

## 1-1 本機の仕様

	仕様項目	仕 様
A-0	能力・容量	
A-1	ベッド上の振り	360 mm
A-2	横送り台上の振り	190 mm
A-3	棒材加工能力	38 mm
A-4	両センター間の最大距離	700 mm
B-0	主軸	
B-1	主軸端の形式	JIS A1-5
B-2	主軸貫通穴径	40 mm
B-3	速度変換数	18
B-4	速度範囲	60/75/90/170/110/135/205/255/310/ 385/470/580/710/875/1075/1320/1625 /2000 min <sup>-1</sup>
C-0	ネジ切りと送り	
C-1	メートルネジの種類	32
C-2	メートルネジの範囲	0.5~14 mm
C-3	インチネジの種類	32
C-4	インチネジの範囲	32~2TPI
C-5	自動送りの変換数	32
C-6	径(X)方向送り量	0.035~1 mm/rev
C-7	長さ(Z)方向送り量	0.070~2 mm/rev
C-8	特殊ネジピッチおよび主軸1回転 当たりの送り量の範囲	0.01~333 mm(任意) 条件: ネジピッチ(送り量)mm×主軸回転 速度(min <sup>-1</sup> )が5000以下
D-0	テーパ・円弧切削	
D-1	テーパ	任意
D-2	円弧	任意

	仕様項目	仕様
E-0	往復台	
E-1	ベッド上の長さ(反作者)	358 mm
E-2	横送り台の最大移動量	165 mm
E-3	往復台の最大移動量 (両端ではリミットスイッチが作動)	680 mm
E-4	径(X)方向早送り量	3000 mm/min
E-5	長さ(Z)方向早送り量	6000 mm/min
E-6	刃具寸法	20×20 mm (敷板: t=1)
F-0	心押し台	
F-1	心押し軸の径	53 mm
F-2	心押し軸テーパ	M. T. No. 4
F-3	心押し軸の最大移動量	130 mm
G-0	ベッド	
G-1	ベッドの幅	275 mm
G-2	ベッドの深さ	250 mm
G-3	ベッドの長さ	1610 mm
H-0	電動機	
H-1	主電動機	3.7 kW
H-2	径(X)方向送りモーター	0.4 kW
H-3	長さ(Z)方向送りモーター	0.3 kW
I-0	機械寸法	
I-1	所要床面積	1145×2070 mm
I-2	機械の高さ	1740 mm
I-3	機械の重量	1200 kg
J-0	制御装置	
J-1	制御方式	CNC制御
J-2	制御軸数	2軸
J-3	同時制御軸数	2軸
J-4	最小設定単位	0.001 mm
J-5	表示	9インチ, モノクロ, CRT

# 1-2 組立図

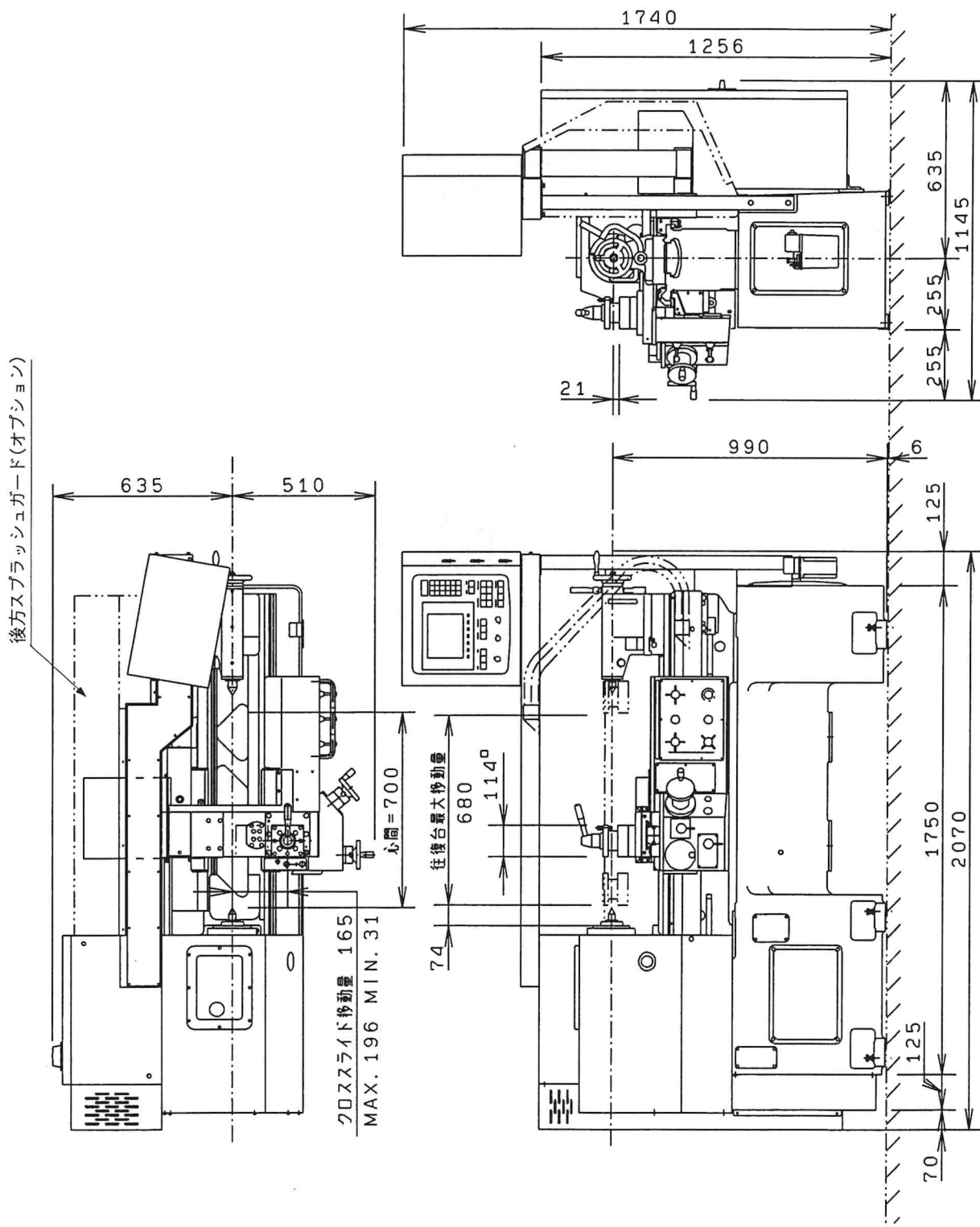
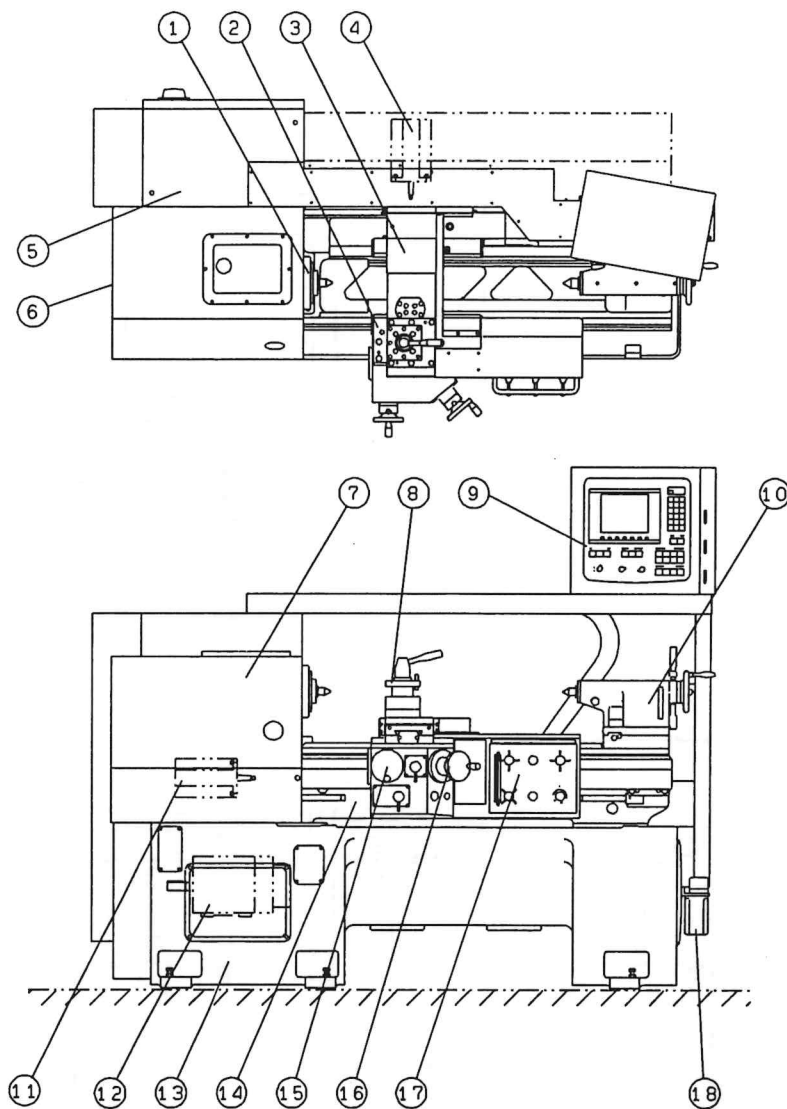


図1-2-1 組立図 (TAC-360×700)

## 1-3 各部の名称



- |             |             |              |
|-------------|-------------|--------------|
| ① 主軸台       | ⑦ 主軸台上カバー   | ⑬ 箱脚         |
| ② 往復台       | ⑧ 刃物台       | ⑭ ベッド        |
| ③ クロススライド   | ⑨ 主操作盤      | ⑮ 径方向送りハンドル  |
| ④ X軸サーボモーター | ⑩ 心押し台      | ⑯ 長手方向送りハンドル |
| ⑤ 強電盤       | ⑪ Z軸サーボモーター | ⑰ 往復台前操作盤    |
| ⑥ 後部カバー     | ⑫ 主軸モーター    | ⑱ サイクルポンプ    |

図1-3-1 各部の名称