

No.	項目	内容	数量
	号機	369	
	機種名	V99(#50)	
	制御装置	Pro6	
	ユニット	仕様	数量
1	機械仕様	Pro6仕様	1
2	主軸	標準12,000回転主軸	1
3	シャンク	BT50	1
4	シャンク	BBT仕様	1
5	プルスタート	MAS2	1
6	ATC	30本工具マガジン	1
7	ATC	工具マガジン内照明	1
8	ATC	Tコード8桁仕様	1
9	ATC	工具マガジンドアロック	1
10	塗装色	ネイビーブルーツートン(ホワイト基準色)(テクスチャー)	1
11	CSG	コリジョンセーフガード(Pro.6 スクリーン表示)仕様	1
12	スケール	スケールフィードバック 0.05 μ m (標準)	1
13	クーラント	ワーク洗浄ガン(正面ドア側)	1
14	クーラント	自動エアブロー装置	1
15	クーラント	切削液温度コントローラ	1
16	クーラント	切削液水性	1
17	切粉処理	機内コンベア(4基)(標準)	1
18	切粉処理	左出しリフトアップチップコンベア(H850用)(標準)	1
19	S/G	スプラッシュガード内照明装置(標準)	1
20	S/G	オペレータドアロック(操作モード仕様)(標準)	1
21	油空圧	自動グリス供給装置(標準)	1
22	モニタリングシステム	非接触工具自動測定装置	1
23	モニタリングシステム	ワーク自動測定装置(マーボス製)	1
24	モニタリングシステム	i セットアップ	1
25	機械の安全・保守	セルラー対応ルータ(標準)	1
26	その他の機械仕様	作業ステップ(標準)	1
27	その他の機械仕様	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン)	1
28	その他の機械仕様	シグナルライト3層	1
29	その他の機械仕様	工具アングルランプボタン(オペレータドア側)	1
30	その他の機械仕様	位置決めブロック(BIG、MST共用)	1
31	その他の機械仕様	◎位置決めブロック(BIG、MST共有)は同梱または別送品にて対応	1
32	その他の機械仕様	サーマルガード	1
33	言語	言語(日本語)	1
34	操作画面	操作画面言語 A (【言語】項とく同じ>)	1
35	マニュアルセット	マニュアル一式の言語 A (【言語】項とく同じ>)	1
36	マニュアルセット	FANUCマニュアル一式の言語 A (【言語】項とく同じ>)	1
37	機械銘板	機械銘板(日本語)	1
38	海外仕様	仕様単位 ミリ	1
39	梱包関連	荷締めシート掛け	1
40	梱包関連	ボンドアンカ	1
41	附帯事項	立会い有り	1
42	附帯事項	立会日:11/20	1
43	周波数	60HZ	1
44	電圧	200V	1
45	電装仕様	JIS B 6015準拠	1
46	電装仕様	FS31i-B5	1
47	制御軸	基本制御軸数:3軸	1
48	補間	直線補間形位置決め(標準)	1
49	補間	ヘリカル補間(標準)	1
50	プログラム記憶編集	ユーザメモリ 2GB+1GB(標準)	1
51	主軸機能	外部設定型オリエンテーション(標準)	1

52	工具補正	工具補正メモリ C (標準)	1
53	工具補正	工具補正個数 400個 (標準)	1
54	座標系	ワーク座標系 組数 54(6+48)組 (標準)	1
55	操作支援機能	オプションブロックスキップ 合計9個 (標準)	1
56	操作支援機能	プログラムクイック再開機能 (標準)	1
57	操作支援機能	リジッドタップ戻し (標準)	1
58	プログラム支援機能	カスタムマクロ (コモン変数1100個) (標準)	1
59	プログラム支援機能	マクロ変数ファイル出力機能 (標準)	1
60	自動化支援機能	高速スキップ (標準)	1
61	自動化支援機能	適応制御仕様 (AC機能) (標準)	1
62	高速高精度機能	GI 制御 (標準)	1
63	高速高精度機能	スーパーGI .5制御	1
64	5軸機能	3次元座標変換	1
65	省エネルギー	省エネルギー機能 (標準)	1