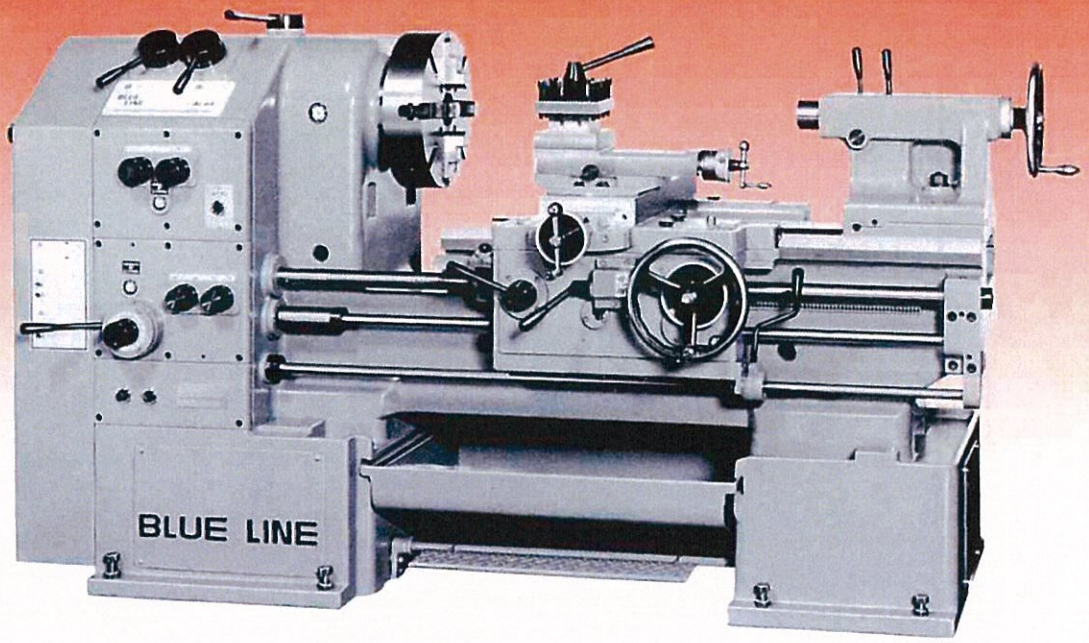
AL-6A 型 強力精密旋盤



■主要寸法

仕様項目 ＼ 型式			AL－6A	AL－6A－85	AL－6A－120
能力・容量	ベッド上の振り	(mm)	520		
	往復台上の振り	(mm)	295		
	切落し上の振り	(mm)	770		
	心間最大距離	(mm)	800		
	面板端面からの切落し幅	(mm)	90		
主軸	主軸端		JIS A1-6	JIS A2-6	社内規格
	テーパー穴		φ65×1／20	φ90×1／20	φ126×1／20
	貫通穴径	(mm)	60	85	120
	センター	(M.T)	No.4		
	回転速度および変換数	(rpm)	28－1210 12段		24－1000 12段
往復台	横送り台の移動量	(mm)	330		
	刃物台の移動量	(mm)	180		
	縦送り量および変換数	(mm/rev)	0.07－2.16 40種		
	横送り量および変換数	(mm/rev)	0.03－0.96 40種		
ねじ切り	親ネジ（直径×ピッチ）	(mm)	38×6または4山/吋		
	メートルねじ	(mm)	1～7 19種		
	インチねじ	(山/吋)	4～28 24種		
心押台	心押軸の直径	(mm)	66		
	心押軸のテーパー穴	(M.T)	No.4		
	心押軸の移動量	(mm)	170		
ベッド	長さ	(mm)	1910		
	幅	(mm)	400		
電動機	主軸電動機	(KW-P)	3.7－4		5.5－4
機械の大きさ	全長×全幅×全高	(mm)	2330×1010×1245		2330×1080×1265
	概重量	(kg)	1800		

■主軸回転速度 (r.p.m)

AL-6A AL-6A-85	28	40	55	75	110	150	220	315	445	600	860	1,210
AL-6A-120	24	34	48	62	90	125	185	270	380	495	710	1,000

信頼と実績
大阪機械団地機械業会
supported by
大阪機械団地協同組合連合会

BLUE-LINE 株式会社ブルーライン工業

■AL－6A型の特長

❶**主 軸 台**……主軸は３点支持方式で、前部・中間は精密級テーパーローラーベアリング各１個、後部は精密級ローラーベアリングを使用しています。またベアリング他、すべて強制給油されていますので静粛円滑な運転が行なわれます。また主軸穴60㎜は前部100㎜、中間95㎜、後部90㎜、主軸穴85㎜は前部120㎜、中間110㎜、後部105㎜、主軸穴120㎜は前部165.1㎜、中間158.75㎜、後部140㎜です。

❷**主軸駆動**……脚内に組込まれた電動機より４本のＶベルトを介して主軸台第一軸上のＶプーリーに伝動され、主軸台内の速度変換歯車およびバックギヤーを経て広範囲な12段変速が行なえます。

❸**ブレーキ**……脚部に取付けてあるブレーキペタルを踏むことによりリミットスイッチにて電源を切り、急停止を行ないます。

❹**送り装置**……正送り、逆送り、左右、前後に48種の切削条件に応じた送り量が得られます。

❺**ベ ッ ド**……ベッド巾は400㎜で安定性に富み、高周波焼入後、精密湿式研削盤にて仕上げられ、強固な箱足と相まって剛性耐用性は高く、最高の精度を保ちます。

❻**エプロン**……重切削の荷重がかかってもワンレバーにより左右前後の送りが簡便正確に操作できます。

❼**ネジ切り**……送り歯車箱は密閉形ノルトン式歯車箱で、タンブラーハンドルは操作容易なダイヤル式です。また、掛替歯車を取り替えることなく、インチネジ、メートルネジのネジ切りが行なえます。親ネジは粍、６㎜・吋、４山の２種類です。

❽**安全装置**……カラーを任意の位置にセットすることにより長手送りは停止します。

❾**心 押 台**……ドリル、センター加工時に、また重切削時にも、固定力に充分の剛性があり、円筒部分の焼入ホーニング仕上げと併せ一段と向上、強化されています。

❿**潤滑機構**……主軸台はトロコイドポンプによる強制潤滑、送り歯車箱およびエプロンは飛沫式、また、横送りネジは油槽の中にあり、ベッド摺動面に給油されています。

■標準付属品

AL－6A型	AL－6A－85型	AL－6A－120型
●14吋インデペンドチャック(直付)…… 1個	●10吋スクロールチャック…… 1個	●チャックプレート…… 1個
●センタースリーブ…… 1個	●10吋スクロールチャック用プレート… 1個	●センタースリーブ…… 1個
●レースセンター…… 2個	●センタースリーブ…… 1個	●レースセンター…… 2個
●固定振止(20～150㎜) …… 1個	●レースセンター…… 2個	●固定振止(20～150㎜) …… 1個
●工具箱…… 1式	●固定振止(20～150㎜) …… 1個	●工具箱…… 1式
	●工具箱…… 1式	

■特別付属品

- 面板(400㎜・550㎜・770㎜)
- 固定振止(100～240㎜・170～300㎜)
- 移動振止(15～100㎜・125～200㎜)
- 各種チャックおよびプレート
- テーパー削り装置
- 油圧倣い装置
- 対向刃物台
- 定寸装置(ドロップウォーム方式)
- 切削油装置

■特別注文

- 50㎜心上
- 刃物台ストローク300㎜

備考：本表記載の仕様および寸法は性能向上のため予告なしに変更することがあります。

8704C0005

代理店

BLUE-LINE 株式会社 ブルーライン工業

本　　社　〒780 高知市一宮３８６６－１　TEL(0888)45－0671　FAX(0888)45－0695
大阪営業所　〒591 堺市南花田町１６３９番地　TEL(0722)53－8784　FAX(0722)53－8765
東京営業所　〒116 東京都荒川区西尾久1－25－1(横関ビル202号)　TEL(03) 893－2493　FAX(03) 893－1754

信頼と実績
大阪機械団地機械業会
supported by
大阪機械団地機械業会