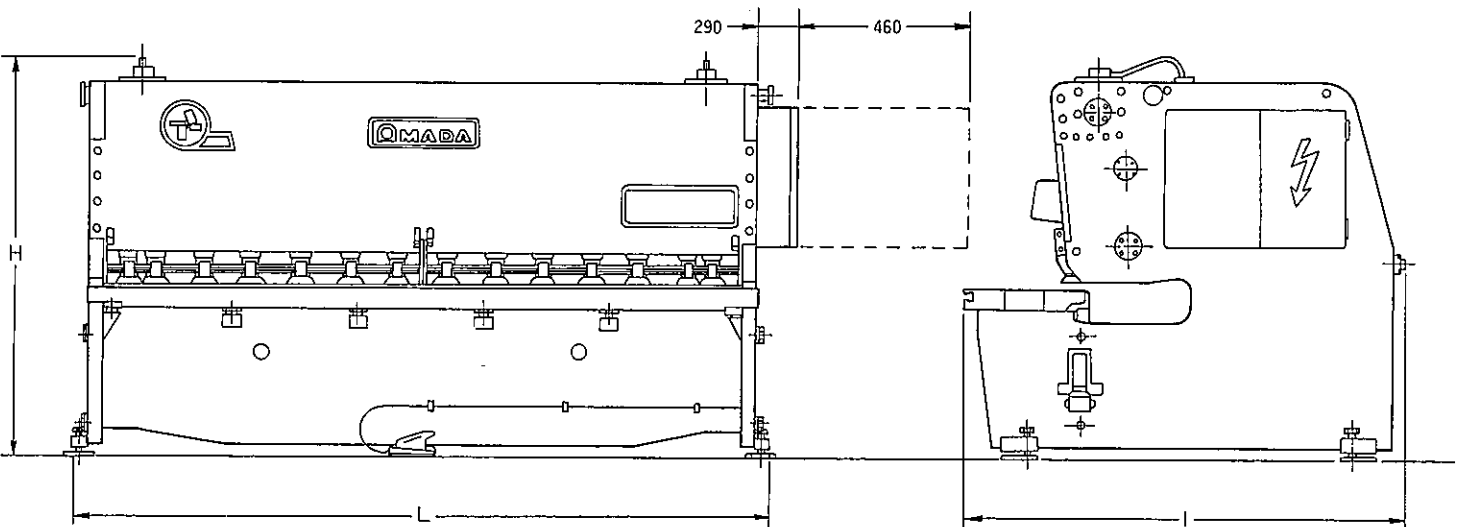


## 仕 様

## 主要部の寸法

■本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。



機 種	H-2565	H-3065	H-4065	H-3010	H-2013	H-3013	H-4013	H-3016	H-4016
L	2980	3480	4430	3510	2490	3540	4490	3570	4560
H	1950	1950	1985	2150	2090	2145	2305	2300	2375
I	2190	2190	2290	2065	2260	2260	2360	2375	2725

Fig. 3

## 本体仕様

機 種		H-2565	H-3065	H-4065	H-3010	H-2013	H-3013	H-4013	H-3016	H-4016
切断板厚	引張り強さ45kg/mm <sup>2</sup> (mm)	6.5	6.5	6.5	10	13	13	13	16	16
	引張り強さ60kg/mm <sup>2</sup> (mm)	5	5	5	7	10	10	10	12	12
	引張り強さ25kg/mm <sup>2</sup> (mm)	9	9	9	13	19	19	19	23	23
切断長さ (サイドゲージを取付けた場合)(mm)		2550	3050	4000	3050	2000	3050	4000	3050	4000
刃の長さ		2650	3150	4100	3150	2100	3150	4100	3150	4100
刃の形式		四方刃								
ギャップ深さ (mm)		500	500	500	400	500	500	500	500	500
ストローク数(50Hz) (spm)		23~50	20~50	15~50	13~50	15~50	12~50	9~50	13~50	10~50
レーキ角	通常使用	55'~ 1'30"	55'~ 1'30"	55'~ 1'30"	55'~ 2'30"	55'~ 2'30"	55'~ 2'30"	55'~ 2'30"	55'~ 2'30"	40'~3°
	最小~最大	0°~2°	0°~2°	0°~2°	0°~3°	0°~3°	0°~3°	0°~3°	0°~3°	40'~ 3'30"
電動機	油圧ポンプ用(kW)	15	15	15	22	30	30	30	37	37
	バックゲージ用(kW)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75
バックゲージ方式		マイコン制御、デジタル表示、テンキー入力、反転式								
バックゲージ移動距離 (mm)		10~1000								
バックゲージ移動速度(mm/min)		730(50Hz)								
板押えユニット数		12	14	18	14	9	14	18	12	18
運転操作種類		単動切断、連続切断、自動切断、任意長切断、寸動								
機械本体重量 (kg)		8800	9800	12400	12400	11500	14200	16500	18200	23000

仕  
様