[I]

フレームベンダー

TFB−300

取 扱 説 明 書

神埼工業株式会社

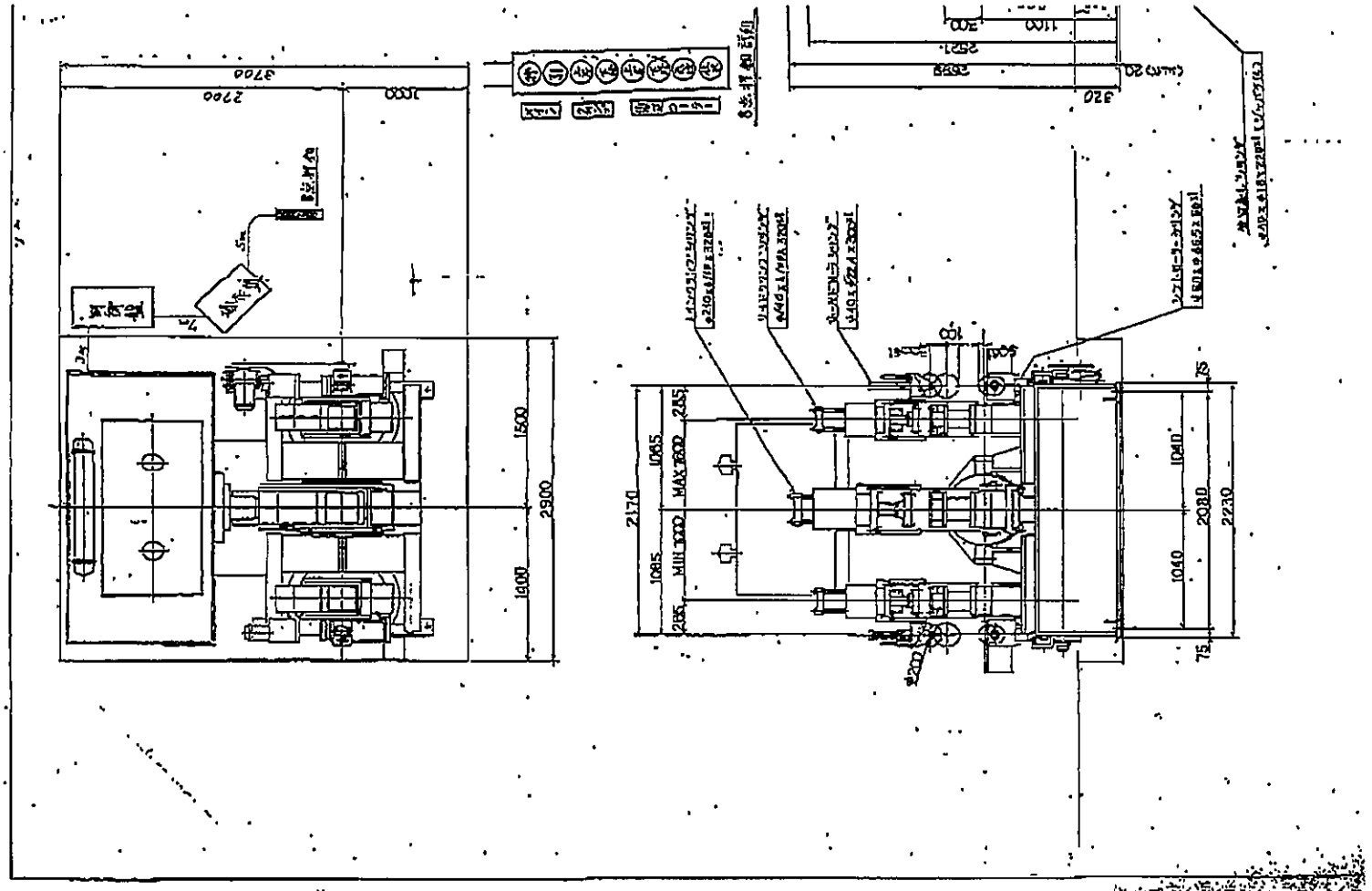
主　要　仕　様

1.	型　　式	TFB－300
2.	最大曲げ材料	L400×100×13×18
3.	最大曲げ能力	押し　300　TON 引き　200　TON
4.	主シリンダー	φ430mm×φ240　mm
	使用圧力	押し　210　kg／cm²
		引き　210　kg／cm²
		低圧　50　kg／cm²
	シリンダーストローク	300　mm
	前進ストローク	150　mm
	後退ストローク	150　mm
	押し速度	25　mm／sec
	引き速度	37　mm／sec
	加圧押し速度	7．8　mm／sec
	加圧引き速度	11．6　mm／sec
5.	センタークランプ能力（調整可）	90　TON
	シリンダー	φ240 mm×φ160　mm
	ストローク	320　mm
	下降速度（調整可）	MAX75　mm／sec
	上昇速度（調整可）	MAX125　mm／sec
6.	サイドクランプ能力（調整可）	32　TON　2本
	シリンダー	φ140mm×φ100mm　2本
	ストローク	320　mm
	下降速度（調整可）	MAX93　mm／sec
	上昇速度（調整可）	MAX150　mm／sec
	横行ストローク	片側　250mm　500mm
	内曲げ旋回装置	油圧シリンダーによります。
	外曲げ旋回装置	油圧シリンダーによります。

7.	搬送サイドローラー		2本
	ローラー寸法	φ163 mm × 400	mm
	昇降シリンダー	φ50 mm	2本
	ストローク	50	mm
	押し上げ能力	4.4	TON
	ローラー送り速度	250	mm／sec
	減速機モーター	0.75KW × 4P	2台
8.	油圧ポンプモーター		1式
	高圧ポンプ		1台
	低圧ポンプ		1台
	吐出量（高圧）	68	l／min
	〃（低圧）	165	l／min
	使用圧力（高圧）	210	kg／cm²
	〃（低圧）	50	kg／cm²
	モーター（両軸）	30kw×6p	1台
9.	操作方法	モノレバースイッチ及び、電磁押鈕による。	
10.	電源（供給用）	A.C3φ，60HZ，220V	
	〃（操作用）	A.C3φ，60HZ，100V	
11.	その他	水冷用オイルクーラー付	1式

2016年11月11日 11時30分 NO.4805 P. 4/7

3m
7m
5m
8点押釦
2700
3700
1000
1400
1500
2900
2170
1085
1085
285
MIN 1000
MAX 1600
285
メインクランプシリンダ
φ240×φ140×320st
サイドクランプシリンダ
φ140×φ100×320st
ホールドローラシリンダ
φ40×φ22.4×200st
φ200
300st
100
50st
1040
1040
75
2080
75
2250
シフトローラーシリンダ
φ63×φ36.5×60st
2659
2521
300
1100
320
20
8点押釦詳細


3700
2700
1000
1500
2900
1900
2170
1085
MAX2000
MIN1000
285
1040
2080
2230
75
320
1100
250
120

NO. 4805 P. 6/1

4. センタークランプ能力	(昇降可)	90	ton
シリンダー		φ240 in. × φ160 mm	
ストローク		320	mm
下降速度	(調整可)	MAX 75	mm/sec
上昇速度	(調整可)	MAX 125	mm/sec
5. サイドクランプ能力	(調整可)	32	ton 2本
シリンダー		φ140 mm × φ100 mm 2本	
ストローク		320	mm
下降速度	(調整可)	MAX 93	mm/sec
上昇速度	(調整可)	MAX 150	mm/sec
供行ストローク		片側 200 mm	600 mm
内側ぜん回装置		油圧シリンダーによります。	
外側ぜん回装置		油圧シリンダーによります。	

モノレバースイッチ及び、押釦押し釦による。

仮装品主要仕様

1. 適用規格	JIS, JEM, JEC
2. 周囲条件	−5° C ～ 40° C, 屋内
3. 供給電源	A. C. 3φ, 60Hz, 220V
4. 操作電源	A. C. 3φ, 60Hz, 100V

その他

1. 水冷形オイルクーラー付

メインクランプシリンダー φ240×φ160×320St

サイドクランプシリンダー φ140×φ100×320St

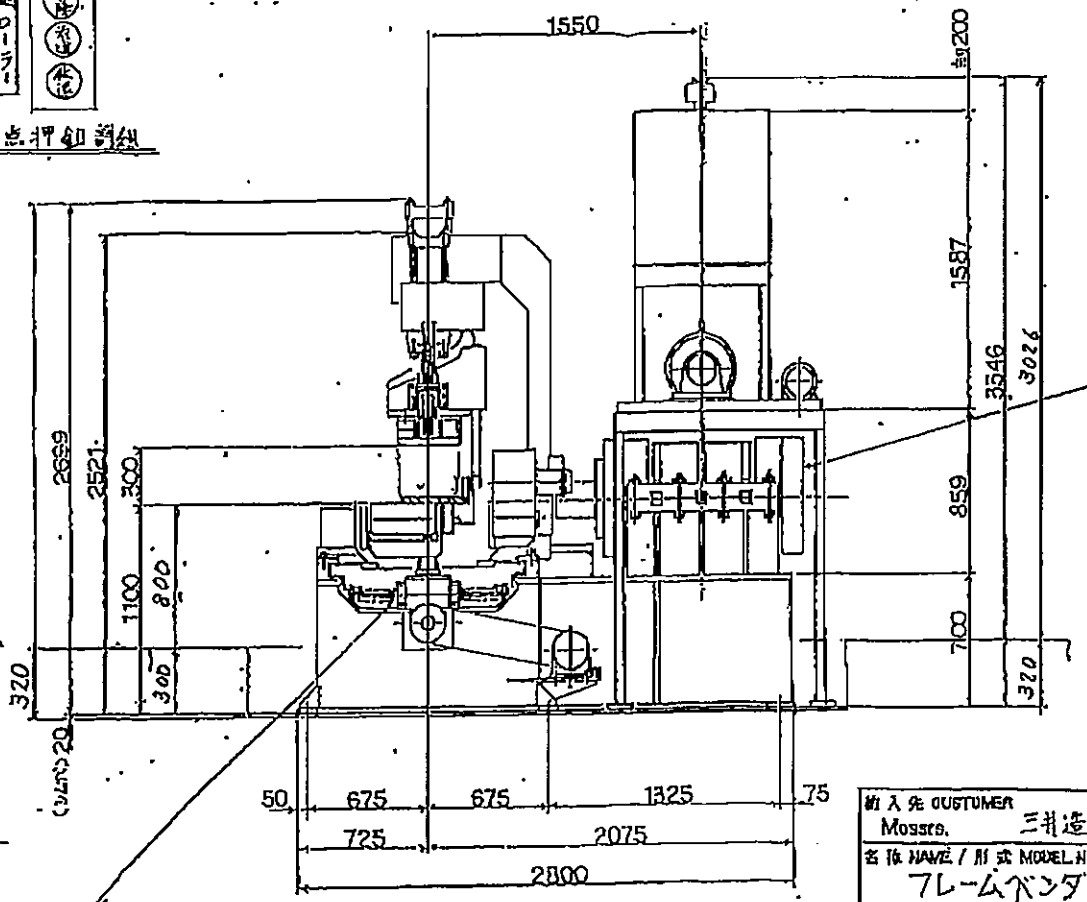
ホールドバックシリンダー φ40×φ22.4×300St

シフトローラーシリンダー φ63×φ35.5×50St

傾斜ぶれ止シリンダー φ40×φ18×220St (ピッチ200)

8点押釦制御

メイン シリンダー φ430×φ240×300St



納入先 CUSTOMER Messrs. 三井造船(株) 玉野事業所 殿			図番 CUSTOMER'S MARKING NO.
名称 NAME / 形式 MODEL NO. フレームベンダー TFB-300 全体組立図			日付 DATE H12, 05, 15
尺度 SCALE	製図 DRAWN 永渕	検図 CHECKED 西川	承認 APPROVED BY 村山
			第三角法 THIRD ANGLE SYSTEM
神 神崎工業株式会社			図番 DRAWING NO. 001

2016年11月11日 11時51分