

仕様表

1. 機械本体標準仕様

		単位	仕様	備考
容量	最大加工径	mm	φ1000 (40")	最大振り φ1250 (50")
	最大加工長	mm	890 (35")	
	床面からの心高	mm	1270	本機階上げが別途必要となる場合があります
主軸台	主軸端形状		φ380	フラットノーズ
	主軸前部の軸径	mm	φ200	
	主軸穴のテーパ	mm	φ115, 1/20 テーパ	
	主軸穴の貫通穴径	mm	φ110	
	主軸支持法		ローラベアリングによる 2点支持	
主軸駆動	主軸の変速段数		無段	低/高出力切換
	主軸回転数 (チャックなし時)	min ⁻¹	4 ~ 416 (低速) 13 ~ 1250 (高速)	OP:ミッション付 4 ~ 396 (低速) 8 ~ 750 (高速)
	主軸速度指令方式		回転数 直接指令	周速一定制御可能
	主軸速度オーバーライド	%	50 ~ 200 (OSP) 50 ~ 150 (FANUC)	
刃物台	刃物台形式		V12	近廻り割出
	最大工具本数	本	12	
	標準使用バイト	mm	□32 (1-1/4")	
	ボーリングバー直径	mm	φ40 (1-3/4") φ50 (2") φ63 (2-1/2")	
送り軸	移動距離 X 軸	mm	565 (22.2")	角スライド
	Z 軸	mm	890 (35")	角スライド
	早送り速度 X 軸	m/min	24	
	Z 軸	m/min	24	
	切削送り速度	mm/rev	0.001 ~ 500	
	最大切削送り速度	mm/min	6000	
	切削送りオーバーライド	%	0 ~ 200	

仕様表

		単位	仕 様	備 考	
電 装	NC 装置形式		OSP-P200L FANUC 3#		
	主電動機	kW	OSP AC45 / 37 (低速: 5 分/10 分) AC30 / 22 (高速:30 分/連続) FANUC AC45 / 37 (低速:10 分/15 分) AC30 / 22 (高速:30 分/連続)	OP:ミッション付 AC55 / 45 (30 分/連続)	
	主軸トルク	Nm	OSP 3870 / 3182 (低速: 5 分/10 分) 1377 / 1010 (高速:30 分/連続) FANUC 3870 / 3182 (低速:10 分/15 分) 1377 / 1010 (高速:30 分/連続)	OP:ミッション付(OSP) 5250 / 4295 (低速) 2790 / 2285 (高速) OP:ミッション付(FANUC) 5147 / 4211 (低速) 2734 / 2237 (高速)	
	油圧用電動機	kW	AC1.5 - 4P		
	摺動面潤滑用電動機	kW	AC0.02 - 4P		
	切削液用 (50/60Hz)	kW	AC0.25 - 2P AC0.516 / 0.66 - 2P	刃物台・ツール 用 洗浄 用	
	照明用蛍光灯		AC100V - 20W		
	電源総容量	KVA	38 (NFB 125A)	OP:ミッション付 68 (NFB 200A)	
	大 き さ	所要床面積 幅	mm	2735	
		奥行	mm	3445	
機械の高さ		mm	3570 (OSP) 3565 (FANUC)	本機階上げが別途必要となる場合があります	
製品質量		kg	13000	OP:ミッション付 14000	
タンク		作動油	L	30	HM32
		切削液	L	450	水溶性
		潤滑油	L	4	エムケイオイル S3M68
		主軸ギヤ BOX 潤滑油	L	80	OP:ミッション付 CKB68
エア一量		0.5MPa 500NL 以上			
ワーク積載質量	kg	1200	チャック質量含 (但し最高回転数を使用時)		

- ・ 機械は日々改良されていますので、予告なくデザイン 仕様等を変更することがあります。
- ・ 特に記載なき部は OSP, FANUC 共通

