

●SNC-200P・200UP・300P・400P機械仕様

形 式		SNC-200P	SNC-200UP	SNC-300P	SNC-400P
サドル上の振り		220mm		260mm	
トップスライド上面よりの芯高		55mm			
床面よりの芯高		900mm		1,000mm	
主軸回転速度	標準	45～4,500rpm		30～3,000rpm	
	高速	60～6,000rpm			
主軸変速機能		S4桁直接指定			
主軸通し穴径		φ22mm		φ42mm	
X軸最大移動距離		220mm		300mm	400mm
Z軸最大移動距離		200mm			
早移動速度(X・Z)		6又は12m/min			
刃物台形式		ホルダーベースフリーセット方式、バイトホルダークイックチェンジ方式			
バイトの大きさ		13(Max. 19)mm		16(Max. 25)mm	
主電動機ACスピンドルモータ		1.5 2.2(連続 15分)kW		3.7 5.5(連続 30分)kW	
外形寸法(W×D×H)		1,200×1,530×1,430mm		1,350×1,640×1,700mm	1,450×1,640×1,700mm
機械重量(制御盤含む)		1,700kg		2,200kg	2,300kg
電源容量		8KVA		13KVA	
NC装置形式		FANUC OT			
最小設定単位(X軸は直径)		0.001mm	0.0001mm	0.001mm	
標準付属品	切削油装置	内蔵タンク方式			
	スブラッシュガード	自動扉		手動扉	
	その他	標準バイトホルダ1式(6ヶ+タミー2ヶ) 照明灯、敷板、作業工具			
オプション	特別付属品	4吋3爪精密エアチャック 西部エアコレットチャック バキュームチャック		6吋3爪精密エアチャック 油圧コレットチャック(AD-25) 6吋油圧中空チャック	
		特殊バイトホルダ、予備バイトホルダ 刃具、ツールプリセット、簡易プリセット			
	特別付属装置	オートローダ、搬送装置、検測装置、切削油恒温装置、切削油フィルター オイルミストコレクタ、リニアスケール、機内排気ファン、基準面清掃エアブロー、 切粉吹きエアブロー、特殊切削油配管、チップコンベア、消火器、バーフィード、 オーバーカット装置、油圧タンクユニット、40ℓ別置形、切削油サブタンク			
				バーフィード、オーバーカット装置	
特別仕様		Max. 8,000rpm主軸台			