

2. 主要寸法および数値

2.1 機械本体

2.1.1 運動範囲

テーブル左右方向(X軸)	1050mm
テーブル前後方向(Y軸)	600mm
主軸頭上下方向(Z軸)	560mm
主軸端面とテーブル上面の距離	225~785mm
主軸中心とコラム前面の距離	650mm

2.1.2 主 軸

主軸端形式	No. 50 テーパ
主軸フロントベアリング内径	φ100mm
主軸回転速度	30~8000min ⁻¹
主軸回転速度変換段数	無段(ギア2段変速)
主軸駆動用モータ	AC15/18.5KW
高力形主軸駆動用モータ	AC22/30KW
オリエンテーション	電気式

2.1.3 テーブル

テーブルの大きさ(長さ×幅)	1400×600mm
T溝(幅×数)	18H8mm×7本
T溝の間隔	80±0.1mm
テーブル上の許容荷重(等分布)	1500kg

2.1.4 送 り

最小設定単位	0.001mm
ジョグ送り速度	1~4000mm/min
切削送り速度	1~12000mm/min
早送り速度(X, Y, Z軸)	12000mm/min

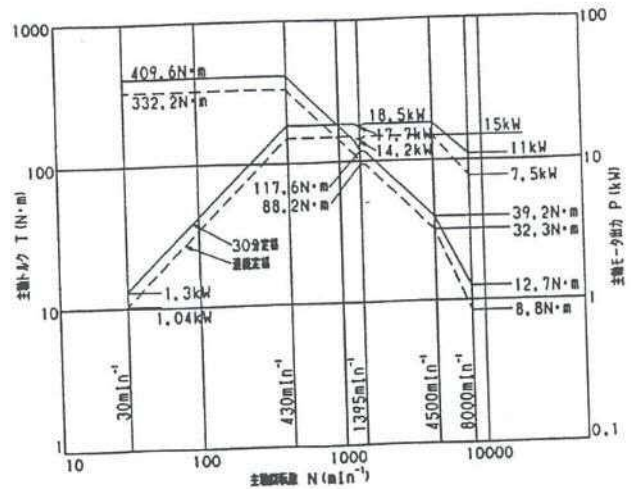


図2.1 主軸N-T, N-P特性
(AC15/18.5KW)

2.1.5 機械原点

原点位置(X, Y, Z軸)	各軸ストロークの “+”エンド
原点検出	グリッド検出方式
原点復帰	マニュアルにて可能

2.1.6 ATC装置

工具収納本数	20本
工具選択方式	ランダム近回り
工具シャンク形式	MAS403 BT50
ブルスタッド形式	MAS403 P50T
工具交換時間	5.5秒
工具最大寸法	φ145(φ200)×400mm
工具最大重量	15kg

2.1.7 主軸潤滑油温度コントローラ

吐出量	30/36L/min
冷却能力	6250/7200kcal/h

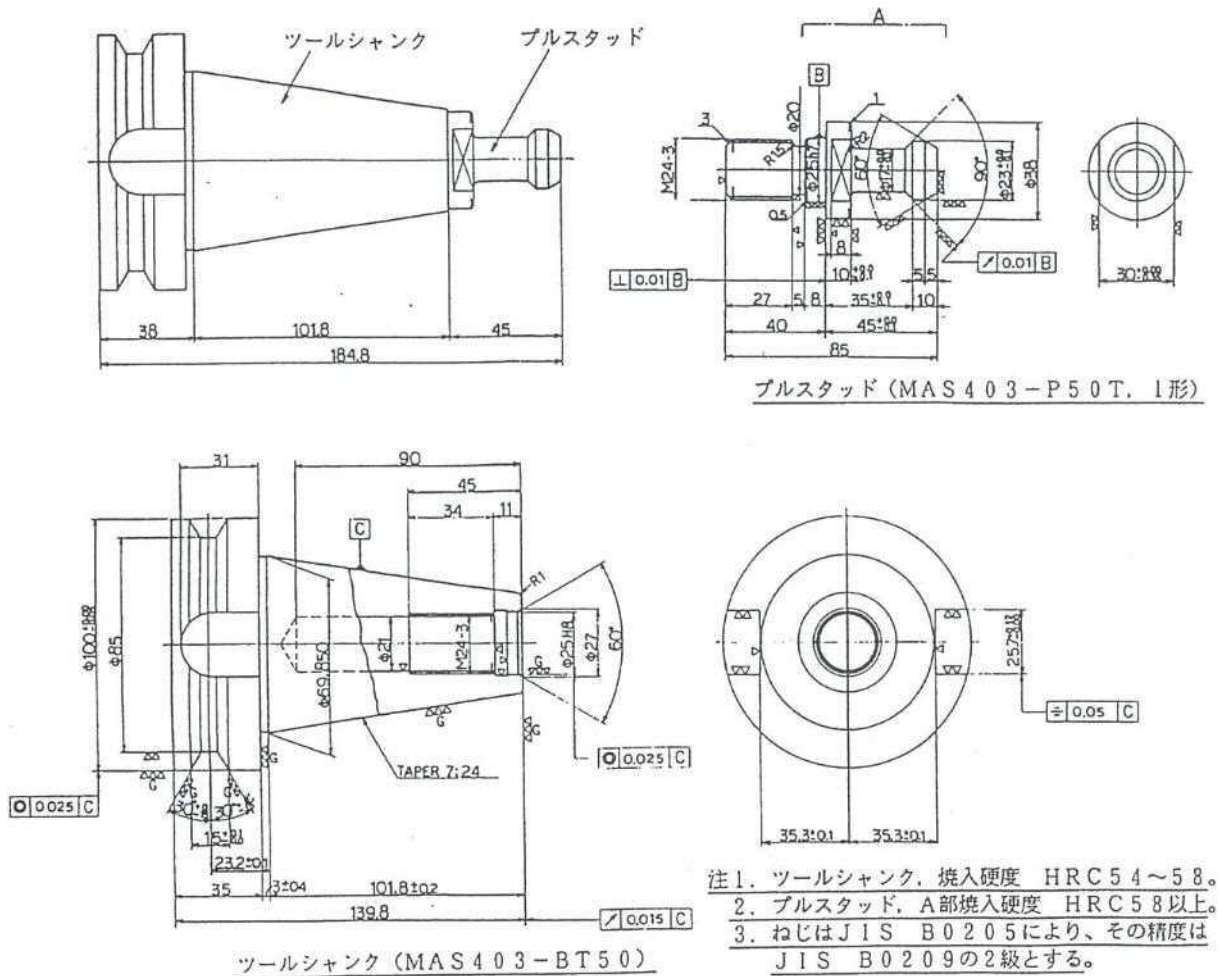


図2. 2 工具シャンクおよびプルスタッド (MAS-BT50)

2.1.8 油圧装置

最高使用圧力	4MPa (40kgf/cm ²)
吐出量	21L/min (50Hz, 3.3MPa)
タンク容量	60L

2.1.10 空圧源

圧力	0.5MPa (5kgf/cm ²)
消費量	300L/min (大気圧)
露点温度	-20℃以下

2.1.9 切削油装置

ノズル数	3本
ポンプ吐出量	20L/min
ポンプ吐出圧	0.2MPa (2kgf/cm ²)
タンク総容量	156L
タンク実効容量	96L

2.1.1.1 所要電力

主軸駆動用	AC15/18.5KW
高力形主軸駆動用	AC22/30KW
軸送り用(X, Y, Z軸用)	AC3.5KW×3
機械制御装置	2KVA
潤滑油ポンプ用	25W
切削油ポンプ用(50Hz/60Hz)	325/520W
油圧タンク用	1.5KW
A T Cマガジンモータ	1.5KW
主軸潤滑油温度コントローラ	
圧縮機用	2.2KW
ファン用	150W
送油ポンプ用	750W
帰油ポンプ用	750W

2.1.1.2 電 源

AC200/220±10%
50/60Hz
3φ
48KVA

注1. 電源容量48KVAは各モータが最大負荷で駆動した場合を示します。

注2. 強電盤のノーヒューズブレーカは200Aが使用されていますので、工場側のヒューズは225Aをご使用ください。

2.1.1.3 機械重量

本体重量 8000kg

注. 本体重量とは、機械制御装置・油圧装置・主軸潤滑油温度コントローラを除いた重量をいいます。

2.1.1.4 特別付属品

(1) A T C本数	30, 40, 50本
(2) 主軸高力形	AC22/30KW
(3) モアレスケールフィードバック	1μm
(4) エアブロー装置	
(5) スルーツールクーラント	
ポンプ吐出量	18L/min
ポンプ吐出圧	0.5MPa (5kgf/cm ²)

- (6) スルーツールクーラント&エアー
- (7) スルースピンドルクーラント
 - ポンプ吐出量 18L/min
 - ポンプ吐出圧 1.5MPa (15kgf/cm²)
- (8) スルースピンドルエアー
- (9) ワーク洗浄ガン
- (10) オイルスキマ
- (11) 切削油温度コントローラ
- (12) スパイラルチップコンベア
- (13) 間欠式リフトアップコンベア
- (14) テーブル上スブラッシュガード
- (15) 固定スブラッシュガード
- (16) 全周スブラッシュガード
 - テーブル上スブラッシュガードを含む
 - 自動切屑排出装置付き
 - ドアインターロック機能付き
- (17) ワーク自動測定装置
 - マーボス製
 - レニショー製
- (18) 測定値プリントアウト機能
- (19) プリンタ
- (20) 工具長自動測定装置
 - 工具破損検出機能を含む
- (21) らくらくチェッカ
- (22) ハロゲンライト(1灯, 2灯)
- (23) ウィークリタイマ
- (24) ポータブル手動パルス発生器(2個, 3個)
- (25) 液晶表示付ポータブル操作盤
- (26) ポータブル丸ハンドル(2個)
- (27) コンソール操作盤
- (28) ツールプリセット
 - セット範囲(径×長さ): φ300×400mm
 - ブロックゲージ: 25, 50, 100, 200mm
 - テストバー: φ50×300mm 1本
- (29) ビルトインヘール装置
- (30) 位置決めブロック(B I G製)
- (31) 稼動積算時間計
- (32) シグナルライト
- (33) エアドライヤ
- (34) 漏電保護
- (35) 盤内100Vコンセントおよび照明
- (36) 制御盤ドアインターロック機能
- (37) 輸出用トランス
- (38) 塗装色指定

