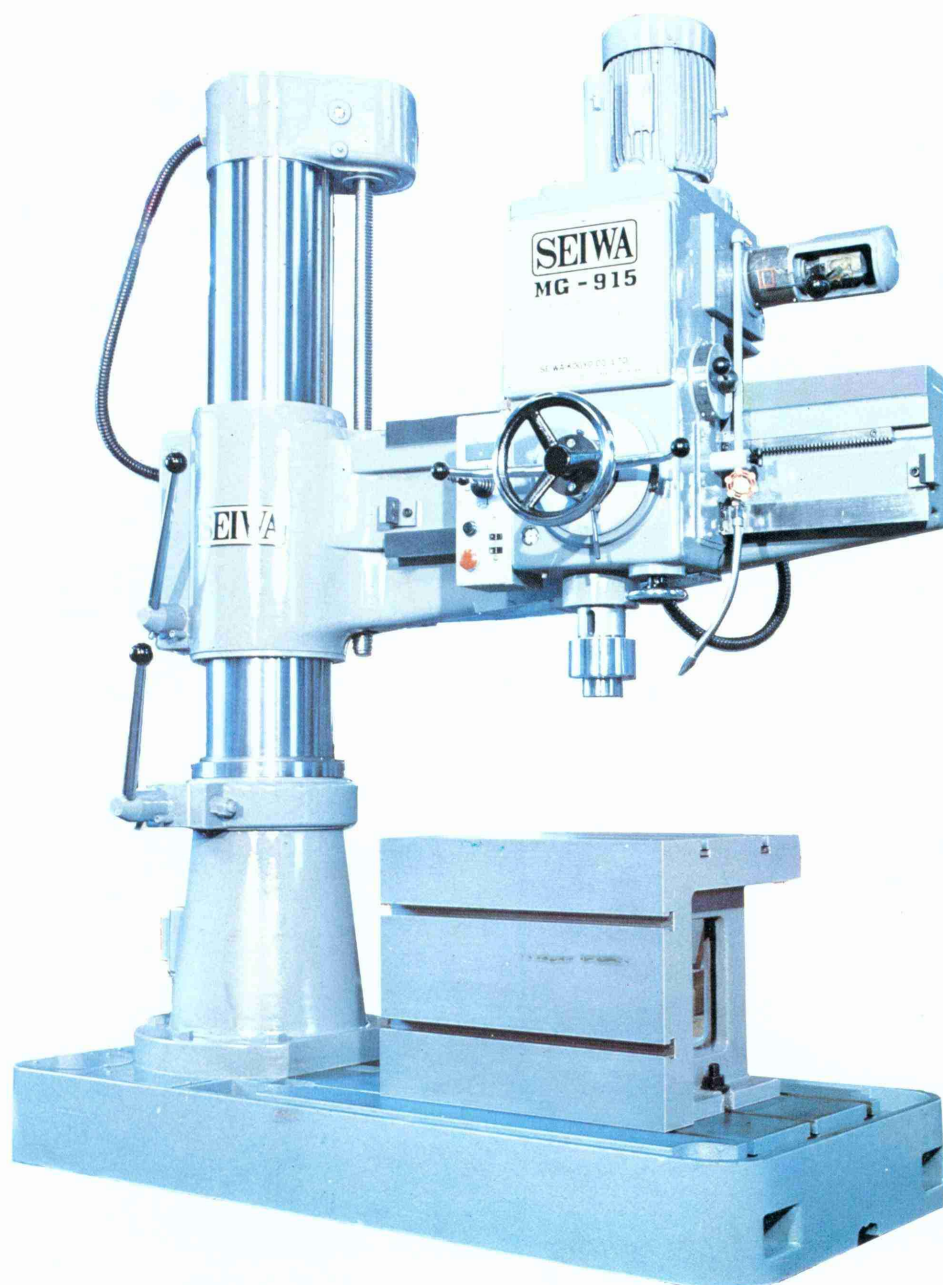


SEIWA

Radial Drills

MODEL MG

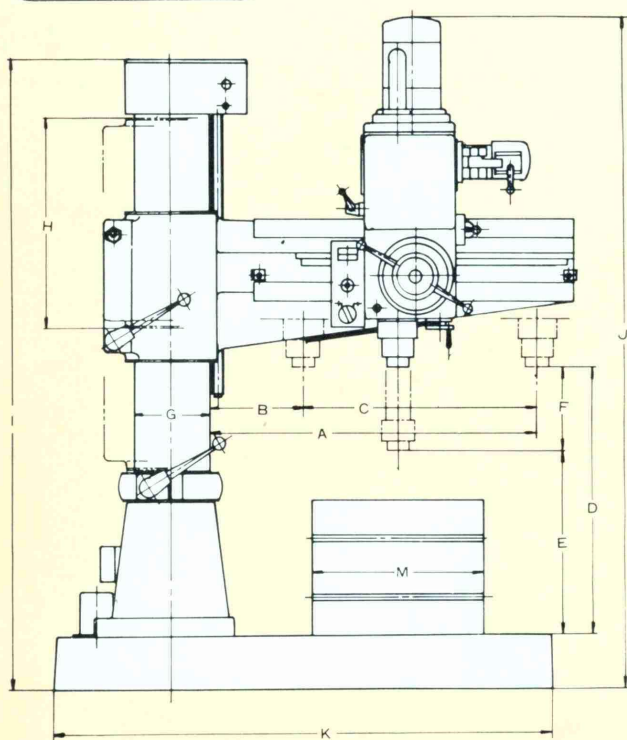


成和工業株式会社

MG—ラジアルボール盤は無理、無駄を省き簡単、確実な機構、強固な設計による実用性に優れたラジアルボール盤です。

- ◆主軸の正逆転、アーム昇降は1本のレバースイッチにより行ない、作動方向に倒すので誤動がありません。
- ◆主軸の回転は9段に変速し、1本のレバーで迅速に行なうことができます。
- ◆自動定寸装置を有し目盛板を合わすことにより、所要の深さで自動的に停止することができます。
- ◆各クランプは独立した手動式ですべて手軽に確実にこなうことができます。
- ◆主軸伝動歯車はニッケルクローム鋼を使用し、滲炭焼入精密研削仕上げを行なっております。
- ◆主軸受は精密級アンギュラコンタクト玉軸受を使用し充分の剛性を有しております。

標準仕様



● 通常付属品

1. ツールボックス 1ヶ
2. ドライバー 1本
3. ドリフト 1本
4. 油差し 1ヶ
5. スパナー 2丁
6. 六角レンチ 1セット

● 特別付属品

1. 作業台
2. クーラントポンプ

代理店

小型ながら精度、能率、操作性、安全性、経済性と5要素の融合した小型ラジアルボール盤の決定機です。

- ◆アームは屈曲、ねじりに充分な構造で幅広い揺動面は焼入研削仕上げを行なっております。
アーム下部には蛍光灯を有しておりますので作業面を明るくすることができます。
- ◆コラムは二重構造でニードルベアリングの使用により軽快に旋回し内柱は十文字リブにより補強されております。
- ◆ベースは不安定なラジアルボール盤に対して充分な強度を有し機械を安定させております。
- ◆自動送り安全装置を有して居り、送り荷重が過負荷の場合及主軸ストローク最終に於ては送りは自動的に停止し機械の欠損を防止します。
- ◆アーム昇降は上下端に於てマイクロスイッチにより自動的に停止します。又アームクランプ中は昇降電動機は作動しません。

容 量	記号	915型
コラム表面と主軸中心との距離〔最大〕	A	 915
コラム表面と主軸中心との距離〔最小〕	B	 290
主軸頭の左右移動距離	C	 630
主軸先端よりベース面までの距離〔最大〕	D	 1110
主軸先端よりベース面までの距離〔最小〕	E	 290
主軸・送り		
主軸の上下移動距離	F	 220
主軸穴テーパ		 MT # 4
主軸速度変換数		 9
主軸回転数		150~1500rpm(60Hz) 142~1350rpm(50Hz)
主軸自動送り		0.11, 0.22, 0.35,
モーター		 2.2KW
コラム・アーム		
コラムの直径	G	 230
アームの上下移動距離	H	 600
機械の最高、高さ〔固定部〕	I	 1995
機械の最高、高さ〔移動部〕	J	 2190
アーム昇降用モーター		 0.75KW
ベース		
ベース据付面の寸法	K×L	 1535×700
ベース作業面の寸法		 905×580
補助テーブルの寸法		 530×410×410
重 量		 1450KG
能 力		
穴アケ能力〔鉄〕		 45
穴アケ能力〔鋼〕		 35
ネジ立能力〔鉄〕		 30
ネジ立能力〔鋼〕		 25

総発売元

成東産商株式会社

〒104 東京都中央区新川2の10の6
カヤヌマビル901 電話(03)553-8930

製造元

成和工業株式会社

〒683-01 米子市富益町147番地2
電話(0859)28-6322