

第1章 概要

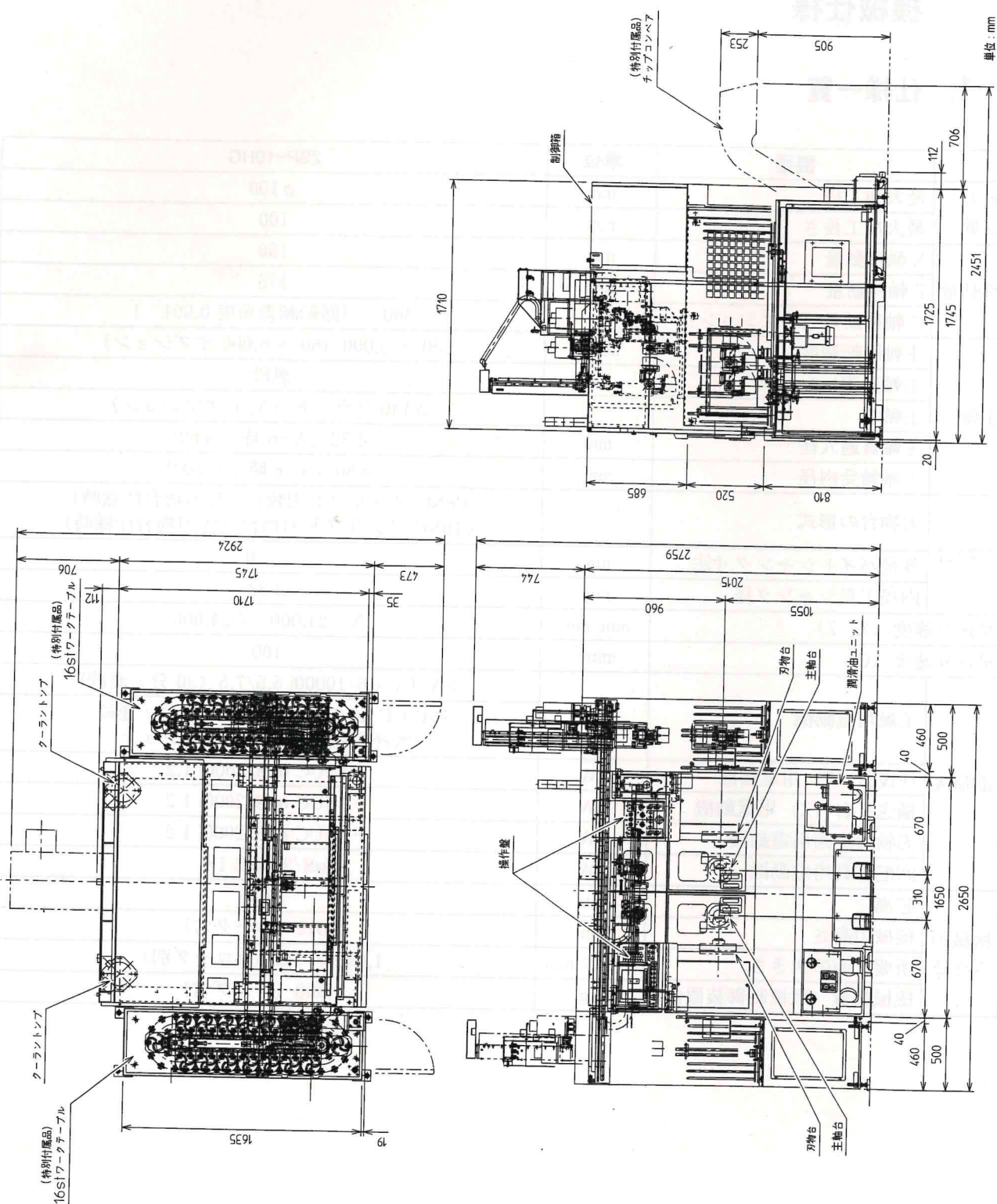
1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

	機種	単位	2SP-10HG
能力 / 容量	最大加工径	mm	φ 100
	最大加工長さ	mm	100
移動量	X 軸移動量	mm	150
	Z 軸移動量	mm	175
	C 軸移動量 (オプション)	°	360° (回転制御角度 0.001°)
主軸	主軸回転速度	mm ⁻¹	50 ~ 5,000 (60 ~ 6,000 オプション)
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸端		φ 140 フラット (A ₂ -6 オプション)
	主軸貫通穴径	mm	φ 52 (A ₂ -6 時 : φ 62)
	主軸軸受内径	mm	φ 80 (A ₂ -6 時 : φ 100)
刃物台	刃物台の形式		V8NC ノンリフト刃物台 (L 刃物台仕様時) V10NC ノンリフト刃物台 (M 刃物台仕様時)
	外径バイトシャンク寸法	mm	□ 20
	内径工具シャンク径	mm	φ 32
早送り速度 (X、Z)		mm/min	X : 24,000 Z:24,000
早送り速度 (C)		min ⁻¹	100
電動機	主軸用電動機	kW	FANUC α6/10000i 5.5/7.5 (30 分 / 連続) FANUC α8/8000i 7.5/11 (30 分 / 連続) (大径主軸とセットでオプション)
	往復台 (Z) 用電動機	kW	FANUC αc8/2000i 1.2
	横送り台 (X) 用電動機	kW	FANUC αc8/2000i 1.2
	刃物台旋回用電動機	kW	FANUC αc8/2000i 1.2
	回転工具用電動機	kW	α8/3000iB 1.6
	芯高	mm	1,055
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2,010 (ローダ含)
	所要床面の大きさ	mm × mm	1,650 × 1,825 (ローダ別)
	機械質量 (数値制御装置含)	kg	4,900 (ローダ含)

1-2. 仕様図

□ V8 タレット (L 刃物台仕様)



LJ11236R01003000020001