

●機械本体主要仕様

項 目		VM 600	VM 900
X軸方向移動量(テーブル左右)	mm	1300	2060
Y軸方向移動量(サドル前後)	mm	660	940
Z軸方向移動量(主軸頭上下)	mm	660	820
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810	200~1020
コラム前面から主軸端面までの距離	mm	685	1100
テーブル作業面の大きさ(X軸方向XY軸方向)	mm	1400×660	2300×940
テーブル上の工作物許容質量	kg	2000	3000
テーブル作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×125×5本	22×125×7本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	980	1100
主軸回転速度	min ⁻¹	25~4500	25~6000
主軸回転速度域変換数		2段	
主軸端(呼び番号)		7/24テーパNo.50	
主軸軸受内径	mm	φ100	
早送り速度	m/min	XY:24 Z:20	XY:20 Z:16
切削送り速度	mm/min	1~20000【※1】	1~16000【※1】
自動工具交換装置			
ツールシャンク(呼び番号)		JIS B 6339 BT50	
ブルスタッド(呼び番号)		OKK専用90°	
工具収納本数		30	40
工具最大径(隣接工具有り)	mm	φ103	φ110
工具最大径(隣接工具無し)	mm	φ200	
工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	350	400
工具最大質量	kg	20	20
工具選択方式		メモリランダム方式	
工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	s	2.5	
工具交換時間(カット・ツー・カット)	s	7.5【※2】	9.5【※2】
電動機			
主軸用(30分/連続)	kW	18.5/15	22/18.5
送り軸用	kW	三菱 XY:3.5,Z:4.5 FANUC XY:4.0,Z:6.0	三菱 XZ:4.5,Y:3.5×2基 FANUC XZ:7.0,Y:4.0×2基
切削油ポンプ用	kW	0.4	0.4
主軸ヘッド冷却ポンプ用	kW	0.75	1.5
コイルコンベヤ用	kW	0.2×2	0.2×3
ATC用	kW	0.75	0.75
所要動力源			
電源電力	kVA	三菱 54 FANUC 46	三菱 61 FANUC 53
電源電圧	V	200±10% 220±10%【※3】	200±10% 220±10%【※3】
電源周波数	Hz	50/60±1 60±1	50/60±1 60±1
空気圧源圧力【※4】	MPa	0.4~0.6	0.4~0.6
空気圧源流量【※4】	L/min (ANR)	160	600
主軸冷却用タンク容量	L	70	65
クーラントタンク容量	L	360	600
機械高さ(床面より)	mm	三菱 3215 FANUC 3215	三菱 3810 FANUC 3920
運転状態所要床面積(左右×奥行)	mm	3600×3670	5600×5530
保守エリア所要床面積(左右×奥行)	mm	4600×4500	6600×6600
機械質量	kg	11500	23000
制御装置		N 730 FANUC 31i-A	N 730 FANUC 31i-A
動作環境温度	℃	5~40	5~40

【※1】 HQおよびハイパーHQ制御時

【※2】 ATCシャッター仕様の場合は異なります。

【※3】 電源電圧がAC220Vの場合、電源周波数は60Hzのみの対応となります。

【※4】 供給エアの清浄度はISO 8573-1/JIS B8392-1における等級3.5.4相当以上としてください。

●標準付属品

品 名	個 数	
	VM 600	VM 900
照明灯(ハロゲン灯)	1式	
切削油剤装置(別置式切削油剤タンク)	1式	
機械全体カバー(スプラッシュガード)	1式	
ハイブリッド摺動面	OP	1式
ボールスクリュー中空冷却	1式	
X/Y/Z軸摺動面保護カバー	1式	
ドアインターロック制御	1式	
主軸ヘッド冷却用油温調整装置	1式	
後出しコイルコンベヤ	1式	
レベリングブロック	1式	
基礎部品(アンカー用ボンドはオプション)	OP	1式
機械搬送部品(吊り上げ用治具は除く)	1式	
自動電源遮断装置	1式	
電装予備品(ヒューズ)	1式	
取扱説明書	2部	
電気説明書(操作・保守・パーツリスト・ハード図面)	1式	

●機械本体特別付属品

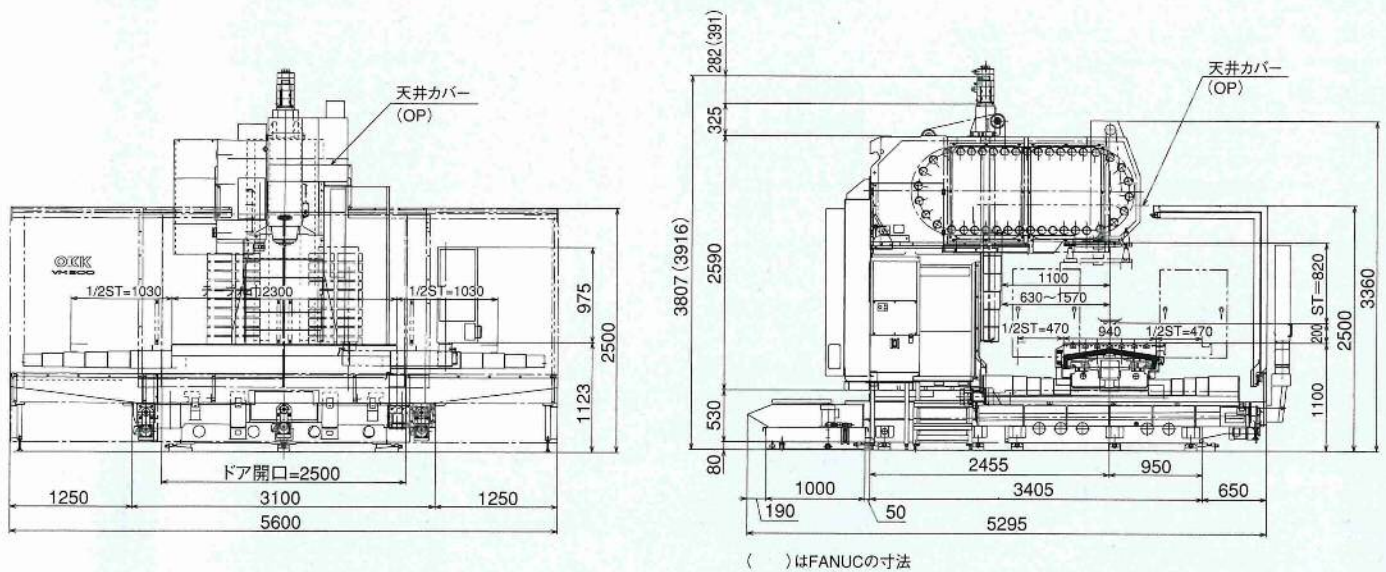
(OP)

項 目	内 容	
	VM 600	VM 900
主軸回転速度	P.5 表1を参照して下さい。	
主軸モータ出力		
2面拘束工具対応		
工具収納本数	40 60	60
パレットチェンジャ	シャトル式APC	
コラムアップ	250mm	200mm
シグナル灯	2灯式	3灯式
ハイブリッド摺動面	STD	
チップフロックラント	コイルコンベヤ取り外し	
リフトアップチップコンベヤ	ヒンジパン式、スクレーパ式、 スクレーパ式鋳物用、スクレーパ式アルミ用、 スクレーパ式アルミ/鋳物用	
オイルホールホルダ対応	日研、BIG、その他【※5】	
スピンドルスルー対応	2MPa、7MPa、エア	
オイルミスト・エアブロー対応		
エアブロー装置		
ワーク洗浄ガン		
ATC自動開閉カバー		
手動バルスハンドル	スタンド式、S/G固定式	
基礎部品	ボンドアンカー方式	STD
基礎用ボンド	1kg	2kg
補助テーブル	T溝、指定	
NC円テーブル	円テーブル型式【※5】	
ミストコレクター	2.2kW 1基	1.5kW 2基
クーラントクーラ		
オイルスキマ	ベルト式 1基	ベルト式 1基、2基
操作盤特殊	ペンダント式、コンソール式	
機内蛍光灯	1灯	1灯、2灯
タッチセンサシステム(T0)手動	ワーク計測、工具長/径計測	
タッチセンサシステム(T1)自動	ワーク計測、工具長/径計測、工具折損検出	
切削異常監視装置(ソフトAC)	主軸モータ負荷監視	
リニアスケール【※6】	XY軸、XYZ軸	

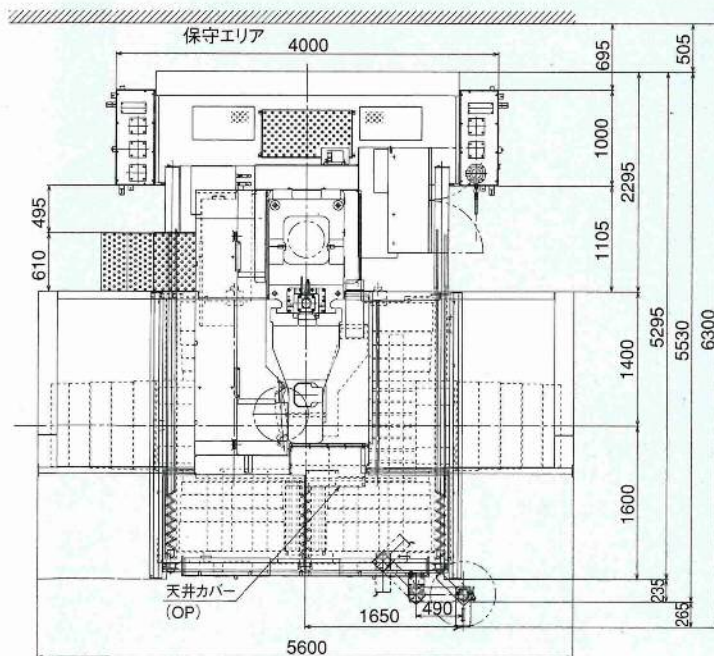
【※5】 メーカー、型式をお知らせください。

【※6】 リニアスケールを付加される場合は、供給エアの清浄度はISO 8573-1/JIS B8392-1における等級1.5.1相当以上としてください。

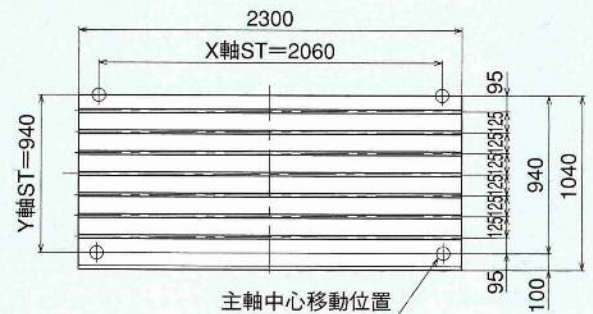
機械本体主要寸法図



フロアスペース図



テーブル



テーブルT溝寸法図

