

1. 仕様

1-1. 機械仕様 (OH-OSP-HMi)

		M-611V(X1100st)	M-611VL(X1300st)
X 軸方向(左右)移動量	mm	1,100	1,300
Y 軸方向(前後)移動量	mm	610	
Z 軸方向(上下)移動量	mm	560	
テーブル上面～主軸端面	mm	200～760	
コラム前面～主軸中心	mm	650	
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1,400×610	1,600×610
工作物許容質量	kg	1,500	
床面～テーブル作業面	mm	900	
早送り速度	mm/min	20,000(X,Y)、16,000(Z)	
切削送り速度	mm/min	0.1～5,000	
手動送り速度	mm/min	10～5,000	
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4 Z 軸 AC4 (ブレーキ付)	
油圧ユニット用電動機	kW	2.2	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17	
切削油剤ポンプ用電動機	W	180	
油圧ユニットタンク容量	L	10	
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6	
切削油剤用タンク容量	L	300	
機械の高さ	mm	2,765	
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	3,350×3,390	3,750×3,390
機械質量	kg	8,800	9,300
電源電力	kVA	31	
電源電圧	V	AC200/220	
電源周波数	Hz	50/60	

注) 本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	20~4,000(主軸高速仕様 30~6,000)
速度変速域変換数		2 段
軸受内径	mm	φ 100
主軸用 (連続/30 分)	kW	VAC 11 / 15
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-Ⅱ
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200(主軸高速仕様 400)
主軸潤滑油タンク容量	L	15

1-3. ATC 仕様

工具選択方法		メモリランダム
マガジン工具保有数	本	20 (オプション 30,42)
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ 120
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ 150
工具最大長さ	mm	400
工具最大質量	kg	20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec 2.5
	CHIP to CHIP	sec 7
マガジン旋回駆動用モータ	W	800
ATC アーム駆動用モータ	W	750

1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

注 1) 本機のエア取入口は、Rc3/8 です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合

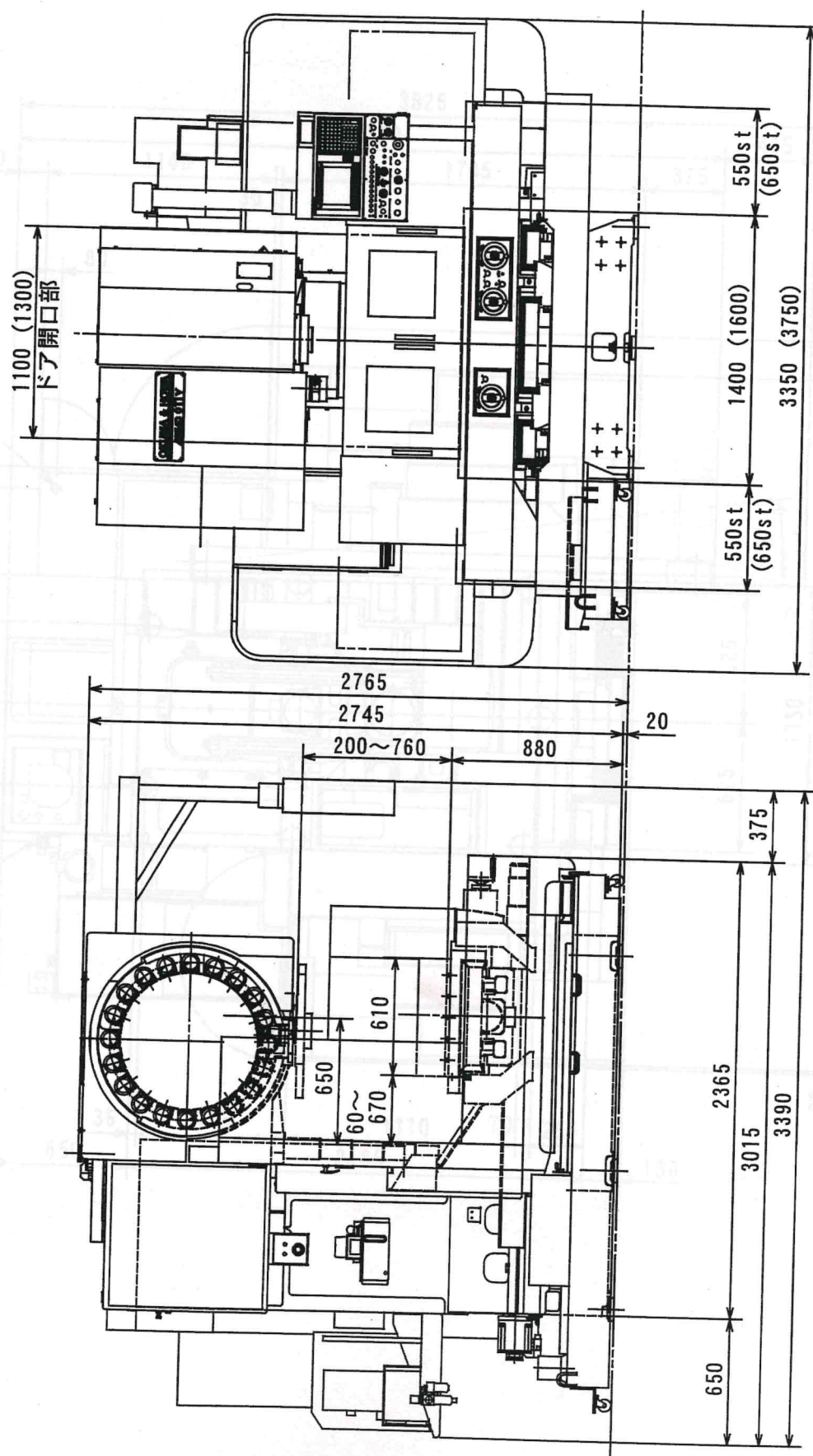
2 次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。

切粉エアブロー等特殊仕様の場合

2 次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。

2. 外観及び主要寸法

2-1. 外観図



() 内寸法はM611VLを示す。