

2.2 TL-40Y/3000

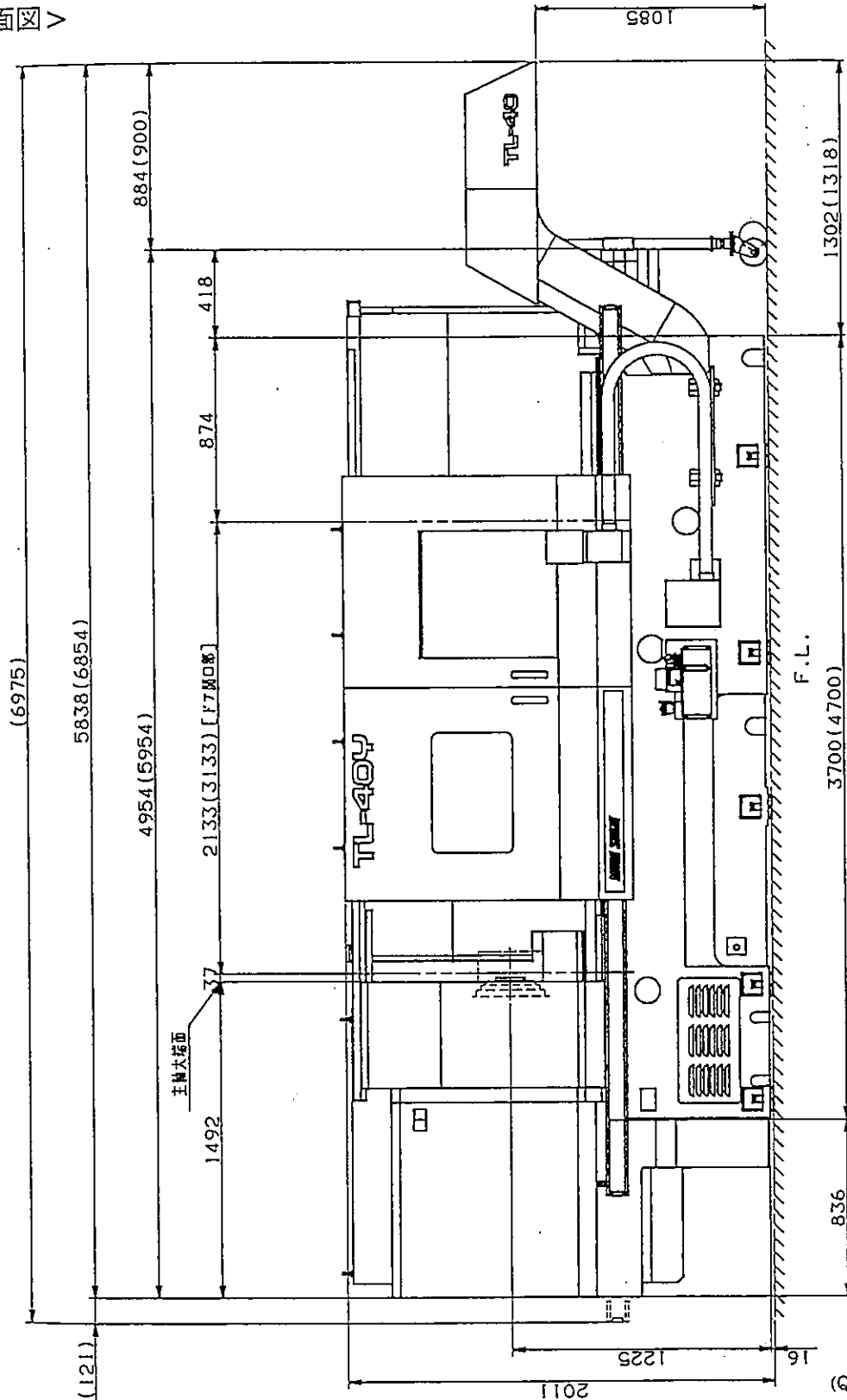
能力 ・ 容量	ベッド上の振り	(mm)	870
	クロススライド上の振り	(mm)	580
	センタ間距離	(mm)	3115
	最大加工径	(mm)	420
	最大加工長さ	(mm)	(2905)
移動量	X軸移動量	(mm)	275(65+210)
	Y軸移動量	(mm)	100(±50)
	Z軸移動量	(mm)	2950
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	(min ⁻¹) (rpm)	7~2000
	主軸変速レンジ数	(段)	2
	主軸端		JIS A ₂ -8
	主軸貫通穴径	(mm)	92
	主軸軸受内径	(mm)	160
	主軸の最小割出し角度	(°)	0.001
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	(本)	12(回転工具: 12)
	角バイトのシャンク部の高さ	(mm)	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	最大50
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X: 6000 Y: 6000 Z: 12000
	切削送り量	(1回転あたり) mm	X: 0.001~342 Z: 0.001~428
		mm/min	Y: 6000
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X, Y, Z: 0~1260
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	(min ⁻¹)	100~2000
	回転工具能力	(mm)	エンドミル 最大φ20 タップ 最大M12

トル

心押台	心押台の移動量	(mm)	2932
	心押軸の直径	(mm)	150
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5
	心押軸の移動量	(mm)	100
モータ	主軸モータ(30分/連続)	(kW)	22/18.5
	回転工具主軸モータ(15分/連続)	(kW)	3.7/2.2
	送り軸モータ	(kW)	X: 0.9 Y: 0.9 Z: 3.5 C: 0.9
	油圧モータ	(kW)	2.2
	摺動面潤滑油モータ	(kW)	0.017
	クーラントモータ	(kW)	0.18
所要動力源	電源(30分)	(kVA)	(45)
	圧縮エア圧源	MPa (kgf/cm ²) (Nℓ/min)	0.5 (5) 100
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	(ℓ)	60
	摺動面潤滑油タンク容量	(ℓ)	2
	クーラントタンク容量	(ℓ)	150
機械の大きさ	機械の高さ	(mm)	2550
	所要床面の大きさ(機械本体)	(mm)	7000×2300
	機械質量 (数値制御装置を含む)	(kg)	(9800)

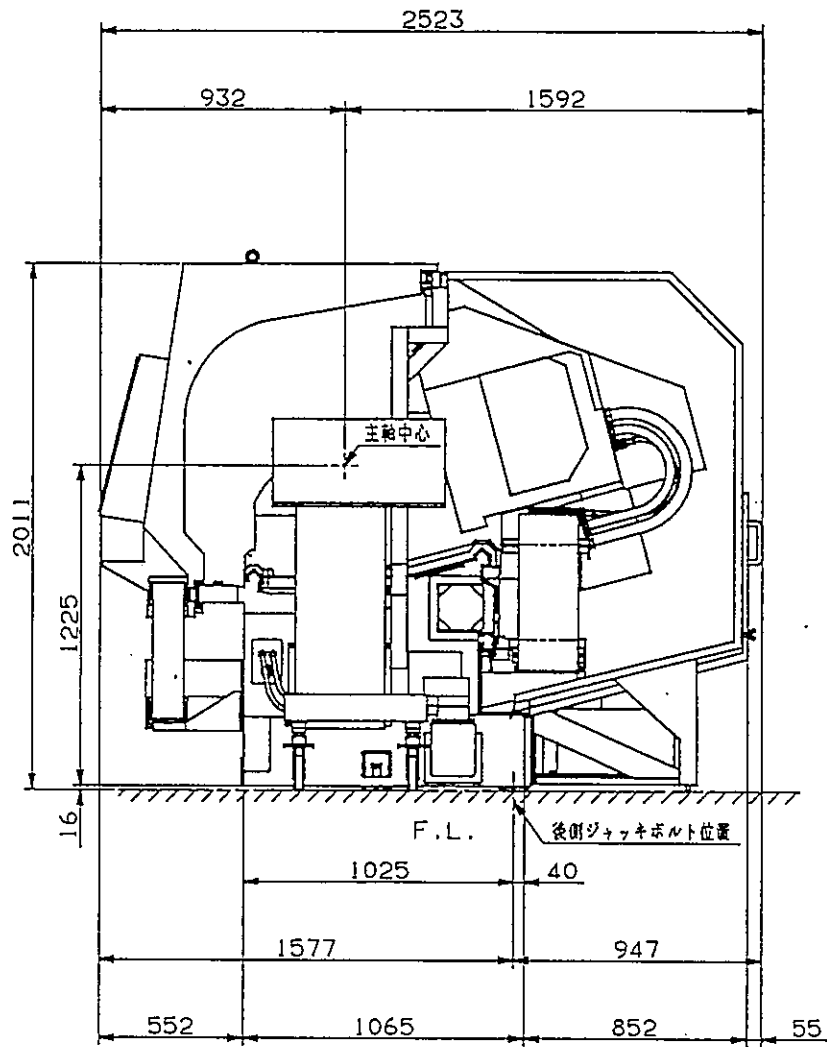
付録1. 姿図

<正面図>



(Q50350A01)

<側面図>



• ()内数値ハTL-40Y/3000

(Q50350 A01)