	FMV-30	F-20i-FB, T:1350×310, ST:X710Y320Z410, 主軸:NT50, 25～2500rpm(2段),	本社
B	1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520, 主軸:BT50, 55～2000spm(16段),	本社
B	1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400, 立主軸回転:20～4500rpm, 立主軸:NT40, 横主軸回転:90～1400rpm, 横主軸:NT50 横主軸:NT50	現場
B	1654	大隈豊和	NC立フライス	1988	2V-NC	OH-OPS-MS, T:1350×360, S:X710Y305Z410, 60～2000rpm, 主軸テーブル:NST50,	本社
B	1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75～4000rpm,	本社
B	1674	牧野フライス	NC立フライス	1992	AVⅢNC-85	Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400, 主軸:NT40, 4000rpm,	木曽岬3
B	1675	牧野フライス	NC立フライス	2004	ANC-3H2A-85	Professional-A, S:X850Y500Z400, 主軸中心からコラム前面まで85～585mm, 主軸端からテーブル上面まで145～580mm	木曽岬3
B	1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15～4000rpm,	木曽岬3
B	1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140～805mm, 厚さ:8～230mm, カッター径:250mm, 2APC,	加賀
B	1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14,	本社
B	1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B	1902	ブラザー	タッピングセンター	2016	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300, 主軸:10000rpm, ATC-14, 機内チップシャワー, 主軸横CVノズル, クーラント装置100L, チップシャワー	現場
B	1903	ブラザー	タッピングセンター	2019	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300, 主軸:10000rpm(高トルク仕様), ATC-21, スルスピンドル, 逆洗システム, チップシャワー	現場
B	1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1892	ファナック	ロボットリル	2007	α-T21iF	F-31i-MA5, T:650×400, ストローク:X500Y400Z330,主軸:BT30, 1000rpm, ATC-21,	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1880	オークマ	門型マシニング	2006	MCV-A II	制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40~10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40~8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25~6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25~6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, タッチセンサー,スケール:XYZ	本社
B 1900	OKK	立型マシニング	2020	VM76R	FANUC31i-B, T:1550×760, ST:X1540Y760Z660 ,BT50, 6000rpm, 30本, タッチセンサー(レニショー),スルースピンドル, チップコンベアー, HQ制御	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510, T:1050×560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm, ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660, T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm, ATC-20	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450, 50~6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1586	森精機	立型マシニング	2000	SV-500/40	MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,	本社
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66, スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, センタースルー無し	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300,	木曽岬3
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社
C 571	メルコマトシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
❖ フライス ❖						
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 1030	イワシタ	立フライス	2019	NK-1R	T:1100×270, ST:X600Y270Z400, NT40, 主軸:L80-470rpm, H640-3600rpm, 3軸スケール	木曽岬4
D 964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段,	木曽岬4
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540, 主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 1032	静岡	立フライス	1988	VHR-A	T:1100×280, ST:X820Y300Z450,,	木曽岬4
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り,	木曽岬4
❖ 旋盤 ❖						
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35～1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック7インチ,,	本社
E 1039	山崎鉄工所	旋盤		REX610×4000		木曽岬2
E 1040	森精機	旋盤	1988	MS-850		本社
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300.穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸,コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ,,	木曽岬3
E 1048	滝沢	旋盤		TSL		木曽岬4
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベッドの全長:850, ベッドの幅:155,ベッド上の振り:220,サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600,サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm,主軸貫通穴:70φ, ベッド全長:3640	木曽岬3
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曽岬2
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ-:MTNo.5, 20～1658rpm,,	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17～1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,,タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300～915,主軸先端よりベース面上に至る距離:290～1100,コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40～2010, 12段,,	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100,ストローク:5～90mm,	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5～200φ, 研削穴長:200,振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500,内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1093	岡本	NC内面研削盤	2021	IGM15NCⅢ	FANUC0i-TD, 振り:φ600,最大加工径:φ6-150, 最大加工長:125,砥石軸回転数:6000-60000rpm, チャック:9吋(北川:JN09T)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカバー,,	本社
G 1095	オーエスシー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0～φ12,,	現場
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6～50, 先端角80～180°, シンニング装置付き,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1019	シギヤ	円筒研削盤	1979	GPA-27×40	テーブル上の振り:270,,砥石寸法:外径405×幅25～75×内径152.4,	木曽岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なマルソー直径:20～400,研削可能な刃のピッチ:24,	現場
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200mm,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック315×110,砥石:外径φ180×幅6～32×内径φ31.75,	本社
G 1096	岡本	成形研削盤	1998	MM-350	チャック:350×160, ST:左右390×前後210,集塵機,	木曽岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440 ,集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曽岬3
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19～32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター,ミストコレクター	加賀
❖ バンドソー ❖						
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	木曽岬3
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20～260mm ,角材:20×20mm～260×280mm,切断長さ:5～400mm(1回送り)	現場
H 622	EISELE	メタルソー	1973			現場
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,,	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4
❖ ボール盤 ❖						
I 1078	ブラザー	タッピング		BT2-223	タップ:M5-M16,,	現場
I 1079	ブラザー	タッピング		BT2-223	タップ:M5-M16,,	現場
I 1082	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2-M8 ,,	現場
I 1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2-M8,,	現場
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12,穴あけ能力:3～13,	現場
I 1080	吉良	タッピングボール盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4～25, タップ:6～20,,	現場
I 1083	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	現場
I 1058	リョービ	卓上ボール盤		TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I 1084	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	現場
I 1053	遠州	卓上ボール盤		ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曽岬4
I 1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550～2500(50Hz) 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I 1029	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550～2500rpm(50Hz), 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I 1038	吉良	卓上ボール盤		NSD-13R	振り:330, 穴あけ能力:スチール3～10 鋳物3～13,主軸:J.T.No.6, 主軸ストローク:80,	木曽岬4
I 1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離角470丸425,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I 1054	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曽岬4
I 1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I 1069	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I 1081	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13,,	現場
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I 1068	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーパ穴:MT4, 回転速度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I 1035	吉良	直立ボール盤	1982	KU-50		木曽岬4
❖ 溶接機 ❖						
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4
J 336	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1991	YJ-1051TK2		木曽岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1983	YJ-1051T	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275×535×460, 重量24kg,	木曽岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1996	YJ-1051TUF	100V,,	木曽岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1982	YJ-1051T		木曽岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザ溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
❖ 中ぐり盤 ❖						
L 483	品田	横中ぐり盤	1982	SBH-80	主軸直径:80, 主軸軸端のテーパ穴:MT.5, 主軸回転速度(60Hz):11~1200rpm, T:800×1100,	木曽岬3
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曽岬2
❖ その他 ❖						
M 2368		アングルヘッド			160kg,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2514	JFEプラントエンジニア	ショットブラスト	2008	FK-9050S型	最大通過寸法(高さ×幅):900×500, 長さ:600~,	現場
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	本社
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2216	増田	スロッター		MLH600	ラム最大行程:600, ラム最大傾斜角:10°, 刃物とコラムの間隔:910, テーブルの直径:1170,	本社
M 2093		タップ				木曽岬4
M 2518	OS (大阪製罐)	ツーリングタワー		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マコーホレーション	ツーリングタワー	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptpC5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, 17本,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2078	東洋	ツールプリセッター	1984	NU4		本社
M 2090	東京タッピン	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2496	オーセンテック	バリ取機	2022	AUDEBU1002	加工物最大高さ:20mm, 最大幅:1000mm, フラシ:6,昭和電機製集塵機:AU-515,60Hz	木曽岬3
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2370		ヘッドアダプター			一式,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2473	ミットヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2492	ミットヨ	マイクロメーター		136-481 IMDC-1550	棒形内側マイクロメーター, 測定範囲:250~1550,,	本社
M 719	カネツ	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器,,	木曽岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2322	吉川	リベッティングマシン (カンメ機)	1980	US-66	カンメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2320	ミットヨ	画像測定器	2008	QVT1- X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2523	ファナック	工作機械用ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2464	ヤマテック	作業台		1850×750×740	1850×750×740, 引き出し付き(1個),,	本社
M 1857	浜井	歯車試験機		PPT-5LD	センター間450、測定歯車最大径500、倍率500、測定台上下移動130、重量240kg,	木曽岬4
M 2522	津根	切断機	1986	CS7-125	φ125, 正方形:116×116, 長方形:180×100,	現場
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2450	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 1733	大阪車輛(OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m, テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450, 台車のみ	加賀
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動, 車輪幅:1450, バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ポンプ付,,	本社
M 1974	トプコン	投影機		BP-30S		本社
M 2304	東京精密	表面粗さ計		SURFCOM		本社
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	現場
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
❖ プレス ❖						
N 1088	精電舎	エアプレス				木曽岬4
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1114	アイダ	30Tプレス	1974	PC-3(2)	能力:30t, ST:130, ストローク数:90spm, DH:250, BL:710×380, SL:380×300,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1115	アイダ	45Tプレス	1978	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340,	木曽岬3
N	1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340 ,	木曽岬3
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50～100spm, DH:400,SL:1400×520, B:1660×700,	現場
N	1119	アマダ	150Tプレス	2006	TP150EX	150t, ST:225, ストローク数:25～45spm,DH:430, スライド調整:100, ダイクッション付き,	木曽岬1
❖油圧 プレス❖							
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, デーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	313	園田	30T油圧プレス			ST:550, DL:590, B:700×600,安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し),	加賀
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖ベンダー❖							
P	424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
P	493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
❖シャーリング❖							
Q	435	タケダ	コーナシャー		TCN-256A	コーナー切断:6.0t×250×250,エッチノッチ(標準):6.0t×75×150,加圧力:25t, ストローク長(最大):40mm	木曽岬4
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18～35/分,,刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖							
S	717	コベルコ	エアータンク				木曽岬4
S	723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S	704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,,	本社
S	626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,タンク容量12L,	本社
S	676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曽岬4
S	715	三井精機	コンプレッサー	2005	ZV15AS3-R	スクリー式,15kw(20馬力), 56897h,	木曽岬4
S	734	三井精機	コンプレッサー	2010	ESCAL46R	スクロールコンプレッサー, 3.7kw,ドライヤー内蔵,13631h,	木曽岬4
S	645	日立製作所	コンプレッサー		OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,,	木曽岬4
S	695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 720	日立製作所	コンプレッサー		BEBICON	レシプロ, 0.75kw,,	木曽岬4
S 739	日立製作所	コンプレッサー	1999	PBD-5.5EF6	パッケージ式ベヒコン, 5.5kw, 60Hz, ドライヤー付き,,	木曽岬4
S 735	明治	コンプレッサー	2015	MAS8ED-6C	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, サージタンク:161L,	木曽岬4
S 738	明治	コンプレッサー	2016	MAS15ED-6E	スクリー式, 15kw, 60Hz, ドライヤー内蔵, サージタンク:230L,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T 177	タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,, 丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリング:9t×300,	木曽岬4
T 178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曽岬4
T 180	タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, パーカット:丸棒38φ, アングルカット:10t×100×100(90°切), 9t×75×75(45°及伏切), ノッチング:9t×75×75(90°四角), 9t×100×50(45°三角)	木曽岬4
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,, ゲージ:2500	本社
❖ベンディング❖						
U 164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050, 上ロール:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖						
V 81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2, スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
V 135	日本製鋼所	射出成形機	2022	J130ADS-110U	型締力:130t, スクリュー径:40mm, 総ショット数:88, WL-03D II (カンネツ製/温調機) 付き,	本社
❖送り装置❖						
W 559	フタバ	リールスタント		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W 560	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曽岬4
W 563	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖						
X 366	ビシャモン	ハンドリフト		ST50	500kg仕様, テーブルサイズ:600×500mm, MAX高さ:1600, 充電器付,	本社
X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック, 1.5t,,	本社
X 509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	現場
❖定盤❖						
Y 400		イケール			3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y 446		イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y 447		イケール			2個1セット, 高さ:300, 幅:400, 奥行:230,	本社
Y 460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y 463		イケール			作業面寸法:幅300×高さ500,,	本社
Y 464		イケール			作業面寸法:幅500×高さ580,,	本社
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y 484		イケール			600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg,	木曽岬4
Y 485		イケール			900×560×550, 2個セット, 重量:1個700kg,	木曽岬4
Y 437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y 374		正直台			500□,,	本社
Y 493	ミツヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100, 1級 (JISB7513-1978),	木曽岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 455		定盤			フロア定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25, 重さ3300kg,	木曽岬3
Y 456		定盤			フロア定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25, 重さ3300kg,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曽岬1
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	木曽岬3
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式,脱磁機無,600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック			電磁式,750×200,脱磁機無,,	本社
Y 201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社
❖レーザー・タレパン❖						
Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2),ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150,電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z 137	三菱電機	レーザー加工機	2014	ML2512eX	発振器:ML45CF-R,4.5kw,ワーク寸法:2440×1220,ストローク:X2500Y1250Z150,2パレット,集塵機,クーリングタワー,発振器準備入:11846h	加賀
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker,発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius,加工範囲:1000×1500,機械寸法:2980×2220×1970,最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

●加工範囲:1000×1500

●発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

●加工範囲:3048×1524

●発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

● 本社

Tel 0567-52-3531

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地