

実用文書

仕様連絡書

No 148661 発行日 2007/07/18

機種 NH4000DCG- 機番 NH401GF1840- 制御装置 MSX-7011111A- 受注番号 0
 注文番号 組立工場 営業担当者
 お客様 住所 TEL
 出荷日 2007/07/20 出荷時刻 納入日 2007/07/21 納入時刻
 搬送業者
 納入先
 担当 仕向地

NH401GF1840



【A 欄】

項目	条件
☐ 制御装置	FS-311A (MAPPSⅢ)-
☐ CRTサイズ (インチ)	15インチ-
☐ 電圧 (V)	220V-
☐ 周波数 (Hz)	60Hz-
☐ 設定単位	ミリ-
☐ 仕向地	国内-
☐ 規格	EN規格未対応-
☐ 塗装色	クールシルバー-
☐ 銘板言語	日本語-
☐ 取扱説明書言語	日本語-
☐ 取扱説明書言語 (本機)	日本語-
☐ ブランド名	森精機製作所-
☐ 早送り速度 (m/min)	50m/min-
☐ 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (18.5/11kW)-
☐ 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	14000min-1-
☐ 主軸テーパ	40番テーパ-
☐ 主軸テーパ (#40)	BT-40-
☐ 規格 (グリップ) #40	MAS-
☐ 規格 (プルスタッド) #40	特殊 (センタスルー)-
☐ 工具本数	40本-
☐ パレットチェンジャ	2面旋回式APC-
☐ パレットサイズ	400角-
☐ パレットタイプ	タップ-
☐ テーブル割出し角度	1°-
☐ オートカブラ (パレット供給)	油圧2回路+着座確認2回路-
☐ 切りくず排出方向	背面出し-
☐ 機外チップコンベヤ	有-
☐ 機外チップコンベヤタイプ	スクレーパ (ドラムフィルタタイプ)-
☐ オイルスキマー	有-
☐ (第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	センタスルー-
☐ クーラントタイプ	クーラント-
☐ スルースピンドルクーラント装置用ユニット	有-
☐ スルースピンドルクーラント装置ユニットタイプ	別置き型-
☐ スルースピンドルクーラント吐出圧力 (MPa)	1.5MPa-
☐ クーラントガン	*****
☐ シャワークーラント吐出圧	標準-
☐ 切削油	水溶性-
☐ 機内計測装置 (主軸)	オプティカル式タッチセンサ・レニショー-
☐ 機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ・メトロール-
☐ 自動ドア	有-
☐ ワークカウンタ	1個-
☐ 手動パルスハンドル配置	操作パネル
☐ 異電圧トランス	不要-
☐ 異電圧トランスケーブル	不要-
☐ NC画面言語	日本語-
☐ PC画面言語	日本語-
☐ 警告画面言語	日本語-
☐ MAPPSⅡ/Ⅲ画面言語	日本語-

機種 NH4000DCG 機番 NH401GF1840 制御装置 MSX-7011111A 受注番号 0

注文番号 組立工場 営業担当者

お客様 住所 TEL

出荷日 2007/07/20 出荷時刻 納入日 2007/07/21 納入時刻

搬送業者

納入先

担当 仕向地

NH401GF1840



☐ プログラム記憶容量 (byte)	128Kbyte (320m)-
☐ 登録プログラム個数	63個-
☐ ユーザー記憶エリア	50MB-
☐ 工具補正組数	64組-
☐ ワーク座標系組数	6組-
☐ 稼働時間、部品数表示	有-
☐ カスタムマクロ	有-
☐ カスタムマクロコモン変数	100個-
☐ 工具番号8桁	有-
☐ 一方向位置決め	有-
☐ 負荷監視	C (押しボタンタイプ)-
☐ MORI-NET Global Edition	有-

【特別仕様】

ベース仕様

特別仕様

☐ クーラントガン	有	操作盤側へ取付-
----------------------------------	---	----------

【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

名称	個数
☐ B欄 クーラントガン(操作盤側)-	1
☐ B欄 シーケンス変更(治具クランプ/アンクランプ)動作-	1
☐ B欄 シーケンス変更(段取ST動作)-	1
☐ B欄 治具はユーザー支給	1

【付属部品】

識別区分	部番	版	標	必	名称	呼称	型式
☐	パレット・パレ	H40321	A02	1	1	PALLET NAME PLATE NUMBER 1	銘板
☐		H40322	A02	1	1	PALLET NAME PLATE NUMBER 2	銘板
☐		U61319	A04	2	2	PALLET SET	パレットセット(ミリ、タップ、
☐	工具セット	F51177	A01	3	3	FLANGE	
☐		H15278	A13	1	1	JIG	治具
☐		K99011	A05	1	1	TOOL SET	ツールセット
☐		N22083	A04	3	3	JACK BOLT	ジャッキボルト
☐		N71024	A19	3	3	LOCK NUT	ロックナット
☐		U40484	B02	1	1	AIR FILTER	エアフィルタ
☐		U40485	A01	1	1	AIR FILTER	エアフィルタ
☐		Z16007				SCREW SET	AF30P-060S 630617 (AFM3000)
☐		ZB562361				BLOCK	スクリューセット
☐		B56236	B02	3	3	BLOCK	ブロック
☐		Y06090	A01	6	6	HEXAGON SOCKET HEAD CAP	六角穴付きボルト
							M16*90

【組立指示】

☐ 立会加工有り

【備考欄】

☐ 納入日再度変更となりました。 宜しくお願い致します。
--

機種 NH4000DCG 機番 NH401GF1840 制御装置 MSX-7011111A 受注番号 0

注文番号 組立工場 営業担当者

お客様 住所 TEL

出荷日 2007/07/20 出荷時刻 納入日 2007/07/21 納入時刻

搬送業者

納入先

担当 仕向地

NH401GF1840



【生産仕様備考欄】

3台目リピート機です。

再発行 No. 148475 は不要

