

Z115

## F M B - 2 0 8 機 械 ・ N C 仕 様

○ ..... 標準装備

加圧能力	(Ton)	20	位置検出方式	アブソリュートエンコーダー		
曲げ長さ	(mm)	1000	制御軸数	同時3軸(自動運転モード)		
オープンハイト	(mm)	250		(D1, D2, L)		
ストローク	(mm)	100	設定単位 D軸 (mm)	0.001		
フレームギャップ	(mm)	200	L軸 (mm)	0.01		
側板間距離	(mm)	650	送り速度 L軸 (M/min)	30		
外形寸法	高さ	(mm)	1804	L軸側長 (mm)	350	
	幅	(mm)	1210	記憶容量	工程数	30ワーク 20工程
	奥行き	(mm)	970		最大200工程	
機械重量	(Ton)	1.5	金型登録	アマダ標準 100	登録 60	
下降速度	(mm/Ton)	1~80	突き当て(上・中・下)	○		
加圧速度	(mm/Ton)	0.02~15	(電動上下移動)	○(電動60mm~130mm)		
上昇速度	(mm/Ton)	1~80	リモコンハンドル	○		
D軸メインモーター		ACサーボモーター3.5kw×2	表示方式	9インチプラズマディスプレイ		
L軸モーター		ACサーボモーター300w	メモリーバックアップ	○		
Z軸モーター		レバーシブルモーター10w	外部記憶装置	OP(ICカード、他)		
			入力電源	3相200/220V±10% 50/60Hz 11KVA		
			周囲温度	0~45℃(作動時)		
			環境湿度	75%以下(相対湿度) 結露なきこと		