



機械の主要寸法

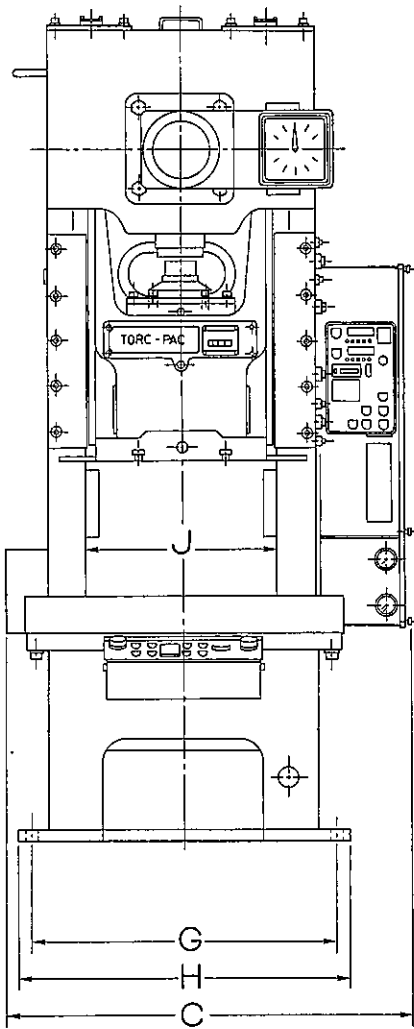


図 仕・3

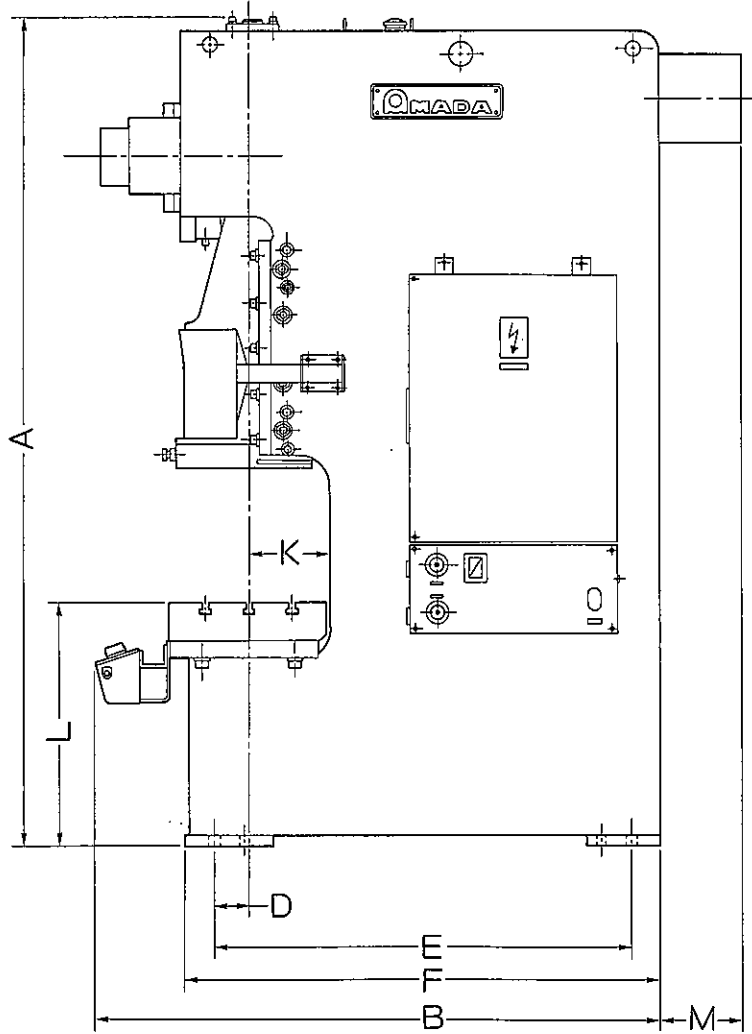


図 仕・4

(細部については、機種および仕様により本図と若干異なります)

高速仕様 (II-1, 2)

表 仕・2

機種 \ 項目	A	B	L	C	J	K	D	E	G	F	H	M	
TP-110	II-1, 2	2875	1980	850	1415	670 (570)	280	115	1435	1050	1635	1150	475
TP-150	II-1, 2	3180	2190	900	1535	750 (650)	320	135	1625	1170	1825	1270	440
TP-200	II-1, 2	3580	2440	1000	1725	900 (800)	360	115	1765	1360	2065	1460	350

() 寸法は有効寸法を示します

TP-110

I = 汎用仕様、II-1、2 = 高速仕様、III = 絞り仕様

項目		型式 TP-110			
		I	II-1	II-2	III
能力 (ton·f)		110			
能力発生点 (下死点上・mm)		9.5	3.8	3.5	6.5
ストローク長さ (mm)		150	110	70	200
ストローク数	固定(基準) (s·p·m)	60	(100)	(130)	50
	無段 (s·p·m)	35~65	60~120	80~150	30~55
基準ストローク数時における許容連続ストローク数 (s·p·m)		35			32
基準ストローク数時における作業エネルギー (kgf·m)		700	500		700
シャットハイト (mm)		470	470	490	495
ダイハイト (mm)		365	320	340	390
スライド調節量 (mm)		100			
スライド下面寸法 (左右×前後・mm)		600×500			
ボルスター寸法 (左右×前後×厚さ・mm)		1100×700×105	1100×540×150		1100×700×105
ベッド落し穴寸法 (左右×前後・mm)		520×360	420×220		520×360
オープンバック (mm)		710	670(有効570)		710
オーバーラン監視装置の設定位置 (度)		15			
主電動機 (kW×P)		7.5×4	11×4		7.5×4
使用空気圧力 (kgf cm ²)		5			
作業面高さ (mm)		850			
概略機械重量 (ton·f)		11			



機械の主な仕様 TP-110

2. 仕様

1) アンコイラ部

①材料仕様

名称	単位	仕様
最大コイル重量 ・手動拡張 (標準) ・エア拡張 (オプション)	ton	1.5 1.2
最大コイル外径	mm	φ1200
コイル内径	mm	φ508

②主軸仕様

名称	単位	仕様
マンドレル拡張径 ・手動拡張 (標準) ・エア拡張 (オプション)	mm	φ430~φ520 φ435~φ510
モータ定格出力	kw	0.4
最大回転数	rpm	10 (50Hz) / 12 (60Hz)
コイル内径周速度	m/min	16 (50Hz) / 20 (60Hz)
最大コイル外径周速度	m/min	39 (50Hz) / 47 (60Hz)
最大ブレーキトルク	kgf·cm	500

③駆動付きコイル押さえ (オプション) 仕様

名称	単位	仕様
作動方式		上下動空圧, 回転停止タイマ付き
ロール径	mm	φ200 ※ウレタンライニング
モータ定格出力	kw	0.1
ロール回転数	rpm	56 (50Hz) / 67 (60Hz)
ロール周速度	m/min	35 (50Hz) / 42 (60Hz)

2) レベラ部

①ロール仕様

名称	単位	仕様
ロール長さ	mm	320
矯正ロール外径	mm	φ48 (上3本、下3本)
エキセンロール外径	mm	φ54 (上1本)
送りロール外径	mm	φ69 (上下1組)

②送り動作仕様

名称	単位	型式	
		ACL-300-S	ACL-300-L
モータ定格出力	kw	1.2	2.0
加減速時間	sec	0.2	0.13 ⇄ 0.2 (切替式)
最大送り速度	m/min	45	
最大送り長さ	mm	300 (71-ト*7272運転時; 999.9)	
最大ライン速度	m/min	12	14
使用電源電圧	V	200 (50Hz) / 220 (60Hz)	
使用空気圧	MPa	0.5 (5kgf/cm ²)	

③材料仕様

名称	単位	仕様
板厚	mm	0.3~3.2
最小板幅	mm	30 ※コイル押さえ開放時; 15 ※駆動付きコイル押さえ(オプション)時; 90

④矯正能力 ※参考値; 材質 spcc, 加減速時間 0.2 sec, を想定

板厚 (mm)	0.3~1.8	2.0	2.3	2.8	3.2
板幅 (mm)	300	240	205	150	100