

2. 仕 様

2.1 機 械 本 体

運 動 範 囲	
左右方向 (X 軸)	300mm
前後方向 (Y 軸)	250mm
上下方向 (Z 軸)	250mm
電極取付板とテーブル上面の距離	250~500mm
テーブル寸法 (幅×奥行)	500×350mm
最大工作物質量	500kg
加工槽の内径寸法 (幅×奥行×高さ)	650×450×300mm
加工槽の容量	80 L
電極取付板の大きさ	φ 125mm
最大電極質量 (含む電極ホルダ)	50kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1750×1770×2290
機械本体質量 (含む電源重量)	3000kg
早 送 り 速 度	5000mm/min
最小設定送り量	0.001mm
同時制御軸数	3 軸
原 点 位 置	
X 軸	(+)エンド
Y 軸	(+)エンド
Z 軸	(+)エンド

2.2 自動消火装置

薬 剤 容 量	1.5 L
感 知 器 数	1 個
放射ノズル数	1 個
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	210×167×405mm
薬 剤 種 類	ライトウォーター 6%水溶液(機械泡消火薬剤)
感知器種類	バイメタル式
公称作動温度	60℃
電 源	AC200V

2.3 加工液装置

2.3.1 加工液供給装置

形式 MG-2001

タンク容量 (ベッドタンク)

加工液総量

吐出量

循環ポンプ駆動モータ

冷却ポンプ駆動モータ

外形寸法 (幅×奥行×高さ)

(ベッドタンク部を除く)

重量 (加工液を含まず)

(ベッドタンク部を除く)

200ℓ

200ℓ

70ℓ/min

1.1kW×2P

0.06kW×2P

1090×670×980mm

150kg

2.3.2 ベッドタンク

外形寸法 (幅×奥行×高さ)

重量 (加工液を含まず)

1120×1700×680mm

1146kg

2.3.3 加工液冷却装置

形式 MPDC-05

標準冷凍能力

周囲温度条件

温度調節器測温体

凝縮器ファンモータ

冷凍圧縮器モータ

外形寸法 (幅×奥行×高さ)

重量

1500kcal/h(50Hz)

1650kcal/h(60Hz)

5~40℃

サーミスタ

12W×4P

0.5kW×2P

360×420×670mm

50kg

