

作業範囲

テーブル移動量 (X軸)	610mm
サドル移動量 (Y軸)	410mm
横架上下移動量	460mm※

※ 砥石研削装置付の緊急ストップガードとの干渉により下側の移動量が65mm制限された395mmとなります
 フォレストロックを解除させる緊急カバーを開放して下さい

コラム間距離 (約)	730mm
テーブル上面より研削頭先端までの距離 (最大)	480mm

テーブル

作業面の大きさ (長さ×幅)	790×600mm
T溝の数	4
T溝の間隔	100mm
T溝の形状	JIS規格0級 呼び寸法 12
許容積載荷重	750kg

主軸

遊星回転速度	(無段変速) 5-300 rpm
角度制御	C軸制御
砥石切込み微細送り範囲	(直径) 最大 4mm

クイル

移動量	140mm
Z軸チョッピング	MAX 135mm
サイクル数	25mmストロークにつき 最大 200 サイクル/min

NC送り速度

早送り速度	
テーブル (X軸)、サドル (Y軸)	5000mm/min
クイル (Z軸)	3000mm/min
主軸 (C軸)	2600deg/min

切削送り速度	(4) Fのみ	[00]
テーブル (X軸)、サドル (Y軸)	0.1 - 2000mm/min	
クイル (Z軸)	0.1 - 13000mm/min	
主軸 (C軸)	0.1 - 2600deg/min	

横架

上下移動速度	500mm/min
--------	-----------

研削頭及び電動機

高周波モータ	低速用	9000 - 45000rpm	Max0.75kw (標附)
	高速用	18000 - 90000rpm	Max0.28kw (標附)
	重研削用	4500 - 22500rpm	Max0.75kw (特附)
エアタービン		Max 175000rpm	(特附)

テーブル (X軸)、サドル (Y軸) 送り用	FANUC AC α 12	2.1KW
クイル (Z軸)	FANUC AC αL 9	2.0KW
主軸 (C軸) 送り用	FANUC AC α 1	0.3KW
主軸 遊星回転用	DCモータ	0.2kw
横架上下用	ACモータ	0.75KW

集塵機用	ACモータ	0.4KW (特附)
------	-------	------------

湿式研削装置付の場合 ACモータ 0.75kw(標附)

作業能力

研削穴径	アダプター無し	Max 100mm
	アダプター付	Max 310mm
		Min 0.5mm
テーパ研削角度	正・逆テーパ	Max 3度

位置決め精度

X, Y, Z軸	±0.001mm
----------	----------

安全カバー

テーブル回り砥石安全保護カバー

仕様書番号 J-1888 (5/23)

電源仕様
(4) Fのみ [00]
電圧 200/220V±10%
周波数, 相 50/60Hz±1Hz、3相
最大消費電力 16KVA

圧縮空気仕様
空気圧、消費空気流量 6kgf/cm², 300Nℓ/min (最大)

機械本体重量 4300kg

加工制御仕様

砥石自動切込制御
切込みストローク (直径) 4.000mm
最小切込単位 (直径) 0.001mm
1回当りの切込量 (直径) 0.001 - 4.000mm
切込み指令のためのサイクル数 1-99回
スパークアウト回数 1-99回
設定チャンネル数 10組

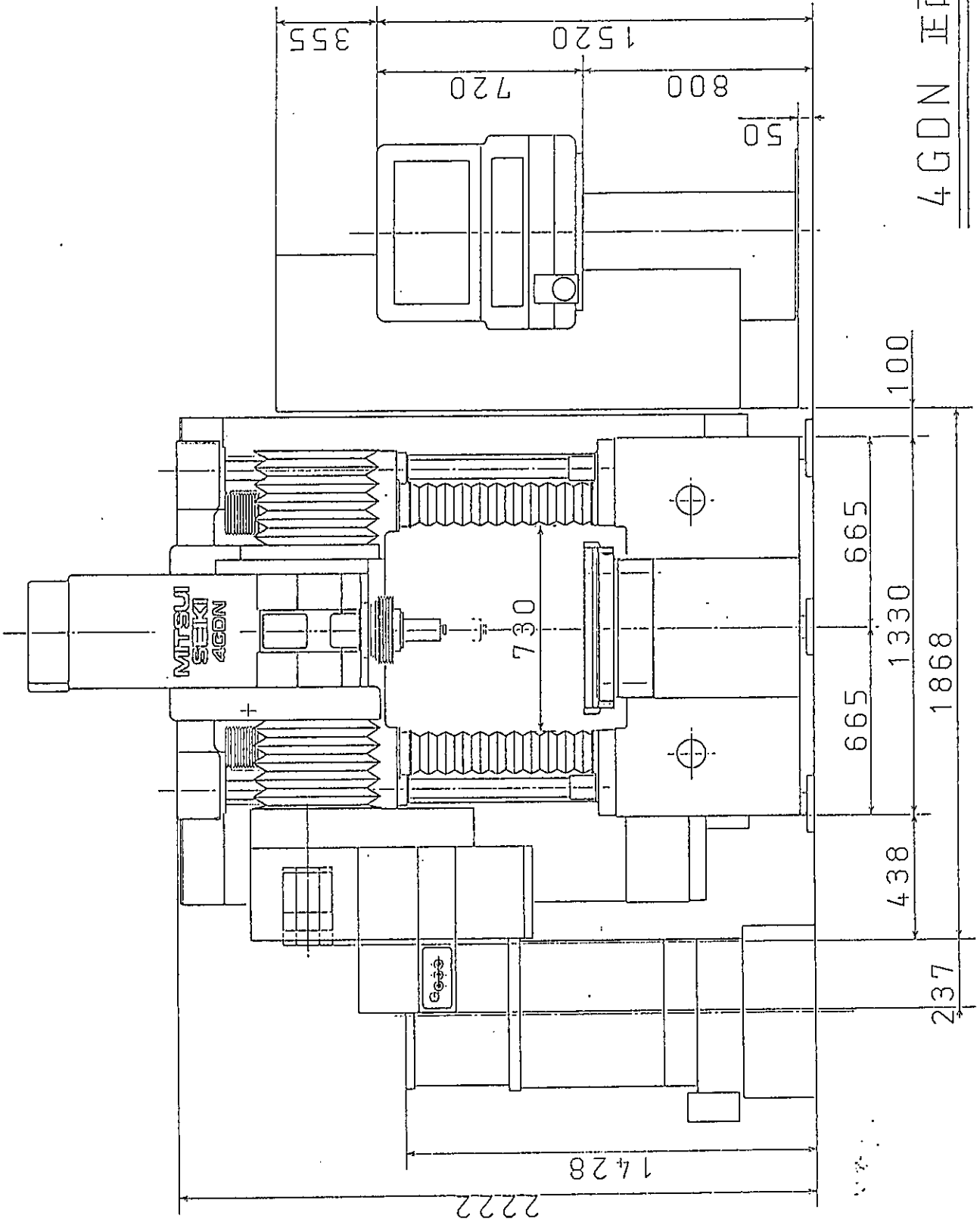
NC制御仕様

NC装置 FANUC 15M
制御軸数 4軸 (X, Y, Z, C)
同時制御 4軸 (X, Y, Z, C)
最小設定単位 X, Y, Z 軸 0.0001mm
C 軸 0.001度
最小検出単位 X, Y, Z 軸 0.0001mm
Z 軸 0.0005mm
C 軸 0.0005度

注) 本仕様は、標準仕様です。

特注仕様により本仕様内容は変更されることがあります。

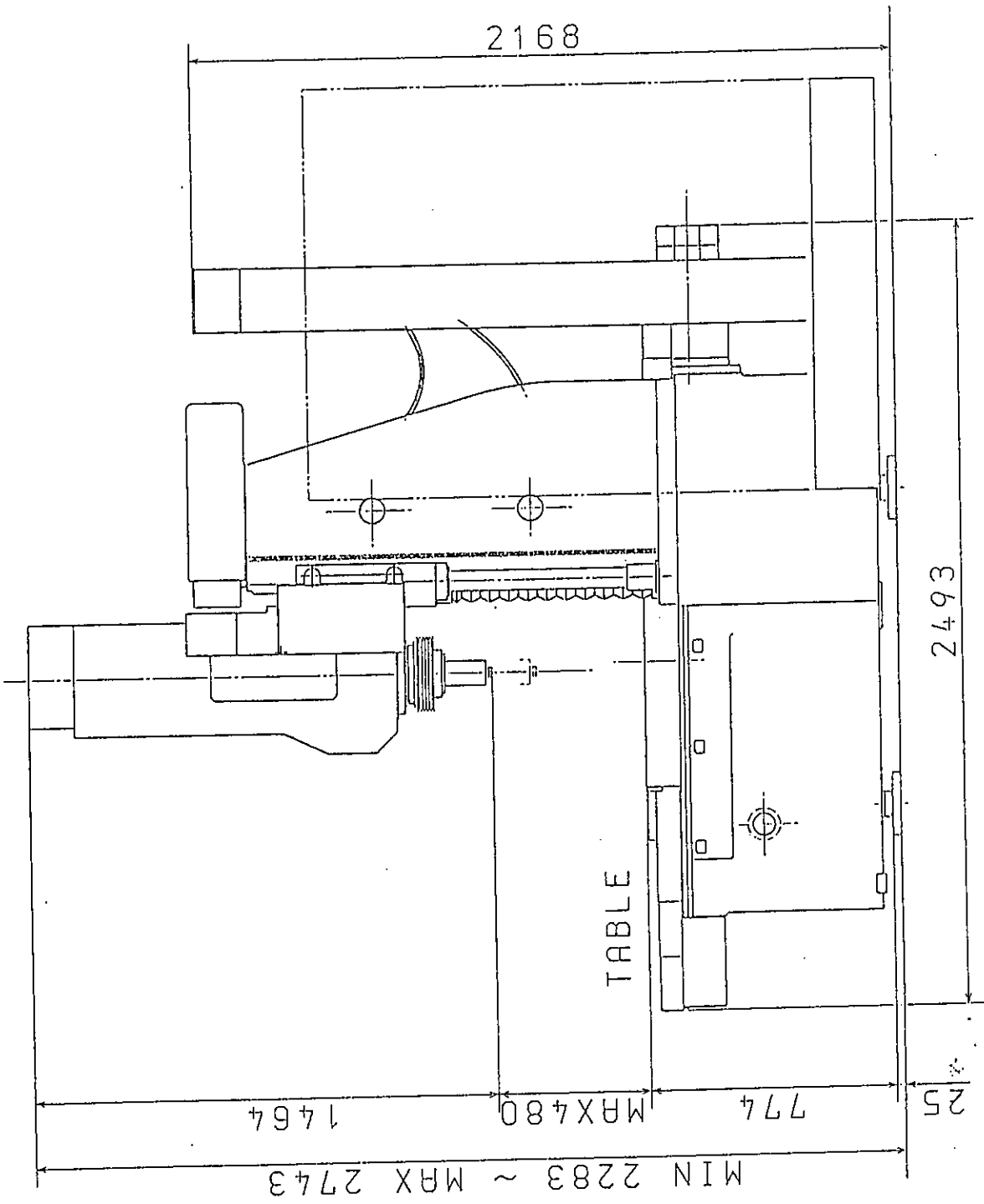
[00]

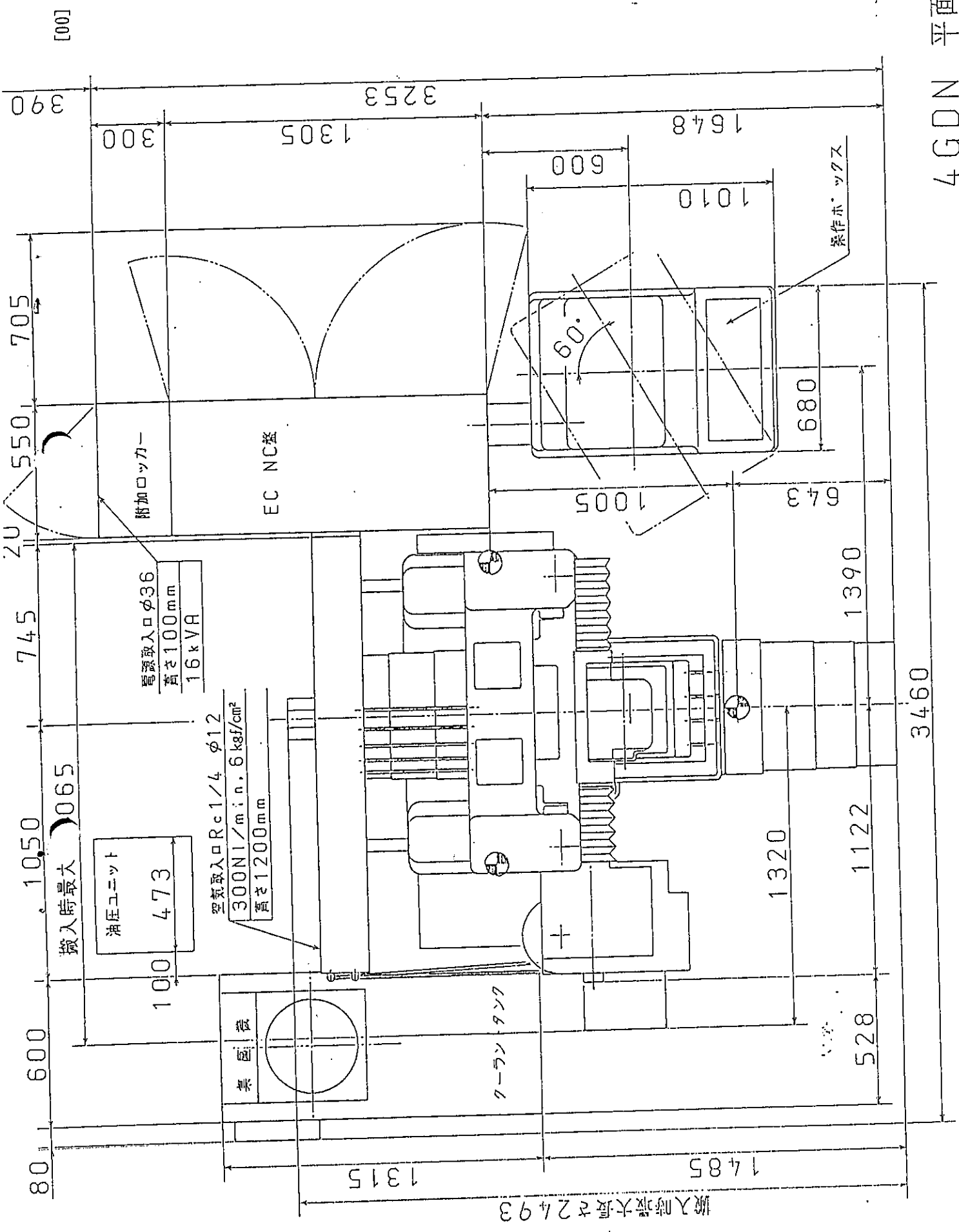


4 GDN 正面图

[00]

4GDN 側面図





[00]