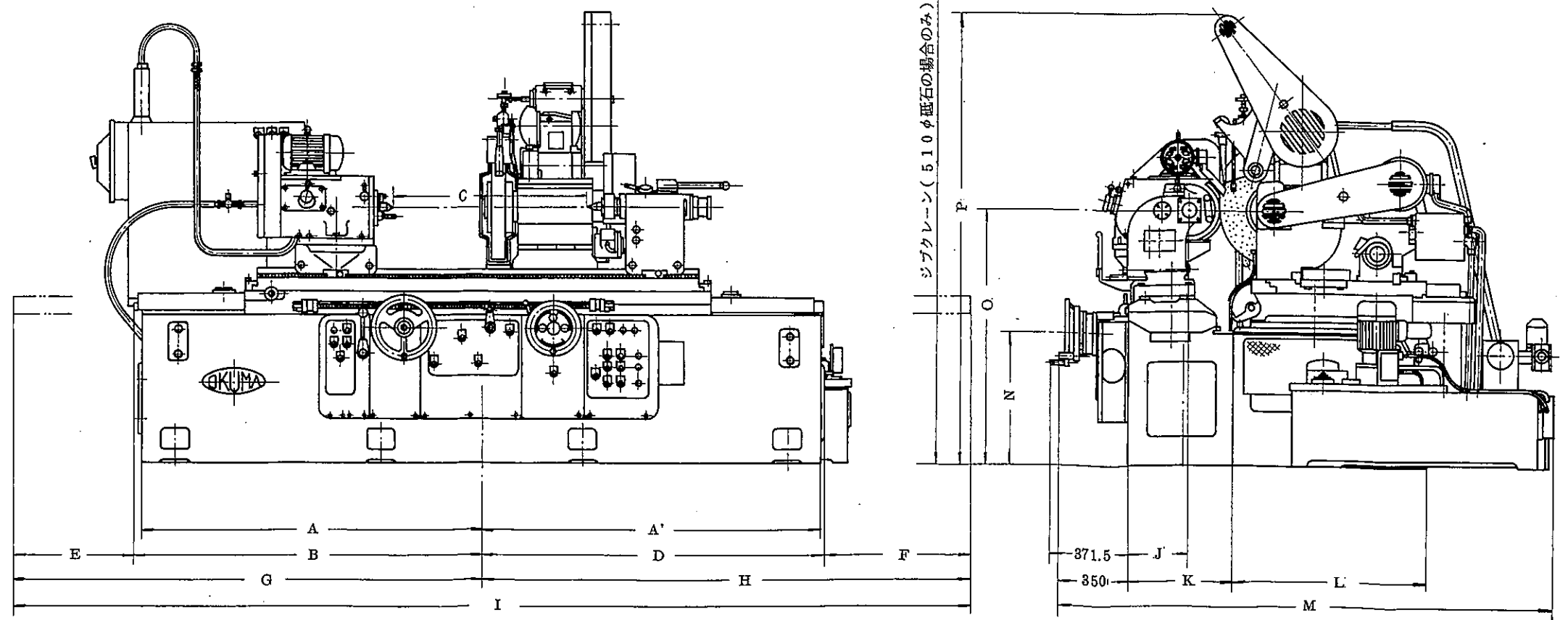


| 項目 | 機種 GU 33 | | | | | 機種 GU 40 | | | | | | | 機種 GU 55 | | | | | | |
|------------------|------------------------|-------|-------|--------|--------|----------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|----------|-------|--------|--------|--------|--------|--|
| | 33×45 | 33×65 | 33×90 | 33×115 | 33×165 | 40×45 | 40×65 | 40×90 | 40×115 | 40×165 | 40×215 | 40×265 | 55×65 | 55×90 | 55×115 | 55×165 | 55×215 | 55×265 | |
| 能 | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 呼 | 330 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 振 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| り | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 能 | 830 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| テ | 430 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ー | 580 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ブ | 500 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 500 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 | |
| ル | 500 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 500 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 | |
| 間 | 450 | 650 | 900 | 1150 | 1650 | 450 | 650 | 900 | 1150 | 1650 | 2150 | 2650 | 650 | 900 | 1150 | 1650 | 2150 | 2650 | |
| の | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大 | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 径 | 100(砥石径510のときは75) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 研 | 100(砥石径510のときは75) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 削 | 125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 可 | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| る | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 重 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 量 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (| 60×200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 回 | 100×200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 転 | 100×200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主 | 355×50×127 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 軸 | 510×75×203.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 寸 | 1570 2285 (1800m/min) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 法 | 1235, 1485 (2000m/min) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 砥 | 201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 石 | 25~75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 速 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 度 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 最 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 小 | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 砥 | 左・右各45° 計90° | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 石 | 270 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 径 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| の | 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 軸 | 169 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用 | 220 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電 | 2φ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | 0.0025φ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機 | 1.8φ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 械 | 0.0025~0.06φ(最大) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| の | 0.04~3.5mm/min | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 全 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 切 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 込 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 全 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 移 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 手 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 送 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| り | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ハ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ン | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ド | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ル | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 金 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 移 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 手 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 送 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| り | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ハ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ン | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ド | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ル | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 回 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 転 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 移 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2φ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 微 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 細 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 切 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 込 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.8φ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 自 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 切 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 込 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 全 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 移 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0025~0.06φ(最大) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ト | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ラ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| バ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ス | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| カ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ッ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ト | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 自 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 切 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 込 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.04~3.5mm/min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| プ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ラ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ン | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ジ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| カ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ッ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ト | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 自 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 切 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 込 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 速 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 項目 | 機種 GU 33 | | | | | 機種 GU 40 | | | | | | | 機種 GU 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------|-------|-------|--------|--------|----------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|----------|-------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 33×45 | 33×65 | 33×90 | 33×115 | 33×165 | 40×45 | 40×65 | 40×90 | 40×115 | 40×165 | 40×215 | 40×265 | 55×65 | 55×90 | 55×115 | 55×165 | 55×215 | 55×265 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主 | 無 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 軸 | 段 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 速 | 14~200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 度 | 10~150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 範 | 8~120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 圍 | M.T. 底4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| r.p.m | M.T. 底5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| セ | ASA A1-5" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ン | ASA A1-6" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| タ | 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| の | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| テ | 90° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ー | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| バ | M.T. 底4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ー | M.T. 底5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ベ | 50~4000(無段) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| の | 9° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| テ | 8° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ー | 9° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ブ | 8° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ル | 6° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 移 | 9° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 動 | 8° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 距 | 540 | 740 | 990 | 1240 | 1810 | 540 | 740 | 990 | 1240 | 1810 | 2810 | 2810 | 810 | 1060 | 1310 | 1810 | 2810 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 離 | 540 | 740 | 990 | 1240 | 1810 | 540 | 740 | 990 | 1240 | 1810 | 2810 | 2810 | 810 | 1060 | 1310 | 1810 | 2810 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 粗 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 密 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.25 | 6.45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.0 | 9.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.7 | 5.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5 | 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.75 | 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 800 | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 126 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | 126 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 126 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | 126 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8270 | 3440 | 3940 | 4460 | 5800 | 3270 | 3440 | 3940 | 4460 | 5800 | 7140 | 8470 | 3620 | 4100 | 4620 | 5800 | 7140 | 8270 | 3440 | 3940 | 4460 | 5800 | 3270 | 3440 | 3940 | 4460 | 5800 | 7140 | 8470 | 3620 | 4100 | 4620 | 5800 | 7140 |
| 4100 | 4450 | 4800 | 5150 | 6600 | 4200 | 4550 | 4900 | 5250 | 6700 | 7400 | 8100 | 5450 | 5800 | 6150 | 6850 | 7550 | 4100 | 4450 | 4800 | 5150 | 6600 | 4200 | 4550 | 4900 | 5250 | 6700 | 7400 | 8100 | 5450 | 5800 | 6150 | 6850 | 7550 |



| | | |
|--------|--------|--------|
| 55 | | |
| 55×165 | 55×215 | 55×265 |
| 120 | | |
| 8° | | |
| 6° | | |
| 1810 | 2810 | 2810 |
| .0 | | |
| .5 | | |
| 5 | | |
| 300 | | |
| 180 | | |
| 5800 | 7140 | 8470 |
| ×2820 | ×2820 | ×2820 |
| 6850 | 7550 | 8250 |

| 機 種 記 号 | 主 要 寸 法 | | | | | | | | | | | | 単 位 mm |
|------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------|-----------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| | GU 38.40 | | | | | | GU 55 | | | | | | |
| | 38 40×45 | 38 40×65 | 38 40×90 | 38 40×115 | 38 40×165 | 40×215 | 40×265 | 55×65 | 55×90 | 55×115 | 55×165 | 55×215 | |
| A | 910 | 1110 | 1360 | 1610 | 2180 | 2630 | 3180 | 1180 | 1380 | 1680 | 2130 | 2680 | 3180 |
| A' | 980 | 1110 | 1360 | 1610 | 2180 | 2630 | 3130 | 1180 | 1380 | 1680 | 2130 | 2680 | 3180 |
| B | 985 | 1175 | 1380 | 1613 | 2183 | 2633 | 3133 | 1160 | 1415 | 1682 | 2132 | 2682 | 3132 |
| C | 500 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 | 700 | 950 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 |
| D | 1155 | 1845 | 1550 | 1685 | 2133 | 2633 | 3133 | 1355 | 1605 | 1740 | 2132 | 2632 | 3132 |
| E | 820 | 420 | 545 | 572 | 697 | 867 | 1032 | 445 | 565 | 608 | 940 | 868 | 1033 |
| F | 220 | 320 | 445 | 570 | 817 | 937 | 1152 | 370 | 495 | 620 | 870 | 988 | 1153 |
| G | 1270 | 1595 | 1925 | 2185 | 2830 | 3500 | 4165 | 1605 | 1980 | 2240 | 2830 | 3500 | 4165 |
| H | 1410 | 1665 | 1995 | 2255 | 2950 | 3620 | 4285 | 1725 | 2100 | 2360 | 2950 | 3620 | 4285 |
| I | 2680 | 3260 | 3920 | 4440 | 5780 | 7120 | 8450 | 3380 | 4080 | 4600 | 5780 | 7120 | 8450 |
| J | 243 | | | | | | 265 | | | | | | |
| K | 443 | | | | | | 508 | | | | | | |
| L | 815 | | | | | | 920 | | | | | | |
| M | 2013 | | | | | | 2035 | | | | | | |
| N | 639 | | | | | | 617 | | | | | | |
| O | 振り38 1060.5 | | | 振り40 1110.5 | | | 1185.5 | | | | | | |
| P | 振り88 1970 | | | 振り40 2020 | | | 振り55 2095 | | | | | | |

- ※1. トラバースカットの場合、砥石幅75以内のときの研削できる最大長さを示します。
- ※2. 特別仕様が付加されますと諸項目の数値が変更される場合もありますので御了承願います。

| | | | |
|-----------------|--|-----------|------------|
| G U 形 万 能 研 削 盤 | | 尺 度 | |
| | | 年 月 日 | 昭和 50.6.20 |
| 仕 様 図 | | 図 面 | |
| | | 株式会社大隈鐵工所 | |