

1. 仕様および付属品

1-1 仕様

形 式			STM-2V	
テ ー ブ ル 機	作業面の寸法(長さ×幅)		mm	1350×810
	T 溝(幅×数)		〃	16×3本
	最大移動距離	左 右	〃	710
		前 後	〃	800
		上 下	〃	410(50~460)
	送り速度	左 右	mm/min	12段 22、28、44、60、75、118、155、 194、300、412、520、800
		前 後	〃	12段 左右に同じ
		上 下	〃	12段 9、12、18、25、32、49、65、80、 125、195、218、335
	早送り速度	左 右	〃	3000
		前 後	〃	8000
		上 下	〃	1200
主 軸	回 転 数		rpm	12段 60、85、115、150、206、280、 387、545、780、950、1320、1800
	主 軸 テ ー パ			N.S.T No.50
電 動 機	V ベ ル ト			A-42、A-41 50/60Hz) ※(A-40、A-39 50/60Hz)
	主 軸 用 電 動 機			3.7KW(5HP)×4P ※(5.5KW7.5HP×4P)
	送 り 用 電 動 機			1.5KW(2HP)×4P ※(1.5KW2HP×4P)
	切 削 油 ポ ンプ			60W×2P
	潤 滑 油 ポ ンプ			8W
据 付 面 積			mm	1250×710
機 械 の 高 さ × 幅 × 奥 行			〃	1920×1815×1920
重 量			kg	3000

※印は特別仕様

機械は絶えず改良されていますので、機械と本書との間に若干の違いを生ずるおそれのあることを、あらかじめおことわりしておきます。

2-6 主要寸法および各部の名称

立型フライス盤 図-5

