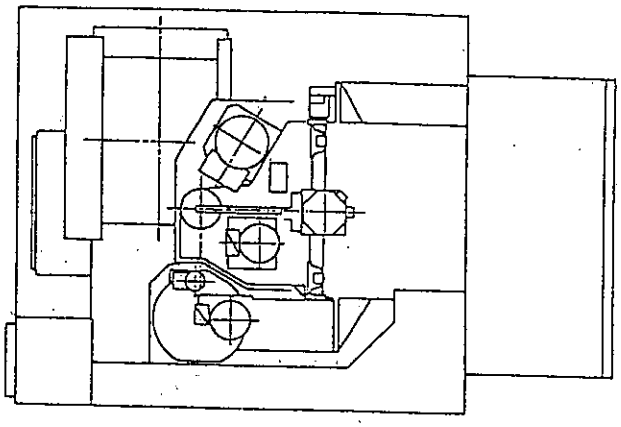
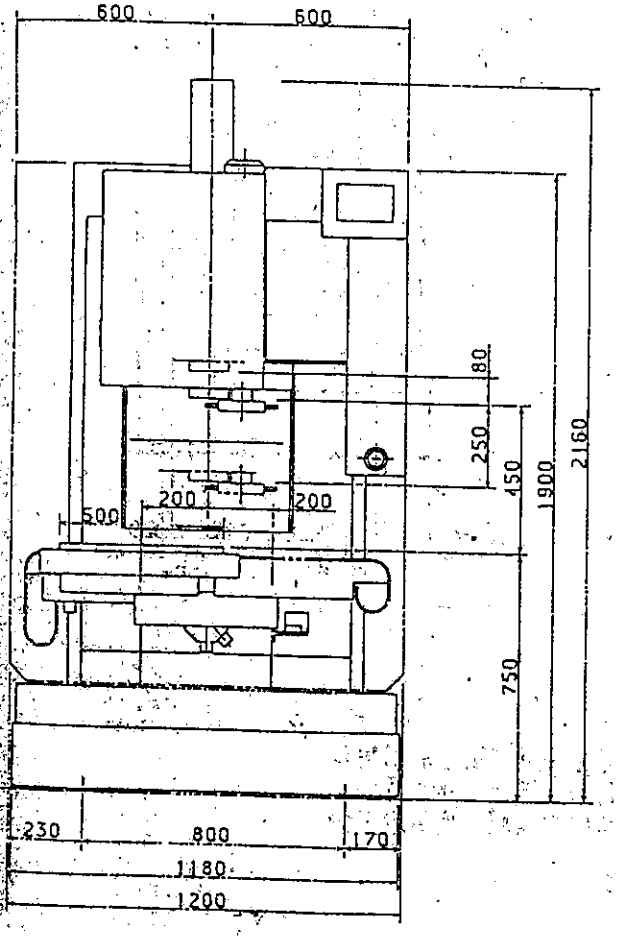
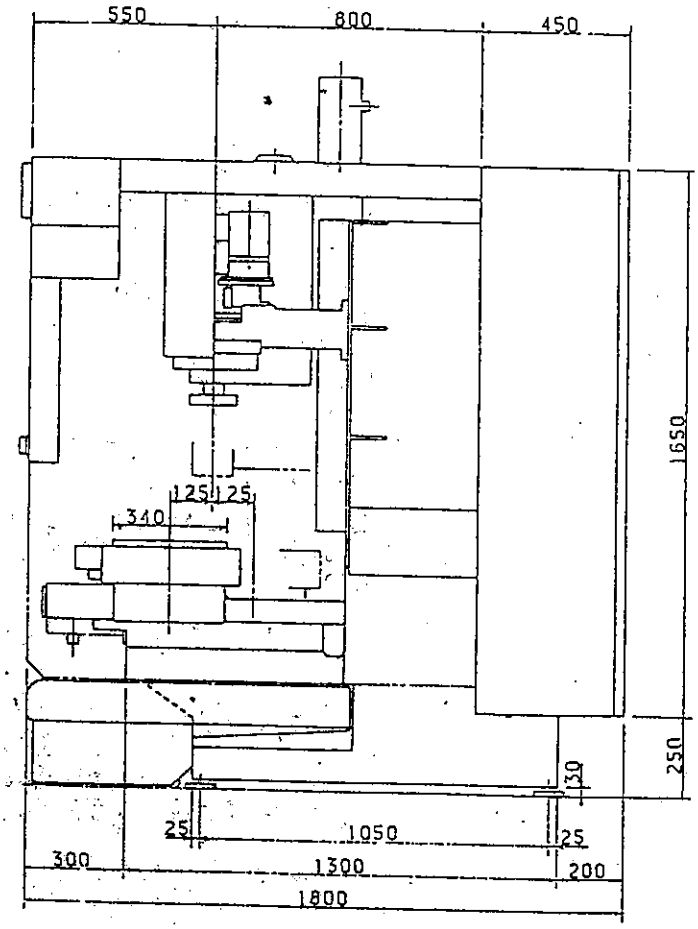
## 3. 機械及びＮＣの仕様

### 3−1　機械本体の標準仕様

| 項　　目 | | 単　位 | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | MMN-250V | MMN-400V |
| 移動距離 | テーブル左右（X） | mm | 250 | 400 |
| | テーブル前後（Y） | mm | 250 | 250 |
| | 主軸頭上下　（Z） | mm | 250 | 250 |
| テーブル | 作業面寸法 | mm | 370×340 | 500×340 |
| | テーブル上許容重量 | kg | 80 | |
| 主軸端とテーブル上面との距離 | | mm | 200～450 | |
| 主軸中心とコラム前面との距離 | | mm | 310 | |
| 送り速度 | 早送り速度 | mm/min | 24,000（X，Y，Z） | |
| | 切削送り速度 | mm/min | 1～5,000 | |
| 主　　軸 | 主軸径×テーパ | mm | φ50×NT30 | |
| | 回　転　数 | rpm | 80～8,000 | |
| | 回転数変換 | | Ｓ４桁直接指令 | |
| 電 動 機 | 主軸用（15分/連続定格） | KW | 3.7/2.2 | |
| | 送り用サーボモータ | KW | 0.6（X，Y）　0.9（Z） | |
| | 切削油ポンプ | KW | 0.1 | |
| | ＡＴＣ駆動用 | KW | 0.2 | |
| | マガジン駆動用 | KW | 0.1 | |
| ATC装置 | 工具保有数 | 本 | 10 | |
| | 工具交換方式 | | ダブルアームスイング式 | |
| | 工具選択方式 | | 近廻りランダム | |
| | 工具最大長さ×径 | mm | 200×（注1）φ53 | |
| | 工具最大重量 | kg | （注2）1.5 | |
| | プルスタッド | | ＭＡＳ−Ｐ３０Ｔ−１ | |
| 所要床面積（間口×奥行） | | m | 0.9×1.8 | 1.2×1.8 |
| 機械本体重量 | | kg | 1,800 | 2,000 |
| 電源容量 | | KVA | 10 | |

注1．工具最大径はφ53以下を厳守して下さい。φ53をこえる工具はＡＴＣアームと干渉する可能性があります。

注2．工具最大重量は1.5kg以下を厳守して下さい。1.5kgをこえる工具を使用するとＡＴＣアームに無理な力が加わります。

# 3-5-2 MMN-400V 全体図