

仕 様

機械仕様

項 目	単 位	数 値	
コ ラ ム 直 径	mm	450	
コ ラ ム 門 内 幅	〃	2,100	
テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	〃	1,500×3,000 (4,000)	
主軸端からテーブル上面迄の距離	〃	400~1,500	
テ ー ブ ル 積 載 重 量	kg	5,000	
各 軸 移 動 距 離			
テーブル前後 (X軸)	mm	3,350 (4,350)	
主軸頭左右 (Y軸)	〃	2,000+ATC St.200	
クイル上下 (Z軸)	〃	400	
クロスレール上下 (ピッチフィード)	〃	1,100 (100mm毎)	
各 軸 送 り 速 度			
X, Y軸	早送り	mm/min	10,000
	切削送り	〃	1~4,800
	微細送り	mm/1目盛	0.001, 0.01, 0.1切換式 (パルス発生器による)
Z 軸	早送り	mm/min	4,800
	切削送り	〃	1~4,800
	微細送り	mm/1目盛	0.001, 0.01, 0.1切換式 (パルス発生器による)
主軸 / クイルの直径	mm	100/220	

項 目	単 位	数 値
主軸ノーズのテーパ		JIS B6101 №50
主軸速度範囲	r.p.m	30~2,000 (S4桁) (3,000)
主軸駆動用	kw	VAC 22
各軸送り用		
X 軸		ACサーボモータ MODEL30
Y 軸		” MODEL30
Z 軸		” MODEL30B
クロスレール上下用 (早送り)	kw	AC 5.5
クロスレール上下用 (微細送り)	”	AC 0.065 (減速機付きモータ)
油圧装置駆動用	”	AC 7.5
切削油ポンプ用	”	AC 0.4

A T C仕様

項 目	単 位	数 値
収納工具本数	本	24 (40) (50)
工具選択方式		ランダム
工具シャンク形状		MAS BT 50
プルスタッド形状		MAS II型
工具クランプ方式		プルスタッド方式
工具最大径		
隣接工具なしの時	φ mm	2 3 2
隣接工具同径の時	φ mm	1 1 0
工具最大長	mm	4 0 0
工具最大重量	Kg	2 0